

NEUHEITEN

FRÜHJAHR/SOMMER 2026



Schraubenkompressor ASC-D VS (PM) – Energieeffizienter Schraubenkompressor für Laserschneidanlagen mit Permanentmagnetmotor und 16 bar

Die Schraubenkompressoren der ASC-D Serie liefern zuverlässig Druckluft bei minimalem Energieverbrauch. Gleichzeitig punkten sie mit einfacher Handhabung, wartungsfreundlichem Design und einer umweltschonenden Technologie.

Moderner Elektromotor

- Hocheffizienter energiesparender Antriebsmotoren der Effizienzklasse IE4
- Lastabhängige Motordrehzahlsteuerung

Servicefreundlicher Aufbau

- Leicht abnehmbare Gehäuseteile sorgen für einfachen Zugang aller Wartungsstellen
- Übersichtlich angeordnete Komponenten minimieren Servicezeiten und steigern die Betriebseffizienz

Kompakte Bauweise

- Direktantrieb sorgt für eine kompakte Bauweise und zuverlässigen Betrieb
- Optimale Kühlung für eine effizientere Verdichtung
- Geringe Geräuschbelastung dank Schalldämmung und groß-dimensioniertem Lüfterrad für gleichmäßigen und stabilen Betrieb

Bedienung des Kompressors

- Einfache Handhabung aller Funktion über das Touch-Panel

Ausstattung

- 500 Liter Behältervolumen
- Kältetrockner: Entfernt Feuchtigkeit aus der Druckluft
- Eingebaute Filter
- Automatischer zeitgesteuerter Kondensatableiter



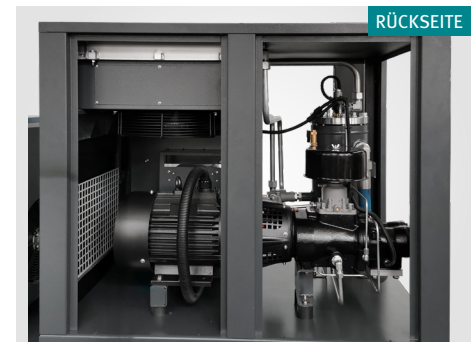
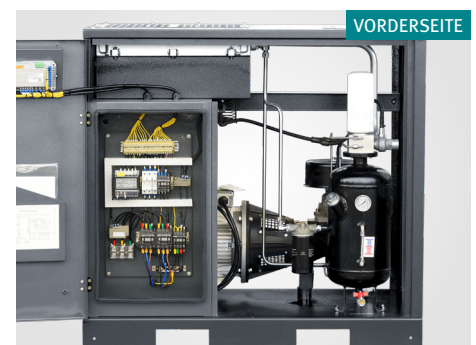
ASC-D 22-16-500 VS (PM)

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

0170/9177-043
beratung@metallkraft.de

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Technische Daten		ASC-D 15-16-500 VS (PM)	ASC-D 22-16-500 VS (PM)
Art.-Nr.		2079550	2079555
Effektive Liefermenge ca.	l/min	1.300	1.900
Höchstdruck	bar	16	16
Behälterinhalt	l	500	500
Luftabgang	"	1	1
Schalldruckpegel Lp	dB(A)	70	72
Motorabgabeleistung ~50Hz	V/ kW	15/400	22/400
Schutzart Antriebsmotor		IP54	IP54
Motor Effizienzklasse		IE4	IE4
Drehzahl Elektromotor	min ⁻¹	2.300	3.400
Gesamt Stromaufnahme	A	25,3	37
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	1.900x940x1.710	1.980x1.040x1.880
Gewicht (Netto) ca.	kg	690	720



Servicefreundlicher Aufbau

- Leicht abnehmbare Gehäuseteile sorgen für einfachen Zugang aller Wartungsstellen
- Übersichtlich angeordnete Komponenten minimieren Servicezeiten und steigern die Betriebseffizienz



Filterbatterie

- Druckluftqualität Klasse 1-4-1 nach ISO 8573-1

AIRSTAR – Fahrbare Kolbenkompressoren mit Riemenantrieb, hochwertiger Ausstattung und verzinktem Kessel

- ▶ Zweizylinder-Hochleistungsaggregate aus Grauguss für eine lange Lebensdauer
- ▶ Großes Lüfterrad und ein Kühlflutblech am Zylinder für optimale Kühlung des Verdichters
- ▶ Qualitätselektromotor mit hohem Anzugsmoment
- ▶ Elektromotor mit Motorschutzschalter ausgestattet
- ▶ Nachkühler mit Kühlflamellen sorgt für eine niedrige Behältereintrittstemperatur und so für weniger Feuchtigkeit in der Druckluft, dies schont die angeschlossenen Druckluftwerkzeuge

- ▶ Anlaufkondensator und Anlaufentlastungsventil sichern einen leichten Anlauf bei 230 Volt-Modell Airstar 421/50 VZ
- ▶ Filterdruckregler mit Manometer „Made in Germany“ für geregelte und von Kondensat, Schmutz und Öl gereinigte Druckluft
- ▶ Behälterdruckmanometer „Made in Germany“
- ▶ **10 Jahre Garantie auf pulverbeschichtete Behälter gegen Durchrostung***
- ▶ Großer ergonomischer Bügelgriff



Qualität
Made in
Europe



Airstar 421/50 VZ



Airstar 423/50 VZ



Airstar 603/50 VZ



- › Am Filterdruckregler können Sie den Arbeitsdruck stufenlos fixieren und druckreduziert gefilterte Druckluft entnehmen
- › Zwei Manometer zeigen den Behälter- und Arbeitsdruck an
- › Composite-Sicherheitskupplung und hochwertigem CONDOR-Druckschalter



- › Großes Lüfterrad und ein Kühlflutblech am Zylinder
- › Stabiler Riemenzitterschutz aus Metall



- › Großen, pannensichere PU-Laufräder

Airstar 421/50 VZ
statt € 889,00 zzgl. USt.

819,-

€ 974,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 2007941

Airstar 423/50 VZ
statt € 969,00 zzgl. USt.

889,-

€ 1.057,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 2007943

Airstar 603/50 VZ
statt € 1.099,00 zzgl. USt.

999,-

€ 1.188,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 2007963

Airstar 603/90 VZ
statt € 1.199,00 zzgl. USt.

1.099,-

€ 1.307,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 2007964

Technische Daten		Airstar 421/50 VZ	Airstar 423/50 VZ	Airstar 603/50 VZ	Airstar 603/90 VZ
Verdichtersystem ¹⁾		HOS	HOS	HOS	HOS
Ansaugleistung ca.	l/min	365	390	510	510
Füllleistung bei 6 bar ca.	l/min	270	290	400	400
Höchstdruck	bar	10	10	10	10
Behälterinhalt	l	50	50	50	90
Zylinder/Stufen		2/1	2/1	2/1	2/1
Drehzahl	min ⁻¹	1.360	1.470	1.310	1.310
Schallleistungspegel Lw ²⁾	dB(A)	96	96	94	94
Schalldruckpegel Lp	dB(A)	74	74	77	77
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	2,2 / 230	2,2 / 400	3 / 400	3 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	840 x 380 x 780	840 x 380 x 780	800 x 390 x 800	1030 x 440 x 850
Gewicht ca.	kg	60	60	67	75

1) Beschreibung Verdichtersysteme siehe Hauptkatalog 2) Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/EG)

Kolbenkompressor HANDY SILENCE 171 OF E – Leichter, ölfreier Kompressor für die Wandmontage

- ▶ Leichter 6 Liter-Kompressor – mit Tragegriff für einfachen Transport und mobiles Arbeiten
- ▶ Ölfreier Kolbenkompressor – kein Ölwechsel erforderlich; umweltfreundlicher Betrieb, da kein Öl im Kondensat anfällt
- ▶ Platzsparende Wandmontage – der Kompressor kann an der Wand installiert werden und spart wertvolle Stellfläche
- ▶ Silence-Verdichter mit zwei Zylindern – besonders leise, ideal für den Einsatz in Innenräumen
- ▶ Sechs vibrationsdämpfende Saugnäpfe – sicherer Stand; reduziert Vibrationen und die Übertragung von Geräuschen
- ▶ Kondensatablass per Kugelhahn – schneller, sauberer und wartungsfreundlicher Ablass des Kondensats
- ▶ Druckminderer – stufenlose Einstellung des gewünschten Arbeitsdrucks für präzises, konstantes Arbeiten



- › Rückseitige Wandhaken und Saugnäpfe zur Befestigung an der Wand oder einem Regal



- › Praktische, platzsparende Kabelhalterung – für perfekte Ordnung

HANDY SILENCE 171 OF E
statt € 115,00 zzgl. USt.

95,-

€ 113,05 inkl. USt.

Art.-Nr. 2001171

Technische Daten		Handy Silence 171 OF E
Verdichtersystem ¹⁾		WDS
Ansaugleistung ca.	l/min	170
Füllleistung bei 6 bar ca.	l/min	75
Höchstdruck	bar	8
Behälterinhalt	l	6
Zylinder/Stufen		2/1
Drehzahl	min ⁻¹	2.850
Schalldruckpegel Lp	dB(A)	62
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	0,9 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca	mm	430 x 190 x 480
Gewicht ca.	kg	12

¹⁾ Beschreibung Verdichtersysteme siehe Hauptkatalog

Kabelaufroller KAR 3x2,5 15 m – Automatischer Kabelaufroller

- ▶ Arretierung und automatisches Aufrollen des Schlauches durch einfaches Ziehen
- ▶ Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff
- ▶ Schwenkbarer Stahlbügel zur Wand- oder Deckenaufhängung

Technische Daten		KAR 3x2,5 15 m
Kabelqualität		H05RR-F
Anzahl Adern		3
Aderquerschnitt	mm ²	2,5
Kabellänge	m	15
Anschlusskabel Länge	m	1
Leistung aufgerollt	W	1.600
Leistung ausgerollt	W	3.200
Schutzklasse		IP44
Anschlussspannung	V	230
Stecker		Schuko
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	384 x 322 x 199
Gewicht ca.	kg	7,2



KAR 3x2,5 15 m
statt € 169,00 zzgl. USt.
155,-
€ 184,45 inkl. USt.
Art.-Nr. 2161305

Kabelaufroller KAR 5x2,5 / 15 m – Automatischer Kabelaufroller

- ▶ Arretierung und automatisches Aufrollen des Schlauches durch einfaches Ziehen
- ▶ Gehäuse aus schlagfestem Kunststoff
- ▶ Schwenkbarer Stahlbügel zur Wand- oder Deckenaufhängung
- ▶ Inklusive Phasenwender

Technische Daten		KAR 5x2,5 15m
Kabelqualität		H05RR-F
Anzahl Adern		5
Aderquerschnitt	mm ²	2,5
Kabellänge	m	15
Anschlusskabel Länge	m	1
Leistung aufgerollt	W	1.600
Leistung ausgerollt	W	3.200
Schutzklasse		IP44
Anschlussspannung	V	400
Stecker		5 x 16 A
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	384x322x199
Gewicht ca.	kg	9,2



KAR 5x2,5 / 15 m
statt € 225,00 zzgl. USt.
199,-
€ 236,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 2161317

Elektronische Kondensatableiter BEKOMAT® mit 2,5m Kabel und Winkelstecker

Die Vorteile auf einen Blick

- ▶ Keine unnötigen Druckluft-Verluste
- ▶ Ableitung nach Anfallmenge
- ▶ Sensor erfasst jede Kondensatart
- ▶ Einfache elektrische Installation (230 V)
- ▶ Wartungsarm

BEKOMAT® 31 mit 2,5m
Kabel und Winkelstecker
zzgl. USt.
235,-
€ 279,65 inkl. USt.
Art.-Nr. 2049057

BEKOMAT® 32 mit 2,5m
Kabel und Winkelstecker
zzgl. USt.
289,-
€ 343,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 2049058



BEKOMAT® 31



BEKOMAT® 32

Technische Daten		BEKOMAT® 31	BEKOMAT® 32
Filterleistung	m ³ /min	25	50
Betriebsdruck	bar	0,8 – 16	0,8 – 16
Kompressorleistung	m ³ /min	2,5	5
Trocknerleistung	m ³ /min	5	10
Temperatur	°C	1 – 60	1 – 60
Elektr. Anschluss	V	230	230

Service- und Wartungskits finden Sie im
AIRCRAFT-Hauptkatalog!

AIRPROFI **Neu** inkl. Schlauchaufroller SAR 10/15 – Profiausstattung in bester Qualität!

ARGUMENTE, DIE IN QUALITÄT, LEISTUNG UND PREIS ÜBERZEUGEN!

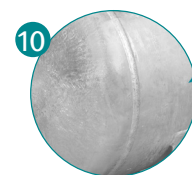
- 1 Hochwertiger **Condor Druckschalter**
- 2 **Qualitäts Elektromotor von "Moll-Motor"** mit hohem Anzugsmoment mit Motorschutzschalter
- 3 Serienmäßig mit **Phasenwender bei 400 Volt** Modellen
- 4 **Ergonomisch verlängerter Bügel** für bequemes, aufrechtes Bewegen
- 5 **Bedienkonsole** mit ergonomisch gut ablesbarem **Qualitätswartungsblock** mit Arbeitsdruck- und Kesseldruckmanometer, Filterdruckregler und Öler sowie **zwei Sicherheits-Schnellkupplungen** nach DIN EN 983 für druckloses Kuppeln

ZÜS geprüfter Kompressor

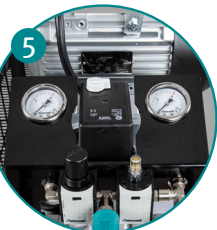
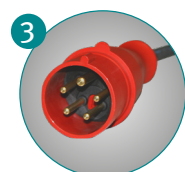
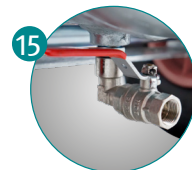
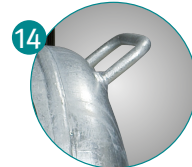
(AIRPROFI 401/50 P, AIRPROFI 403/50 P, AIRPROFI 503/50 P, AIRPROFI 503/100 P, AIRPROFI 703/100 P)
Prüfung vor Inbetriebnahme auch durch eine befähigte Person möglich

- 6 **Dritte Druckluftentnahmestelle** mit Kugelhahn am Behälter
- 7 **Drei Druckluftentnahmestellen** für gefilterte Druckluft, gefilterte und geölte Druckluft und ein Druckluft-Direktausgang vom Kessel
- 8 **Gezählter Qualitätsantriebsriemen** für leichten Anlauf und verbesserter Laufruhe bei besserer Kraftübertragung und reduziertem Energiebedarf
- 9 **Großes Lüfterrad** und ein **Kühlfließblech** für bessere Kühlung
- 10 **Stabiler Riemenschutz aus Metallgitter** für hohen Kühlfließdurchlass
- 11 **Zweizylinder-Hochleistungsaggregat** mit Nachkühler für niedrige Kesseleintrittstemperatur und niedriger Drehzahl gewähren lange Lebensdauer
- 12 **Verzinkter Behälter mit 15 Jahre Garantie** gegen Durchrostung*

- 11 **Flexible Panzerschlauchleitung** mit Hitzeschutz
- 12 **Anlaufentlastungsventil** für leichten und drucklosen Anlauf
- 13 **Korrosionsfreie Ventilplatten**
- 14 **Stabiles Lenkfahrwerk mit Feststellbremse** groß dimensionierten, pannensicheren **Laufrollern** für einen komfortablen Transport
- 15 **Mit praktischem Transportgriff am Behälter**
- 16 **Kugelhahn** für einfaches Kondensatablassen



Dauerhafter Schutz gegen Rost durch feuerverzinkten Behälter



Geschützte leicht ablesbare Manometer



AIRPROFI 401/50P
SET inkl. SAR 10/15



SET inkl. Schlauchaufroller SAR 10/15
(Art.-Nr. 2105862) und **Montagematerial**

Details zum Schlauchaufroller siehe Seite AC42

Neu

AIRPROFI 401/50 P
SET inkl. SAR 10/15
statt € 1.299,00 zzgl. USt.
1.139,-
€ 1.355,41 inkl. USt.
Art.-Nr.: 2018410.2SAR

AIRPROFI 403/50 P
SET inkl. SAR 10/15
statt € 1.299,00 zzgl. USt.
1.149,-
€ 1.367,31 inkl. USt.
Art.-Nr.: 2018430.2SAR

AIRPROFI 503/50 P
SET inkl. SAR 10/15
statt € 1.439,00 zzgl. USt.
1.289,-
€ 1.533,91 inkl. USt.
Art.-Nr.: 2018530.2SAR

AIRPROFI 503/100 P
SET inkl. SAR 10/15
statt € 1.569,00 zzgl. USt.
1.379,-
€ 1.641,01 inkl. USt.
Art.-Nr.: 2018531.2SAR

AIRPROFI 703/100 P
SET inkl. SAR 10/15
statt € 1.949,00 zzgl. USt.
1.749,-
€ 2.081,31 inkl. USt.
Art.-Nr.: 2018731.2SAR

Technische Daten		AIRPROFI 401/50 P	AIRPROFI 403/50 P	AIRPROFI 503/50 P	AIRPROFI 503/100 P	AIRPROFI 703/100 P
Verdichtersystem ¹⁾		HOS	HOS	HOS	HOS	HOS
Ansaugleistung ca.	l/min	365	390	510	510	650
Füllleistung bei 6 bar ca.	l/min	266	285	400	400	520
Höchstdruck	bar	10	10	10	10	10
Behälterinhalt	l	50	50	50	100	100
Zylinder/Stufen		2/1	2/1	2/1	2/1	2/2
Drehzahl		1.360	1.470	1.310	1.310	950
Schallleistungspegel L ₂₎	dB(A)	96	96	95	93	93
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	2,2 / 230	2,2 / 400	3 / 400	3 / 400	4 / 400
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	810 x 430 x 790	810 x 430 x 790	860 x 440 x 880	1.275 x 480 x 925	1.275 x 480 x 1.015
Gewicht ca.	kg	56	56	66	76	99

1) Beschreibung Verdichtersysteme siehe Hauptkatalog 2) Schallleistungspegel nach DIN EN ISO 3744 (RL 2000/14/E1)
*Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anfordern

HDR-K 39-13 – Kaltwasser-Hochdruckreiniger

- Besonders geeignet für die gelegentliche Reinigung kleinerer Flächen
- Hohe Reinigungskraft trotz kompakter Bauweise
- Schnellkupplungssystem: Der Hochdruckschlauch lässt sich mit einem Klick an den Hochdruckreiniger und die Pistole anschließen
- Zuverlässige Drei-Kolben-Axialpumpe mit Taumelscheibe und Aluminiumkopf, Kolben aus Edelstahl
- Erhöhte Lebensdauer des Pumpenkopfs durch automatisches Sicherheitsventil
- Schutz des Motors vor Überlastung durch Motorschutzschalter
- Ideal um oberflächlichen Schmutz von Bänken, Terrassenmöbeln, Toren und Fahrrädern zu entfernen
- Mobil und handlich dank der zwei Gummiräder und des praktischen Griffs
- Total Stop - Pumpensteuerung: Verzögerungsfreier Start und Stopp des Pumpenmotors beim Öffnen und Schließen der Pistole
- Zubehör immer ordentlich verstaut und einsatzbereit dank spezieller Aufbewahrungsfächer an der Rückseite
- Einfach zu kontrollierender und wartender Wasserfilter zum Schutz der Pumpe vor Schmutzteilen im Wasser

Lieferumfang:

- › Handspritzpistole
- › 5 m Hochdruckschlauch
- › Strahlrohr
- › Einstellbare Hochdruckdüse
- › Rotierende Punktstrahldüse
- › Flächenreiniger
- › Wasseranschlusssset mit Filter
- › Schaumsprüheinrichtung mit 0,5l Behälter



HDR-K 39-13

statt € 109,00 zzgl. USt.

89,90

€ 106,98 inkl. USt.

Art.-Nr. 7101392

Technische Daten		HDR-K 39-13
Betriebsposition		stehend
Arbeitsdruck	bar	80
Pumpendruck max.	bar	120
Fördermenge max.	l/h	390
Zulauftemperatur max.	°C	50
Anschlusskabelänge	m	5
Schalldruckpegel	dB(A)	87,3
Hochdruckschlauch Länge	m	5
Material Kolbenkopf		Edelstahl
Material Zylinderkopf		Aluminium
Aufnahmeleistung ~50 Hz	kW/V	1,5 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	287 x 262 x 654
Gewicht ca.	kg	6,3

UMFANGREICHES ZUBEHÖR

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Handspritzpistole	7111000	13,15
Verlängerungs-Strahlrohr	7112000	8,30
Schaumvorsatz	7113002	8,30
Hochdruckdüse, verstellbar	7113000	8,30
Hochdruckschlauch 5 m	7114000	17,90
Schlauchverlängerung 8 m	7114006	24,90
Rotationsdüse	7113001	8,30
Flächenreiniger	7115003	45,00
• Spritzwassergeschützte und effektive Reinigung von Fliesen, Wänden und anderen großen Oberflächen		
Unterbodenreinigungs-Lanze	7112011	12,50
Rotierende Waschbürste zur Reinigung aller glatten Oberflächen wie Lack, Glas oder Kunststoff	7115001	17,90
• Für bessere Schmutzlösung • Reinigungsmittelaufbringung über Hochdruckreiniger möglich • Borstenmaterial Polypropylen		
Waschbürste	7115000	14,90
Adapterstecker für Kärcher Bayonet-Verschluss	7113010	12,50
Wasseranschlusssset mit Filter	7116001	12,50
Rohrreinigungsset 16 m	7114005	43,90
• Zur einfachen Reinigen von Rohren, Abflüssen und Regenrinnen ohne Chemikalien • Biegesteifer Schlauch • Vier Hochdruckstrahlen • Extra kurze Messingdüse sorgt für optimale Beweglichkeit • Nach hinten gerichtete Düsen sorgen für den Rücktransport • Inkl. Adapter auf M22 Gewinde		

SSM 282 / SSM 352 / SSM 455 – Handgeführte Scheuersaugmaschinen. Kompakt und wendig, ideal für beengte Räumlichkeiten

- ▶ Rotierende Bürsten ermöglichen effiziente Reinigung in Vorwärts- und Rückwärtsbewegung
- ▶ Niedriges Gesamtgewicht sorgt für leichte Handhabung und Transport
- ▶ Zusammenklappbar und platzsparend zum Verstauen
- ▶ Integrierter Frisch- und Schmutzwassertank
- ▶ Schwimmer im Auffangbehälter schützt den Motor bei vollem Tank

SSM 282

- ▶ Um 360° drehbare Saugleiste und verstellbarer Griff erlauben die Reinigung auch in rechteckigen Ecken
- ▶ Intuitives Bedienfeld ermöglicht eine einfache und komfortable Handhabung

SSM 352

- ▶ Ideal für die gründliche Reinigung von Hartböden
- ▶ Werkzeugloser Bürstenwechsel für schnellen und einfachen Austausch
- ▶ Eco- und Silent-Modi ermöglichen längere Reinigungsintervalle und geräuscharmen Betrieb
- ▶ Um 180° drehbarer Abzieher kann bei Verschleiß gewendet werden und reduziert dadurch die Betriebskosten
- ▶ Intuitives Bedienfeld ermöglicht eine einfache und komfortable Handhabung

SSM 455

- ▶ Zwei gegenläufig rotierende Bürstenscheiben für effektive Reinigung
- ▶ Großer 6 Liter Wassertank erhöht die Reinigungseffizienz und ermöglicht die Reinigung von bis zu 150 m² in einem Durchgang
- ▶ Aluminiumrahmen für hohe Stabilität
- ▶ Werkzeugloser Bürstenwechsel ermöglicht einen schnellen und einfachen Austausch



SSM 282



SSM 455



SSM 352



SSM 282 und SSM 352

Intuitives Bedienfeld ermöglicht eine einfache und komfortable Handhabung



SSM 282

Um 360° drehbare Saugleiste



Kann zusammengeklappt platzsparend verstaut werden. Lässt sich mühelos wie ein Trolley von einem Bereich zum anderen rollen



SSM 455

Zwei gegenläufig rotierende Bürstenscheiben für effektive Reinigung

Lieferumfang SSM 282:

- › Scheibenbürste
- › Lithium-Batterie 16Ah
- › Ladegerät

Lieferumfang SSM 455:

- › 2x Scheibenbürste
- › 2x Treibteller
- › Lithium-Batterie 16Ah
- › Ladegerät
- › Gummisauglippen

Lieferumfang SSM 352:

- › Scheibenbürste
- › Blei Batterie 32 Ah
- › Ladegerät

SSM 282	SSM 455	SSM 352
zzgl. USt.	zzgl. USt.	zzgl. USt.
1.249,-	1.275,-	1.449,-
€ 1.486,31 inkl. USt.	€ 1.517,25 inkl. USt.	€ 1.724,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 7202022	Art.-Nr. 7202020	Art.-Nr. 7202024

Technische Daten		SSM 282	SSM 455	SSM 352
Arbeitskapazität	m²/h	800	1.200	1.000
Arbeitsbreite Bürsten	mm	340	520	350
Arbeitsbreite Saugen	mm	280	520	420
Bürstendrehzahl	min⁻¹	230	350	180
Unterdruck	mbar	100	100	160
Frischwassertank	l	6	6	13
Schmutzwassertank	l	9	9	15
Gesamtleistung	W	100	160	400
Leistung Bürstenmotor	W	200	160	400
Leistung Vakuumpumpe	W	120	120	400
Stromversorgung Batterie	V	24	24	2 x 12
Akkulaufzeit max.	min	120	120	90
Akkuladezeit	h	3,5	3,5	8
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	584 x 401 x 1.040	518 x 410 x 1.235	720 x 450 x 1.030
Gewicht ca.	kg	23	24	60

Zubehör SSM 282	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Sauglippen Linatex	7216010	22,90
Ersatz-Bürste	7216011	35,00
Zubehör SSM 455	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Sauglippen	7216000	25,50
Sauglippen Linatex	7216001	25,50
Ersatz-Bürste	7216002	24,50
Treibteller	7216003	27,90
Zubehör SSM 352	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Sauglippen Linatex	7216020	29,90
Ersatz-Bürste	7216021	49,00
Treibteller	7216022	55,00

flexCAT 290 EPF Spezialsauger – für Anforderungen der **Feuerwehren**



- Für die Anwendung durch Feuerwehr oder THW konzipiert. Zum Abpumpen von Wasser z.B. nach Hochwasser oder Leitungsschäden
- Personenschutzschalter, der vor elektrischen Fehlspannungen im Wasser schützt
- Schwimmerschalter zum Auslösen und Stoppen der Pumpe
- Zusätzlicher Ablass-Schlauch zur einfachen Entleerung
- Die Tauchpumpe aus Edelstahl zeichnet sich durch Korrosionsbeständigkeit und Langlebigkeit aus
- Die robuste Ausführung umfasst einen Kunststoffbehälter mit Metall-Schnellverschlüssen, ideal für den intensiven Einsatz
- Spezial-Dichtung zwischen Kopf und Behälter ist resistent gegen Öl- und Chemikalienreste, ohne an Flexibilität zu verlieren
- Zwei Motoren separat je nach Leistungsbedarf steuerbar

**flexCAT 290 EPF
Feuerwehrsauger**
statt € 1.835,00 zzgl. USt.
1.639,-
€ 1.950,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 7003299

Technische Daten		flexCAT 290 EPF
Unterdruck	mbar	251
Luftmenge	l/min	8.400
Behältervolumen	l	90
Behältermaterial		Kunststoff
Schlauchdurchmesser	mm	38
Motorenanzahl		2
Schalldruckpegel	dB(A)	77
Stromkabellänge	m	8,5
Aufnahmeleistung ~ 50 Hz	kW/V	2 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	450 x 520 x 920
Gewicht ca.	kg	35

Lieferumfang:

- › Saugrohre je 50 cm Ø 38 mm
- › 5 m Saugschlauch Ø 38 mm
- › Bodendüse nass



Anschluss der Feuerwehrschräuche über C-Kupplung (Storz-Kupplung, Rückschlagventil ist im Behälter)



Schmutzfangkorb trennt Feststoffe von Flüssigkeiten, schützt die Pumpe und erleichtert die Entsorgung. Er schützt effektiv vor Verstopfungen durch aufgesaugte Steine, Laub oder Holz

flexCAT 290 EP – Nass- und Trockensauger mit integrierter Wasserpumpe zum Anschluss an Kernbohrmaschinen



- Zum effektiven Absaugen von Bohrwasser und Schlamm beim Arbeiten mit Stein und Beton
- Die Tauchpumpe aus Edelstahl zeichnet sich durch Korrosionsbeständigkeit und Langlebigkeit aus
- Die robuste Ausführung umfasst einen Kunststoffbehälter mit Metall-Schnellverschlüssen, ideal für den intensiven Baustelleneinsatz
- Die integrierte Trennplatte im Behälter trennt Feststoffe von Flüssigkeiten, schützt die Pumpe und erleichtert die Entsorgung
- Die regulierbare Wasserzufuhr per Ventil ermöglicht eine präzise Steuerung der Fördermenge

- Innovative Dichtung und starke Verschlüsse
- Spezial-Dichtung zwischen Kopf und Behälter ist resistent gegen Öl- und Chemikalienreste, ohne an Flexibilität zu verlieren

flexCAT 290 EP
statt € 1.499,00 zzgl. USt.
1.399,-
€ 1.664,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 7003297

Technische Daten		flexCAT 290 EP
Unterdruck	mbar	251
Luftmenge	l/min	8.400
Behältervolumen	l	90
Behältermaterial		Kunststoff
Schlauchdurchmesser	mm	38
Motorenanzahl		2
Schalldruckpegel	dB(A)	77
Stromkabellänge	m	8,5
Aufnahmeleistung ~ 50 Hz	kW/V	2 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	450 x 520 x 920
Gewicht ca.	kg	33,1



Lieferumfang:

- › Alu/Kunststoff-Saugrohre je 50 cm Ø 38 mm
- › 5 m Saugschlauch mit Anschlüssen Ø 38 mm
- › Griffstück mit Fehlluftregulierung
- › Bodendüse nass
- › Nylon-Filter 700 Micron

dryCAT 112Q / dryCAT 116Q – leiser und effizienter Trockensauger, ideal für Hotel und Haushalt



- Kompakt und leicht für müheloses Handling, flexible Einsatzmöglichkeiten und leichtes Verstauen
- Leiser Betrieb für angenehmes Arbeiten
- Ergonomisches und praxisorientiertes Design
- Leistungsstarker Motor für effiziente Reinigung
- Antibakterieller Polyesterfilter für hygienische Filtration
- Hochwertiger Vliesfilterbeutel der Staubklasse M
- Einfache, werkzeuglose Wartung für schnellen Service
- Schnelles und sauberes Einsetzen des Filterbeutels
- Sichere Befestigung des Gerätekopfs am Behälter durch flexible Klammern
- Robuste und langlebige Komponenten
- Komfortabler An-/Aus-Fußtaster
- Praktische Zubehörhalterung direkt am Gerät
- Integrierte Kabelaufwicklung am Gerätekopf



Nachhaltig
• Besteht zu $\geq 50\%$ aus recyceltem Material



dryCAT 116 Q

dryCAT 112 Q

dryCAT 112Q
statt € 170,00 zzgl. USt.
155,-
€ 184,45 inkl. USt.
Art.-Nr. 7002170

dryCAT 116Q
statt € 259,00 zzgl. USt.
229,-
€ 272,51 inkl. USt.
Art.-Nr. 7002175

Technische Daten		dryCAT 112Q	dryCAT 116Q
Unterdruck	mbar	187	187
Luftmenge	l/min	2.817	2.817
Behältervolumen	l	12	16
Behältermaterial		Kunststoff	Kunststoff
Schlauchdurchmesser	mm	32	32
Schalldruckpegel	dB(A)	62	62
Anschlusskabelänge	m	10	12,5
Aufnahmeleistung	W/V	650 / 230	650 / 230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	355 x 285 x 330	355 x 285 x 377
Gewicht ca.		4,3	4,9

Zubehör	Art.nr.	€ zzgl. USt.
Aluminium-Kunststoff-Saugrohr	7013738	11,50
Verchromtes Teleskop-saugrohr Ø32mm	7010372	40,90
Bodendüse	7010366	32,50
Polsterdüse Ø 32 mm	7010376	3,20
Fugendüse Ø32mm	7010374	2,39
Runddüse mit Bürste Ø32mm	7010375	5,50
HEPA H13 Abluftfilter	7010371	43,90
Schlauch Ø 32 mm / 2,5 mtr.	7013736	25,50
Griffstück mit Fehlluftregulierung	7013737	6,90
Vlies-Filterbeutel (Menge 10 Stk.)	7013739	32,50

Zubehör dryCAT 112Q	Art.nr.	€ zzgl. USt.
Abluft-Schaumstoff-filter	7010362	1,49
Polyesterfilter	7013735	13,90
Zubehör dryCAT 116 Q	Art.nr.	€ zzgl. USt.
Polycarbonfilter	7013740	40,90

Lieferumfang dryCAT 112Q:

- › Aluminium-Kunststoff-Saugrohre á 50 cm Ø 32 mm
- › Schlauch 2,5 m Ø 32 mm mit Anschlüssen
- › Griffstück mit Fehlluftregulierung
- › Bodendüse mit Klappbürste
- › Fugendüse
- › Runddüse mit Bürste
- › Polyesterfilter
- › Filterbeutel
- › Schaumstofffilter

Lieferumfang dryCAT 116Q:

- › Verchromtes Teleskop-saugrohr Ø 32 mm
- › Schlauch 2,5 m Ø 32 mm mit Anschlüssen
- › Griffstück mit Fehlluftregulierung
- › Bodendüse mit Klappbürste
- › Fugendüse
- › Runddüse mit Bürste
- › Polsterdüse
- › Polyesterfilter
- › Filterbeutel
- › HEPA-Flachfilter

WSW 45 – Wasser-Schlauchwagen

- ▶ Schlauchwagen mit praktischem Schlauchein-
zug über Fußpedal
- ▶ Großzügiger Aktionsradius durch 45m
Schlauchlänge
- ▶ Hohe Stabilität durch Metallrahmen
- ▶ Zwei große Räder erleichtern das Fahren über
Rasen
- ▶ Einklappbarer Griff spart Stauraum
- ▶ Integriertes Schlauchführungssystem
- ▶ Mit einstellbarem Schlauchrücklaufstopper
- ▶ Schlauch kann problemlos an beliebiger Stelle
arretiert werden

Lieferbar ab Juni 2026



Praktischer Schlauch-
einzug über Fußpedal

WSW 45

statt € 149,00 zzgl. USt.

139,-

€ 165,41 inkl. USt.

Art.-Nr. 7560245

Technische Daten		WSW 45
Betriebsposition		stehend
Schlauch Innendurchmesser	mm	11
Schlauch Außendurchmesser	mm	15
Schlauchlänge	m	45
Schlauchmaterial		Polyvinylchlorid
Anschlussschlauch	m	2
Betriebsdruck	bar	8
Anschlussgewinde Durchmesser		3/4"
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	565x368x924
Gewicht ca.	kg	12

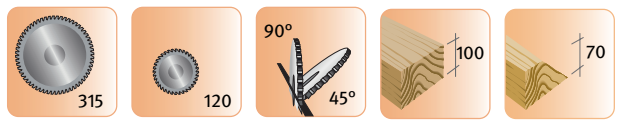
Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
 Spritzdüse	7561001	4,90
 Hahnanschluss	7561002	2,49
 Schlauchverbinder	7561003	3,90

CASADEI XENIA 50

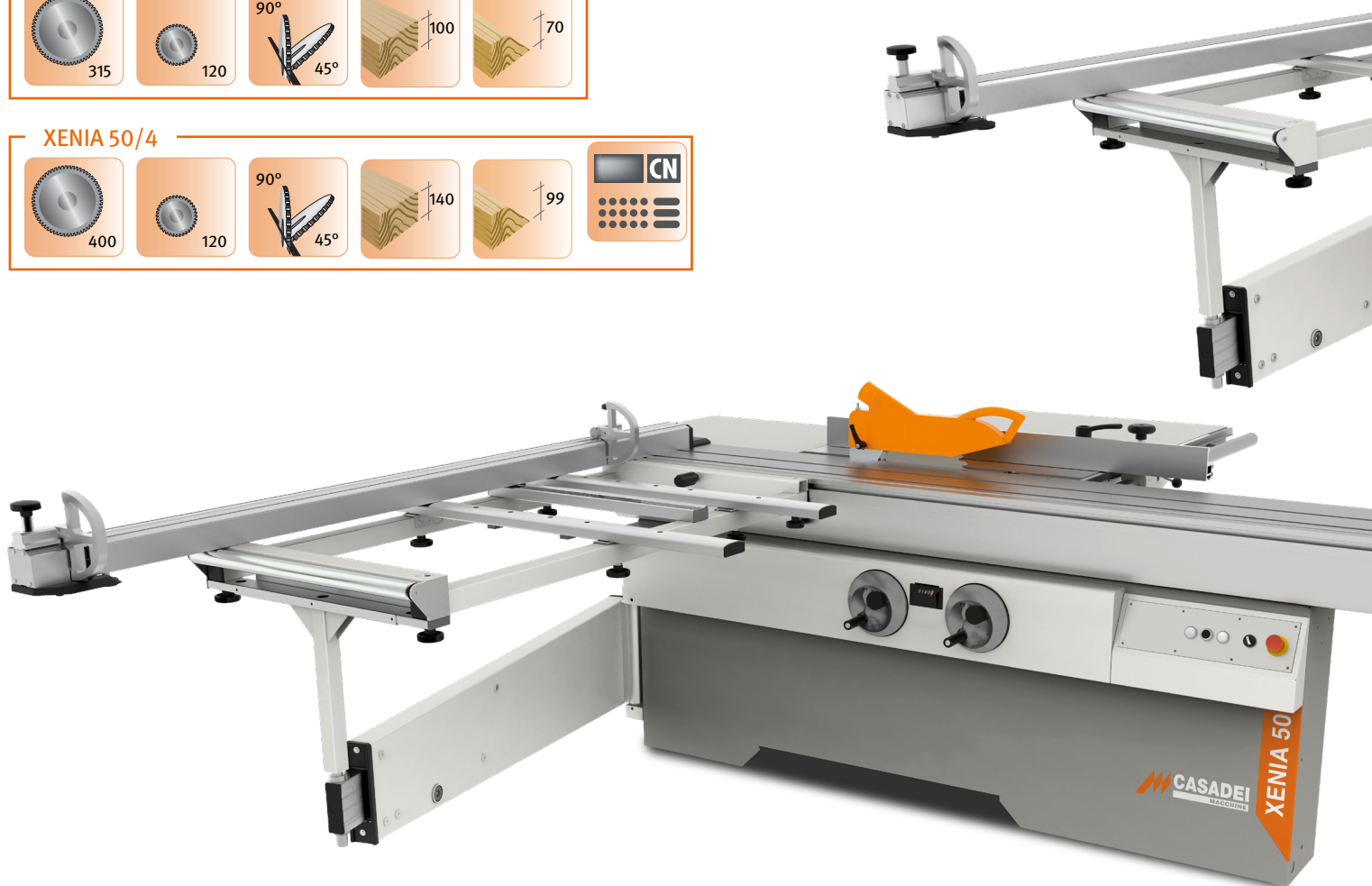
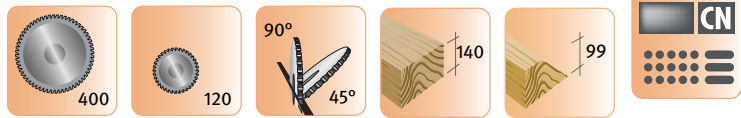
Formatkreissägen mit schwenkbarem Sägeblatt. Individuell Konfigurierbar durch modulare Ausstattungsoptionen

- ▶ Robuster Arbeitstisch aus verstärktem Gusseisen
- ▶ Sägeaggregat aus Gusseisen mit Höhen- und Schwenkverstellung über Handräder an der Vorderseite der Maschine und mit Anzeige Sägegeschwindigkeit über mechanischer Zähler
- ▶ Vorritzaggregat komplett mit Säge und Einstellung von der Außenseite der Maschine
- ▶ Sägeschlitten aus eloxierten Aluminium Gleitführungen aus gehärtetem Stahl mit Befestigung mittels Nietsystem garantieren schnelle und genaue Verstellung
- ▶ 10 Jahre Garantie auf das Sägeschlitten-Führungssystem
- ▶ Formatschiebetisch komplett mit leerlaufender Rolle für eine einfache Plattenbewegung. Vorrichtung komplett mit geneigtem Teleskopanschlag in Bedienerichtung mit 2 schwenkbaren Anschlägen
- ▶ Parallelsägeanschlag mit mikrometrischer Einstellung und Blockierung mittels exzentrischen Bolzen
- ▶ Gleitführung über runde, geschliffene Stahlschiene. Die Führung besteht aus einem hochsteifen Trägersystem aus Gusseisen und einem eloxierten Aluminium-Pressprofil

XENIA 50/3



XENIA 50/4



Technische Daten		XENIA 50/3	XENIA 50/4
Abmessungen Tisch (LxB)		900 x 550	1.040 x 630
Besäumlänge	mm	2.250	2.250
Schnitthöhe bei 90°/46° max.	mm	100 / 70	140 / 99
Schnittbreite mit Parallelanschlag	mm	1.000	1.000
Vorritzsägeblatt-Ø	mm	120	120
Drehzahl Vorritzsägeblatt	min ⁻¹	8.500	8.500
Sägeblatt-Ø max.	mm	315	400
Sägeblattneigung	°	90 - 46	90 - 46
Drehzahl Hauptsägeblatt	min ⁻¹	4.000	3.700
Absaugstutzen-Ø unten/oben	mm	120 / 80	120 / 80
Motorleistung Vorritzer	kW	1,3	1,3
Motorleistung ~50 Hz / S6-40%	kW/V	5 / 400	7 / 400



Elektronische Steuerung "FOX 100"

- Einfache und schnelle Einstellung der Parameter über hängendes Bedienpanel



Schiebeschlitten

- Leichtgängigkeit und Präzision sind die besonderen Merkmale des Schiebeschlittens.
- Sein exklusives Gleitsystem und das starre Aluminiumprofil auf Stahlführungen mit bogenförmigen Kontaktflächen garantiert höchste Präzision und Laufgenauigkeit auf dem gesamten Besäumweg



Besäumrahmen mit CompeX Vorrichtung

- für Gehrungsschnitte mit automatischem Längenausgleich



Motorisierter Parallelanschlag

- der Anschlag ist durch eine Kugelumlaufspindel positioniert und gleitet über eine lineare Führung.
- Er kann um 90° gedreht werden, um dünne Teile zu schneiden



- Schnelle Vorritzerverstellung erfolgt über ein Hebelsystem, das absolute Spielfreiheit gewährleistet.

**DIE MASCHINEN LASSEN SICH INDIVIDUELL KONFIGURIEREN:
WIR PASSEN AUSSTATTUNG UND OPTIONEN NACH IHREN BEDÜRFNISSEN AN**

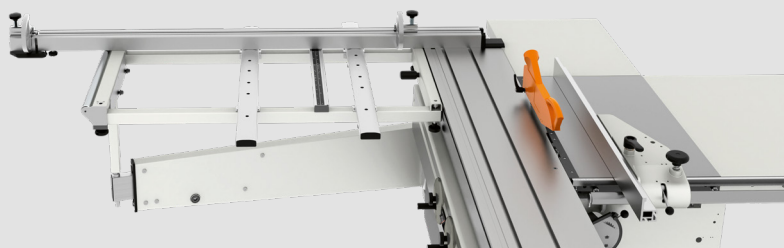
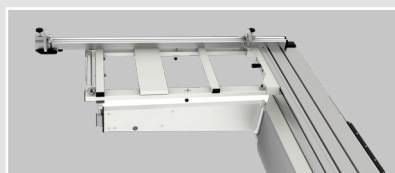
FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

BERATUNG@HOLZKRAFT.DE

+49 (0) 951 96555-505

Besäumrahmen

Großzügig dimensioniert zum Besäumen von Platten bis zur maximalen Abmessung des Rolltisches. Er ist mit einem Teleskoplineal und mit zwei Klappanschlägen und einer Walze zum einfachen Beladen von großen Platten ausgestattet.

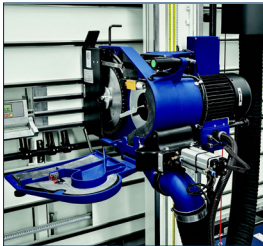


gabbiani V-Serie / VS-Serie / VSI-Serie

Vertikale Plattensägen zum horizontalen und vertikalen Zuschneiden von Holzplatten

- Kompakte Modelle überzeugen durch hohe Präzision, Stabilität und Flexibilität
- Vollverschweißter Rahmen
- Auflagefläche der Paneele aus Aluminiumprofilen mit PVC Streifen
- Aluminium Transportrollen mit Kunststoffbeschichtung für das Verschieben des Plattenmaterials
- Bewegung des Sägeschlittens für horizontale und vertikale Schnitte in manueller oder automatischer Ausführung
- Manuelles oder automatisches Ein- und Austauschen des Sägeaggregats
- Vorrichtung für unabhängige Absaugung

gabbiani V-Serie



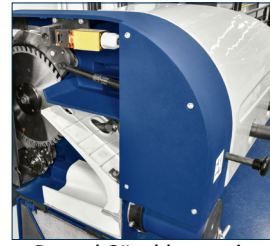
- Sägeaggregat ohne Vorritzer

gabbiani VS-Serie



- Sägeaggregat mit Doppel-Sägeblattvorritzer

gabbiani VSI-Serie



- Doppel-Sägeblattvorritzer mit separatem Motor

FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!



Abbildung VSI mit optionalem Zubehör

Technische Daten		V 25	V 32 VS 32 VSI 32	V 42 VS 42 VSI 42	V 53
Schnitthöhe	mm	1.600	1.900	2.080	2.200
Schnittlänge	mm	2.500	3.200	4.200	5.300
Schnitttiefe	mm	60	60	60	80
Verschieberost		Manuell	Manuell	Manuell	-
		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
		-	-	Pneumatisch	Pneumatisch
Sägeblatt-Ø	mm	250	250	250	300
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	3,7 / 400	3,7 / 400	3,7 / 400	5,6 / 400
Abmessungen (LxB) ca.	mm	3.725 x 2.334 x 1.500	4.630 x 2.640 x 1.500	5.600 x 3.010 x 1.500	6.550 x 3.000 x 1.500



Abbildung VSI mit optionalem Zubehör

- Programmiernocken für horizontale Schnitte



- Maßkala für horizontale Schnittmaße



- Versenkbare Transportrollen

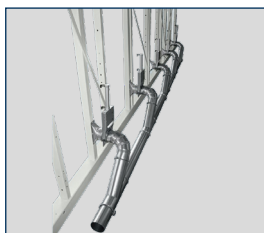


**DIE MASCHINEN LASSEN SICH INDIVIDUELL KONFIGURIEREN:
WIR PASSEN AUSSTATTUNG UND OPTIONEN NACH IHREN BEDÜRFNISSEN AN**

Ausstattungsoptionen (nicht nachrüstbar, nur bei Bestellung Neumaschine)



**Schwenkbare
Mittenauflage**
für kleine
Werkstücke



**Kit System
ECO Zentrales
Absaugsystem**
mit pneumatischen
Absperrschiebern



**Zusätzlicher
Anschlag**



**Verschiebbare
Auflage** für
schmale
Werkstücke



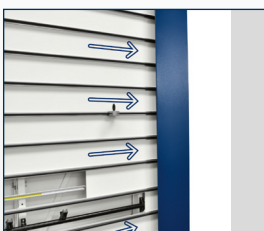
**Digitale
Maßanzeige**
für vertikale
Schnitte



**Digitale
Maßanzeige**
für horizontale
Schnitte

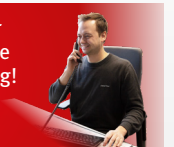


**Horizontaler
Streifenanschlag**



**Seitliche
Staubabsaugung**

Überzeugen Sie sich von unserer
Leistungsfähigkeit und fragen Sie
nach einer individuellen Beratung!
beratung@holzkraft.de
+49 (0) 951 96555-505



UMK 5-260 Spiral

Kompakte **Universal-Mehrfach-Kombination** zum Abricht-/ Dickenhobeln, Sägen, Fräsen und optional mit Langlochbohrereinrichtung

- ▶ Robuster Maschinentisch aus Grauguss ermöglicht präzises Arbeiten
- ▶ Funktionsauswahl über Drehschalter
- ▶ Praktische Fahreinrichtung als Zubehör erhältlich
- ▶ Spiralmesserwelle mit 4 Nuten
- ▶ Insgesamt 44 Messer

Abricht-/Dickenhobel

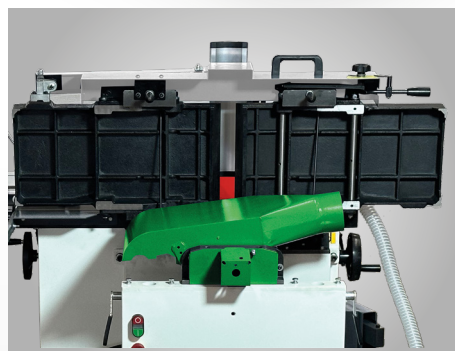
- ▶ Verstellung des Dickenhobeltisches per Handrad
- ▶ Gummierte Auszugswalze schont beim Dickenhobeln die Oberfläche des Werkstücks
- ▶ Abricht- und Dickenhobeltisch aus Grauguss mit geschliffener Oberfläche
- ▶ Aluminium Abrichtanschlag um 45° neigbar

Formatkreissäge

- ▶ Kreissägeblatt bis 45° schwenkbar
- ▶ Aluminium Parallelanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Tischfräsmaschine
- ▶ Starre Frässpindel
- ▶ Spindel um 110 mm höhenverstellbar

Langlochbohrereinrichtung

- ▶ Als Zubehör erhältlich
- ▶ Wescott Bohrfutter 3 - 16 mm



Sicher und effizient Abricht-Dickenhobeln

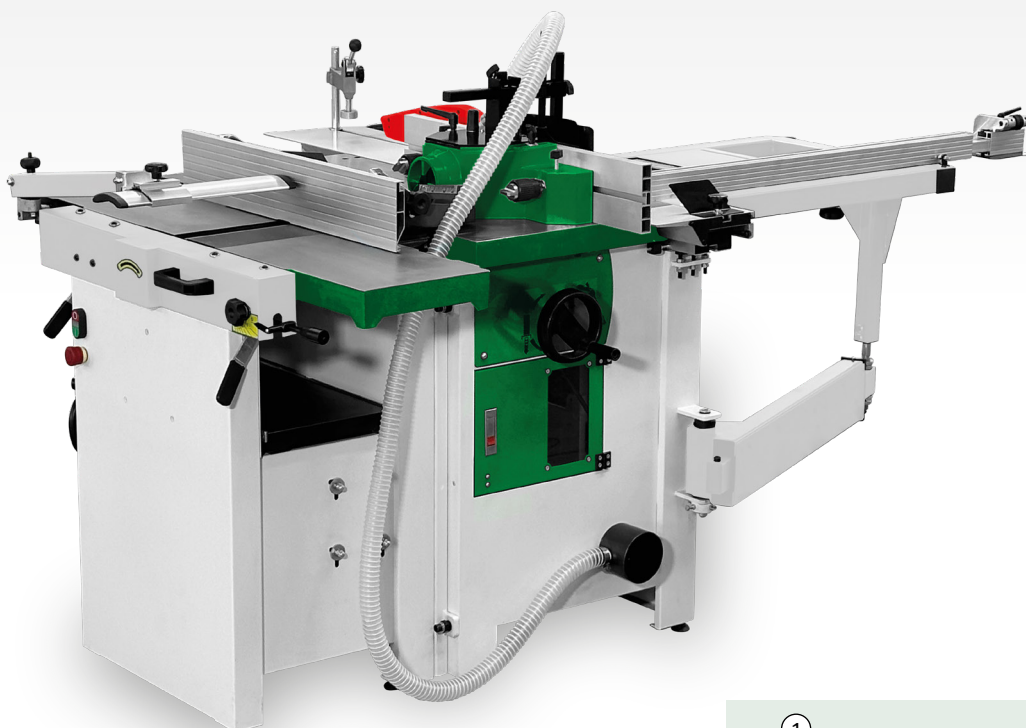
- Schnelles und bequemes Umrüsten zum Dickenhobeln durch gleichzeitiges Hochklappen der Abrichttische



Aluminium-Schiebeschlitten

- Tischausleger mit Aluminium-Ablänganschlag für Platten und große Werkstücke
- Werkstückklemmung aus Aluminiumguss und verstellbarem Mikro-Anschlag
- Aluminium Formatschiebeschlitten mit 1.300 mm Länge

SOMMER 2026



LIEFERUMFANG

- Exzentranspanner
- Winkelanschlag mit Aluminiumprofil und Niederhalter
- Sägeblatt 254 x 30 x 3 mm Z36

Modell		UMK 5-260Spiral
Artikel-Nr.		5946028
#		
Technische Daten		
Abmessungen Tisch (L x B x H)	mm	920 x 410 x 850
Formatschiebeschlitten (L x B)	mm	1.300 x 238
Besäumlänge	mm	1.300
Sägeblattneigung	°	90 – 45
Schnitthöhe bei 90° / 45° max.	mm	78 / 63
Sägeblatt-Ø	mm	254
Drehzahl Sägeblatt	min ⁻¹	4.000
Nutzlänge der Spindel	mm	105
Spindel-Höhenverstellung	mm	110
Spindeldrehzahlen	min ⁻¹	1.400 / 4.000 / 6.000 / 9.000
Fräswerkzeug-Ø max.	mm	160
Abrichttisch (L x B)	mm	260 x 1.120
Spanabnahme max. Abrichte	mm	4
Dickentisch (L x B)	mm	545 x 258
Arbeitshöhe Dicke min./max.	mm	5 / 225
Spanabnahme max. Dicke	mm	4
Anzahl Hobelmesser	St	44
Hobelwellendrehzahl	min ⁻¹	5.500
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	7
Absaugstutzen-Ø Sägeblattschutz	mm	30
Absaugstutzen-Ø Dicke / Fräse	mm	100
Aufnahmeleistung Säge / Hobel	kW	2,2
Aufnahmeleistung Tischfräse	kW	1,5
Anschlussspannung ~50 Hz	V	400
Schalldruckpegel Last	dB(A)	92
Abmessungen (L x B x H)	mm	2.200 x 1.330 x 1.300
Gewicht ca.	kg	362

①



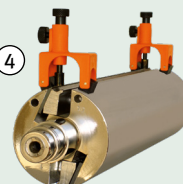
②



③



④



Zubehör

Art. Nr.

① Langlochbohrereinrichtung	5916427
② Fahrereinrichtung	5916428
③ Sägeblatt 254 x 30 x 3 mm Z40	5912026
④ Barkomat Einstelllehre	5275101
HM-Wendeplatten für Spiralmesserwelle	5914055

UMK 5-310

Kompakte **Universal-Mehrfach-Kombination** zum Abricht-/ Dickenhobeln, Sägen, Fräsen und optional mit Langlochbohrereinrichtung

- ▶ Robuster Maschinentisch aus Grauguss ermöglicht präzises Arbeiten
- ▶ Funktionsauswahl über Drehschalter

Abricht-/Dickenhobel

- ▶ Verstellung des Dickenhobeltisches per Handrad
- ▶ Gummierter Auszugswalze schont beim Dickenhobeln die Oberfläche des Werkstücks
- ▶ Abricht- und Dickentisch aus Grauguss mit geschliffener Oberfläche
- ▶ Streifenmesserhobelwelle mit drei HSS-Messer
- ▶ Aluminium Abrichtanschlag um 45° neigbar

Formatkreissäge

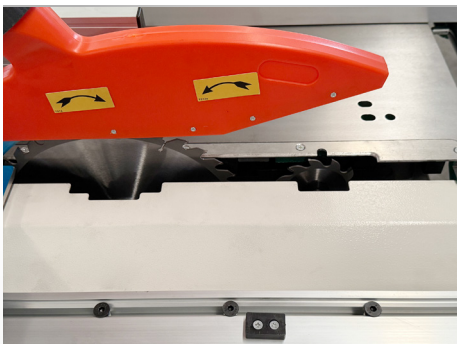
- ▶ Kreissägeblatt bis 45° schwenkbar
- ▶ Vorritzsägeblatt für die Bearbeitung von beschichteten Plattenmaterial
- ▶ Aluminium Parallelanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Ausgestattet mit Besäumschuh

Tischfräsmaschine

- ▶ Starre Frässpindel
- ▶ Spindel um 130 mm höhenverstellbar

Langlochbohrereinrichtung

- ▶ Als Zubehör erhältlich
- ▶ Wescott Bohrfutter 3 - 16 mm



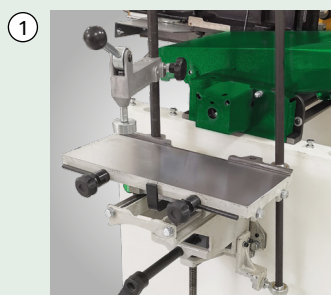
- Vorritzsägeblatt für die Bearbeitung von beschichteten Plattenmaterial



- Tischausleger mit Aluminium-Ablänganschlag für Platten und große Werkstücke
- Inklusive Werkstückklemmung aus Aluminiumguss und verstellbarem Mikro-Anschlag
- Aluminium Formatschiebeschitten mit 2.000 mm Länge

Technische Daten

Modell		UMK 5-310	UMK 5-310 Spiral
Artikel-Nr. (230V)		5946031	-
Artikel-Nr. (400V)		5946033	5946035
Technische Daten			
Abmessungen Tisch (L x B x H)	mm	950 x 380 x 850	
Formatschiebeschlitten (L x B)	mm	2.000 x 270	
Besäumlänge	mm	2.000	
Sägeblattneigung	°	90 – 45	
Schnitthöhe bei 90° / 45° max.	mm	100 / 80	
Sägeblatt-Ø	mm	315	
Vorritzsägeblatt-Ø	mm	100	
Drehzahl Sägeblatt	min ⁻¹	4.500	
Nutzlänge der Spindel	mm	100	
Spindel-Höhenverstellung	mm	130	
Spindeldrehzahlen	min ⁻¹	3.000 / 6.000 / 8.000 / 10.000	
Fräswerkzeug-Ø max.	mm	180	
Abrichttisch (L x B)	mm	310 x 1.300	
Spanabnahme max. Abrichte	mm	4	5,6
Dickentisch (L x B)	mm	545 x 308	
Arbeitshöhe Dicke min./max.	mm	5 / 225	
Spanabnahme max. Dicke	mm	3	
Anzahl Hobelmesser	St	3	56
Hobelwellendrehzahl	min ⁻¹	5.500	
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	5	
Absaugstutzen-Ø Sägeblattschutz	mm	40	
Absaugstutzen-Ø Dicke / Fräse	mm	100	
Aufnahmeleistung Säge	kW	3	
Aufnahmeleistung Hobel	kW	2,2	
Aufnahmeleistung Tischfräse	kW	3	
Anschlussspannung ~50 Hz	V	230 oder 400	
Schalldruckpegel Last	dB(A)	94,5	
Abmessungen (L x B x H)	mm	2.500 x 2.000 x 1.400	
Gewicht ca.	kg	508	



Langlochbohrereinrichtung

- Zum einfachen Herstellen von Nuten, Zapfenlöchern und Steckverbindungen
- Tisch (L x B): 365 x 160 mm
- Bohrbreite: 130 mm
- Bohrtiefe max. bei 90°: 85 mm
- Vertikalhub: 80 mm

Lieferumfang:

- Wescott-Bohrfutter 3 - 16 mm
- Exzentranspanner

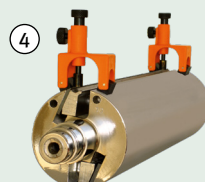
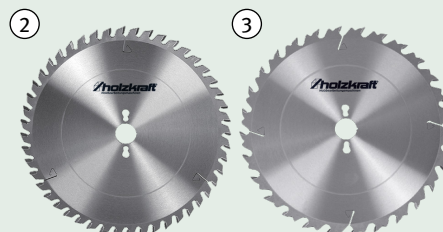


Wendehobelmesser Umrüstsatz

- Müheloser Messerwechsel für maximale Effizienz beim Hobeln
- Kein Einstellen und Justieren
- Eine kleine Halterung am Messerträger fixiert künftig stets sowohl den Träger wie auch das Hobelmesser auf dem korrekten Messerflugkreis
- Set bestehend aus Messerträger und Hobelmesser

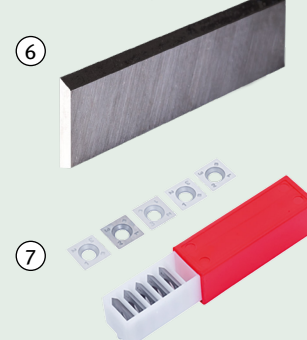
Zubehör

	Art. Nr.
① Langlochbohrereinrichtung	5916427
② Besäum- und Fertigungsschnitt Sägeblatt KSB-BF 315/48	5263148
② Besäum- und Fertigungsschnitt Sägeblatt KSB-BF 315/60	5263160
③ Zuschneid-Wechsel Kreissägeblatt KSB-WZ 315/28	5263128
Vorritzsägeblatt 100 x 20 x 3 mm Z 12	5910091
④ Barkomat Einstelllehre	5275101
⑤ Wendehobelmesser Umrüstsatz 310 x 18,6 x 1 mm Standard	5276004
Wendehobelmesser 310 x 18,6 x 1 mm Standard (3 St.)	5276104
⑥ Steifenhobelmesser 310 x 25 x 3,15 mm HSS (3 St.)	5914031
⑦ HM Wendepplatten für Spiralmesserwelle	5914055
⑧ Magnetische Hobelmesser-Einstelllehre	5914020



Barkomat Einstelllehre

- Für alle Messerwellen-Durchmesser und jede Tischeinstellung
- Einfache Handhabung und exakter Schneidenüberstand
- 2 Hobelmesser-Einstellgeräte
- 3 Einstellplättchen für Messerüberstand



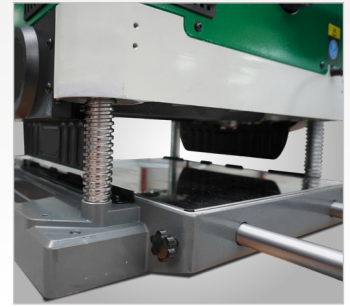
DH 330-2 Spiral

Massiver Dickenhobel mit Spiralmesserhobelwelle und Digitalanzeige

- ▶ Verbaute Gummi Ein- und Auszugswalze für eine schonende Bearbeitung
- ▶ Sauberes Arbeiten dank integrierter Absaugung
- ▶ Schnellverstellung der Hobelhöhe über Arretierungsstufen
- ▶ Zwei angebrachte Tragegriffe für den Transport
- ▶ Ausgestattet mit Beleuchtung auf Vorder- und Rückseite
- ▶ Ausziehbare Werkstückauflagen beidseitig angebracht



- Spiralmessermesserwelle mit Hartmetallwendeplatten



- Höchste Präzision durch massive Vierfach-Spindelführung des Hobelaggregats



- Digitale Anzeige der Hobelhöhe



- Beidseitig mit ausziehbarer Werkstückauflagen ausgestattet
- Mit Beleuchtung auf Vorder- und Rückseite



- Zwei Ablageflächen auf Maschinenoberseite für die Werkstückablage
- Zwei angebrachte Tragegriffe für den einfachen Transport



LIEFERUMFANG

- Spänesack
- Absaugadapter Ø 60 / 100 mm

DH 330-2 Spiral

statt € 1.299,00 zzgl. USt.

1.099,-

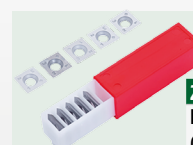
€ 1.307,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 5904336

Modell		DH 330-2 Spiral
Technische Daten		
Hobelbreite max.	mm	330
Abmessungen Dickentisch (L x B)	mm	520 x 330
Arbeitshöhe Dicke min./max.	mm	3,2 / 152
Spanabnahme max.	mm	3,2
Hobelwelle-Ø	mm	46,8
Anzahl Hobelmesser		30
Hobelwellendrehzahl	min ⁻¹	9.400
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	4 / 7
Absaugstutzen-Ø	mm	60 / 100
Aufnahmeleistung ~ 50 Hz	kW/V	1,8 / 230
Abmessungen (L x B x H) min. ca.	mm	640 x 670 x 350
Gewicht ca.	kg	49,5



Sauberes Arbeiten dank Absaugstutzen mit Spänesack



Zubehör

HM-Wendeplatten für Spiralmesserwelle
(VE 10 Stück)
Ersatzfiltersack

Art.-Nr.

5914055

5915336

EG 3 DC

Akku-Elektrodenschleifgerät. Beste Schweißergebnisse durch optimal geschliffene Elektrode

- ▶ Leistungsstarker und flexibler Einsatz dank integriertem Akku
- ▶ Präzise Anschliffe durch voreingestellte Schleifwinkel und Durchmesser
- ▶ Erhöht die Standzeit der Elektrode und sorgt für einen stabileren Lichtbogen
- ▶ Einfach zu wechselnde Schleifscheibe
- ▶ Integriertes Display zeigt die aktuelle Drehzahlstufe und den Akkustatus an
- ▶ Aufladen per USB-C



EG 3 DC
statt € 175,00 zzgl. USt.
169,-
€ 201,11 inkl. USt.
Art.-Nr. 1692003

Technische Daten		EG 3 DC
Elektroden-Ø	mm	1,6 – 3,2
Elektrodenlänge min.	mm	40
Schleifwinkel	°	15 – 50
Drehzahl	min ⁻¹	8.000 – 35.000
Drehzahlregelung		32-stufig
Diamantscheibendurchmesser	mm	33,5
Körnung		180
Abmessungen (L x B x H)	mm	250 x 60 x 60
Gewicht	kg	0,85

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schleifscheibe	1692040	14,90
Abdeckkappe	1692041	21,00

Schweisserhaube – Erweiterter Kopf- und Halsschutz

- ▶ **Hochwertiges Material:** Gefertigt aus flammhemmender Baumwolle – leicht, atmungsaktiv und maschinenwaschbar für maximalen Komfort und lange Lebensdauer
- ▶ **Zuverlässiger Schutz:** Schützt Kopf und Nacken zuverlässig vor Funken, Hitze und Schweißspritzern. Ideal für sicheres Arbeiten in anspruchsvollen Umgebungen
- ▶ **Durchdachtes Design:** Mit integriertem Netzfutter für bessere Luftzirkulation und Tragekomfort. Breiter, verstellbarer Klettverschluss sorgt für einfaches An- und Ausziehen
- ▶ **Universell einsetzbar:** Kompatibel mit allen gängigen Schweißhelmen. Ideal für Schweißarbeiten und verwandte Verfahren, bei denen Funken- und Hitzeschutz erforderlich ist



Schweisserhaube
zzgl. USt.
11,30
€ 13,45 inkl. USt.
Art.-Nr. 1616510

Schweisserhaube		1616510
Umfang Kopf	mm	550 – 620
Länge	mm	420
Gewicht ca.	g	110
Futter		Meshgewebe
Material		Flammhemmende Baumwolle

MWT 16

Mobiler Schweißhubtisch - Ergonomisches Arbeiten dank optimaler Arbeitshöhe

- ▶ Massive Vollstahlkonstruktion mit hydraulischem Scherenhubgestell
- ▶ Tischplatte aus schwerem S355-Stahlblech
- ▶ Plasmanitrierte Oberfläche für erhöhte Härte, Rost- und Spritzfestigkeit
- ▶ CNC-gefräst für maximale Ebenheit
- ▶ Manueller Hubmechanismus für präzise Höhenverstellung
- ▶ Sicherheitsverriegelungsstift mit vier Positionen
- ▶ Umlaufende Seitenwangen für sicheres vertikales Spannen
- ▶ Lochraster Ø16 mm zur Aufnahme von System-16-Spannwerkzeugen
- ▶ Abnehmbarer Schiebegriff für einfache Manövrierbarkeit
- ▶ Stabile Lenkrollen mit Feststellbremse für sichere Mobilität
- ▶ Inklusive Auffangschale aus verzinktem Stahl



MWT 16

statt € 1.549,00 zzgl. USt.

1.469,-

€ 1.748,11 inkl. USt.

Art.-Nr. 1551161208N

Modell		MWT 16
Traglast ca.	kg	750
Tisch (L x B)	mm	1.200 x 800
Material		S355-Stahlblech
Höhe Seitenwange	mm	50
Bohrungsdurchmesser	mm	16
Abmessungen (L x B) ca.	mm	1.200 x 800
Tischhöhe min./max.	mm	445 / 987
Gewicht ca.	kg	250

Zubehörset	Art.-Nr.	€ zzgl.USt.
MWT 16 40-teilig	1561100	149,90

bestehend aus:

- 4 Schraubzwingen
- 4 Montagemagnete
- 4 variable Anschläge
- 8 Prisma Rohrauflagen
- 8 magnetische Auflagen
- 4 runde Anschlagbolzen
- 4 Anschlagbolzen mit Außengewinde und Abhebesicherung
- 4 Abstandhalter

MULTIMIG 201 P AC/DC Pulse

4 in 1 Anlage. Ideales MIG/MAG Inverter-Schweißgerät für jedes Montagefahrzeug

- ▶ Ideales Montageschweißgerät – vereint alle Prozesse in einem Gerät: MMA (AC & DC), MIG/MAG, WIG (AC/DC / DC)
- ▶ MIG / MAG mit Synergie-Kennlinien – 3 Schritte zum fertigen Schweißergebnis
- ▶ Vereint alle Funktionen unserer CRAFT-TIG 201 AC/DC P Pulse inkl. Spot-Funktion und Pulse

- ▶ Einfachste Bedienung über hochauflösendes Farbdisplay mit graphischer Veranschaulichung der Schweißkurve und Einstellmöglichkeiten
- ▶ PFC-Regelung sorgt für gleichmäßige Stromaufnahme und höchste Effizienz

MIG MAG

Verfahren

- ▶ MMA (AC & DC)
- ▶ MIG/MAG
- ▶ WIG (AC/DC / DC)



Modell		MULTIMIG 201 P AC/DC Pulse
Einstellbereich WIG DC	A	10 – 200
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 200
Einstellbereich MIG-Löten	A	30 – 200
ED bei max. Strom 40°C	%	30
Schweißbare Drähte CuSi von bis	mm	0,8 – 1,0
Schweißbare Drähte Fülldraht von bis	mm	0,8 – 1,0
Schweißbare Drähte Stahl von bis	mm	0,6 – 1,0
Schweißbare Drähte Edelstahl von bis	mm	0,8 – 1,0
Schweißbare Drähte Aluminium von bis	mm	0,8 – 1,0
Wirkungsgrad	%	80
Drahtvorschubeinheit	Rolle	1
Drahtvorschubgeschwindigkeit von bis	m/min	1,5 – 16,5
Leistungsaufnahme MIG/MAG	kVA	6
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	7
Leistungsaufnahme WIG DC	kVA	5,1
Erforderliche Generatorleistung	kVA	7
Leerlaufspannung	V	69
Stromaufnahme	A	26,3
Anschlussspannung ~ 50 Hz	V	110/230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	580 x 230 x 420
Gewicht ca.	kg	20,7
Normen ¹⁾ : DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A		

MULTIMIG 201 P AC/DC Pulse

statt € 1.749,00 zzgl. USt.

1.649,-

€ 1.962,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 1071020



Lieferumfang

- WIG-Brenner SR 26 ED 4 m
- Brenner SMB 25 4 m
- Massekabel 25 mm² 4 m
- Schweißkabel 25 mm² 4 m
- Druckminderer
- Gasschlauch 4 m

CRAFT-TIG 453 LCD AC/DC PULSE

Für den professionellen und mobilen Werkstatteinsatz

WIG AC/DC

- ▶ In moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrotypen
- ▶ WIG-Pulsen ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung
- ▶ HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Balance einstellbar

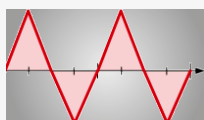
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht
- ▶ Zeitgeregelter Lüfter mit Stand-by-Modus
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- ▶ Neun Programme speicherbar
- ▶ Wechselstrom-Dreieckswellen-Schweißausgang: Reduzierter Wärmeeintrag für die gleiche Stromeinstellung, besonders nützlich zum Schweißen von dünnem Metall

- ▶ Wechselstrom-Sinuswellen-Schweißausgang: Traditionelle AC WIG-Schweißwellenform, leisere, „weichere“ Lichtbogencharakteristik
- ▶ Wechselstrom-Quadratwelle: Fokussierter Lichtbogen für maximale Durchdringung, schnelle Fahrgeschwindigkeit mit bester Richtungskontrolle
- ▶ MMA-Modus mit Hot-Start und Arc-Force-Regelung
- ▶ Ausschließlich lieferbar inklusive Werksmontage, Artikelnummer 9002800

Immer die richtige Welle für Ihre Aufgabe:

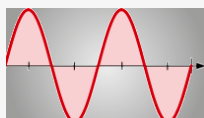
Wechselstrom-Dreieckswellen-Schweißausgang:

- Reduzierter Wärmeeintrag für die gleiche Stromeinstellung.
- Besonders nützlich zum Schweißen von dünnem Metall



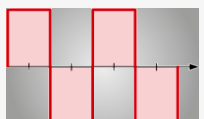
Wechselstrom-Sinuswellen-Schweißausgang:

- Traditionelle AC WIG-Schweißwellenform.
- Leisere, „weiche“ Lichtbogencharakteristik



Wechselstrom-Quadratwelle:

- Fokussierter Lichtbogen für maximale Durchdringung
- Schnelle Schweißgeschwindigkeit mit bester Richtungskontrolle



CRAFT-TIG 323 LCD AC/DC PULSE

statt € 3.769,39 zzgl. USt.

3.649,-

€ 4.342,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 1074324SET

Technische Daten		CRAFT-TIG 453 LCD AC/DC PULSE
Einstellbereich WIG	mm	5 – 450
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 450
ED bei max. Strom 40 °C WIG	%	60
ED bei max. Strom 40 °C Elektrode	%	60
Strom bei ED 100% 40 °C WIG	A	350
Strom bei ED 100% 40 °C Elektrode	A	350
Pulsfrequenz	Hz	0,5 – 999
Brennerkühlung		Gas / Wasser
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>12
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400 ±10
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.050 x 575 x 1.050
Gewicht ca.	kg	80
Transportzuschlag ²⁾		TPZRS3 = 35,00 €
Normen ¹⁾		DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A

Lieferumfang

- 4 m Massekabel 70 mm² mit Masseklemme
- WIG-Brenner SR18 8 m mit Up/Down-Funktion (wassergekühlt)
- 4 m Gasschlauch inklusive Schnellverbinder
- Wasserkühlgerät
- Fahrwagen



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Argon/CO ₂ Druckminderer, groß	1700050	55,50
① Handfernregler Wireless	1174100	xxx
② Fußfernregler 5m	1174009	199,00
Steuerleistungsstecker 12-polig	1104012	xxx
Adapter/Überwurfmutter 1/4\" AG x M12x1 IG	1104001	xxx
Steuerleitung	1104011	xxx
Schweißkabel komplett mit Elektrodenhalter	1250361	xxx
Kühlflüssigkeit RKF 15 - 5 l	1030105	46,50 (7,38/l)
Kühlflüssigkeit RKF 15 - 10 l	1030110	75,50 (6,85/l)
Kühlflüssigkeit RKF 15 - 25 l	1030125	210,90 (6,86/l)
Verschleißteile-Set VTS SR 17/18/26	1100152	47,50
Verschleißteile-Set VTS SR 17/18/26 Mini	1100200	109,90

Brenner	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
WIG-Brenner SR18, ED, wassergekühlt, 4 m	1105024	189,00
WIG-Brenner SR18, ED, wassergekühlt, 8 m	1105028	255,00
WIG-Brenner SR18, U/D, wassergekühlt, 4 m	1105034	189,00
WIG-Brenner SR18, U/D, wassergekühlt, 8 m	1105038	255,00
WIG-Brenner SR26, ED, gasgeköhlt, 4 m	1105004	169,00
WIG-Brenner SR26, ED, gasgeköhlt, 8 m	1105008	225,00
WIG-Brenner SR26, U/D, gasgeköhlt, 4 m	1105014	169,00
WIG-Brenner SR26, U/D, gasgeköhlt, 8 m	1105018	229,00

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt. Alle Geräte Schutzart IP21S

Serie FHT – Fahrbare hydraulische Scherenhubtische mit bis zu 800 kg Tragkraft

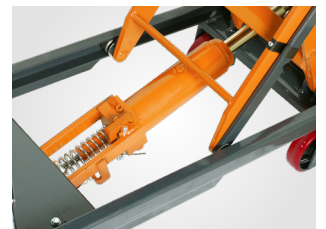
- ▶ Robuste Stahlkonstruktion
- ▶ Für flexibles und bequemes Arbeiten
- ▶ Mit einfach bedienbarem Fußhebel, um den Tisch hydraulisch auf die gewünschte Höhe zu bringen
- ▶ Das Überlastungs-Sicherheitsventil schützt den Bediener und die Pumpe
- ▶ Separater Fußhebel für die Tischabsenkung
- ▶ Robuste Fußrollen mit Sicherheitsradschutz und -bremsen auf den beiden Lenkrollen für größere Sicherheit beim Be- und Entladen



FHT 150



FHT 800 DS



- › Hydraulische Hub- und Senkvorrichtung



- › Robuste Lenkrollen Ø 127 mm mit Sicherheitsradschutz und Bremsen

FHT 150

statt € 295,00 zzgl. USt.

269,-

€ 320,11 inkl. USt.

Art.-Nr. 6150415

FHT 800 DS

statt € 949,00 zzgl. USt.

869,-

€ 320,11 inkl. USt.

Art.-Nr. 6150805

Technische Daten		FHT 150	FHT 800 DS
Tragkraft	kg	150	800
Tischabmessung (L x B x H) ca.	mm	740 x 450 x 35	1.220 x 610 x 60
Gesamtlänge	mm	834	1.375
Hubbereich	mm	225 – 740	475 x 1.500
Griffhöhe	mm	935	962
Gewicht ca.	kg	44	172

Infrarot-Elektroheizgeräte IEHG – für die Wand- und/oder Stativmontage

- ▶ Sofortige Wärme – kein Vorheizen nötig, einfach einschalten und genießen
- ▶ Gezielte und gleichmäßige Wärmeverteilung – genau dort, wo Sie sie brauchen
- ▶ Intensive Wärme mit minimaler Lichtemission in drei Heizstufen
- ▶ Sauber und geruchslos – keine Kondensation, keine unangenehmen Gerüche
- ▶ Wärme ganz ohne Lärm
- ▶ Allergikerfreundlich – keine Staubaufwirbelung

IEHG 1,2-2 W

- ▶ Praktische Wandmontage oder auf dem als Zubehör erhältlichen Stativ

IEHG 2 W

- ▶ Praktische Wandmontage, im Winkel einstellbar
- ▶ Komfortable Steuerung über Fernbedienung
- ▶ Für drinnen und draußen geeignet dank Schutzart IP65, perfekt für die Terrasse oder Werkstatt

IEHG 2,8-2 W

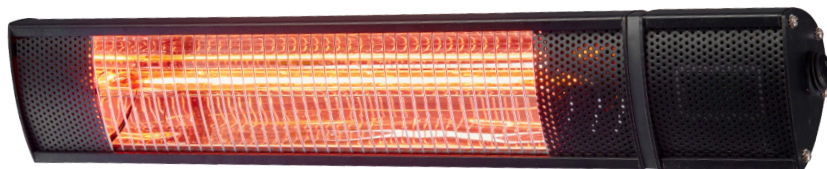
- ▶ Komfortable Steuerung über Fernbedienung
- ▶ Praktische Wandmontage oder auf dem als Zubehör erhältlichen Stativ



IEHG 1,2-2 W / IEHG 2,8-2 W
Praktische Montage auf dem als Zubehör erhältlichen Stativ mit 1,3 m Höhe



IEHG 1,2-2 W



IEHG 2 W



IEHG 2,8-2 W

IEHG 1,2-2 W

statt € 99,00 zzgl. USt.

93,90

€ 111,74 inkl. USt.

Art.-Nr. 6510032

IEHG 2 W

statt € 109,00 zzgl. USt.

99,-

€ 117,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 6510030

IEHG 2,8-2 W

statt € 165,00 zzgl. USt.

149,-

€ 177,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 6510033

Technische Daten		IEHG 1,2-2 W	IEHG 2 W	IEHG 2,8-2 W
Beheizbares Raumvolumen ca.	m³	8	12	18
Heizleistung	kW	1,2	2	2,8
Heizstufen		2	3	2
Schutzart		IP20	IP65	IP20
Elektrische Leistung	W	600 / 1.200	800 / 1.400 / 2.000	1.400 / 2.800
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	230	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	412 x 95 x 210	635 x 150 x 95	412 x 95 x 430
Gewicht ca.	kg	2,8	1,9	5,0

Lieferumfang IEHG 1,2-2 W

Montagewinkel Stativ

Lieferumfang IEHG 2 W

Fernbedienung

Montagewinkel Wandhalterung

Lieferumfang IEHG 2,8-2 W

Fernbedienung

Montagewinkel Stativ

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Teleskop-Stativ für IEHG 1,2-2 W und IEHG 2,8-2 W	6510095	69,00
Ersatzröhren		
zu IEHG 1,2-2 W	6510092	20,50
zu IEHG 2 W	6510090	35,90
zu IEHG 2,8-2 W	6510093	21,50

KRL 1 – Rollbrett

KRL 1

- ▶ Roll-Liege klappbar zum Montagehocker oder für die platzsparende Lagerung
- ▶ Robuste Stahlkonstruktion mit gepolsterter Liege-/Sitzfläche und sieben Lenkrollen



Technische Daten		KRL 1
Tragkraft max.	kg	130
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	1.020 x 410 x 135 (Liege) 550 x 410 x 490 (Hocker)
Gewicht ca.	kg	7,2

KRL 1

statt € 62,90 zzgl. USt.

59,90

€ 71,28 inkl. USt.

Art.-Nr. 6201922

MH 1 – Montagehocker

- ▶ Praktische Werkzeugablage
- ▶ Robuste Stahlkonstruktion mit Lenkrollen
- ▶ Abwischbarer Montagehocker
- ▶ Pneumatisch höhenverstellbare Sitzfläche

Sitzfläche
höhenverstellbar



MH 1

statt € 49,50 zzgl. USt.

46,90

€ 55,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 6201920

Technische Daten		MH 1
Tragfähigkeit	kg	130
Sitzhöhe	mm	410 – 540
Abmessungen ca.	mm	385 x 385 x 410
Gewicht ca.	kg	5,7

MH 2 – Montagehocker mit Werkzeugablage

- ▶ Praktische Werkzeugablage mit Unterteilung
- ▶ Stahlkonstruktion mit Lenkrollen
- ▶ Sitzfläche abwischbar und gepolstert



MH 2

statt € 36,90 zzgl. USt.

34,90

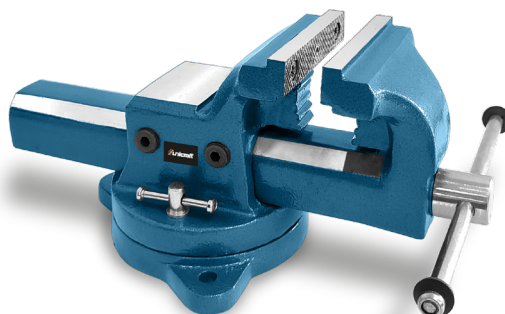
€ 41,53 inkl. USt.

Art.-Nr. 6201921

Technische Daten		MH 2
Tragfähigkeit	kg	130
Sitzhöhe	mm	400
Abmessungen ca.	mm	425 x 360 x 400
Gewicht ca.	kg	4,4

Schraubstöcke – mit Rohrspannbacken und Drehteller

- ▶ Nach vorne öffnende Qualitäts-Schraubstöcke aus bruchfestem Gusseisen
- ▶ Wechselbare Spannbacken mit geriffelten Zähnen
- ▶ Große Ambossfläche für kleinere Richt- und Staucharbeiten
- ▶ Spindelführung im Gehäuse, dadurch optimaler Schutz gegen Beschädigung und Verschmutzung
- ▶ Stufenlos um 360° drehbarer Fuß mit Feststellmöglichkeit



Schraubstock 100 mm
statt € 69,90 zzgl. USt.

62,90

€ 74,85 inkl. USt.

Art.-Nr. 6350101

Schraubstock 125 mm
statt € 99,00 zzgl. USt.

88,90

€ 105,79 inkl. USt.

Art.-Nr. 6350126

Schraubstock 150 mm
statt € 149,00 zzgl. USt.

135,-

€ 160,65 inkl. USt.

Art.-Nr. 6350151

Schraubstock 180 mm
statt € 230,00 zzgl. USt.

209,-

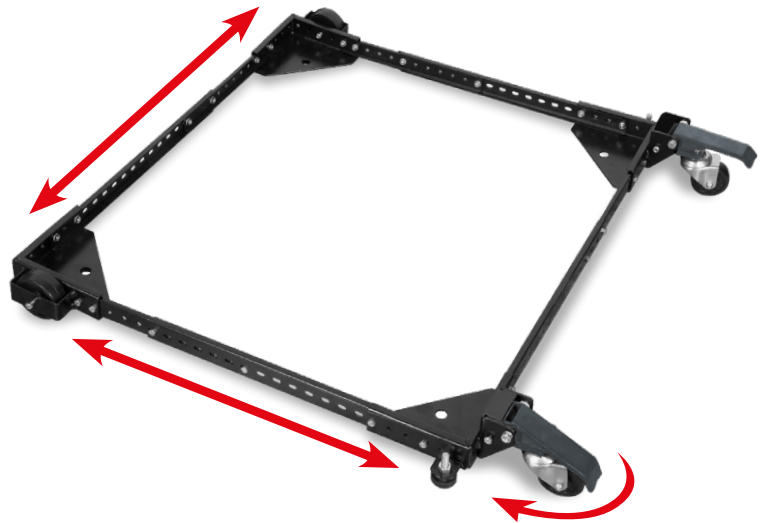
€ 248,71 inkl. USt.

Art.-Nr. 6350180

Technische Daten		Schraubstock 100 mm	Schraubstock 125 mm	Schraubstock 150 mm	Schraubstock 180 mm
Backenbreite	mm	100	125	150	180
Spannweite/-höhe	mm	120 x 65	155 x 80	185 x 100	210 x 115
Drehteller	mm	128	150	180	195
Abmessung (LxBxH)	mm	320 x 155 x 150	410 x 184 x 175	480 x 217 x 215	525 x 245 x 240
Gewicht ca.	kg	7,8	12,3	20,8	29,8

UF 231 – Universalfahrwerk mit 230 kg Tragkraft

- ▶ Fahrgestell mit variabel einstellbarer Stellfläche
- ▶ Für den leichten Transport und Standortwechsel von Maschinen
- ▶ Viele verschiedene Stellflächengrößen über Lochraster möglich
- ▶ Schnelle und einfache Montage



UF 231
statt € 69,90 zzgl. USt.
59,90
€ 71,28 inkl. USt.
Art.-Nr. 6190231

Technische Daten		UF 231
Tragkraft	kg	230
Stellfläche quadratisch min.	mm	300 x 300
Stellfläche quadratisch max.	mm	900 x 900
Stellfläche rechteckig min.	mm	450 x 300
Stellfläche rechteckig max.	mm	1300 x 500
Lochabstand	mm	25,4
Gewicht ca.	kg	7,7

Räder um
360° drehbar

Kettenzug K AL – 360° Aluminiumkettenzug zum Heben von Lasten

- ▶ Federleicht und Robust: Gehäuse aus hochfestem Aluminium – maximale Stabilität bei minimalem Gewicht
- ▶ Drehbarer Last- und Aufhängehaken aus legiertem Stahl mit Sicherheitsverschluss
- ▶ Doppelte Sperrklinke für einen sicheren und zuverlässigen Betrieb
- ▶ Extrem feste Endverankerung der Kette dank speziellem Feinguss
- ▶ 360° Handkettenführung ermöglicht sicheres Heben aus jeder Position und in engen Räumen
- ▶ Sicheres Arbeiten: Der Bediener kann außerhalb der Gefahrenzone der Last arbeiten



K 251 AL
statt € 135,00 zzgl. USt.
119,-
€ 141,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 6171015

K 501 AL
statt € 155,00 zzgl. USt.
139,-
€ 165,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 6171016

Technische Daten		K 251 AL	K 501 AL
Tragkraft	kg	250	500
Hub	m	3	3
Handkraft bei Nennlast	N	202	213
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	87 x 91 x 240	106 x 103 x 280
Gewicht (Netto) ca.	kg	3	5,3

Serie PAC – Mobile Klimageräte mit Bluetooth und Wifi Steuerung

- ▶ Benutzerfreundliche Bedienung durch übersichtliches LED-Display
- ▶ Modi für Kühlen, Ventilation und Entfeuchten einstellbar
- ▶ Praktische 24h Timer-Funktion
- ▶ Sleep Mode für eine geringere Ventilationsstufe und einen leisen Betrieb in der Nacht
- ▶ Anschluss für Kondensatablauf vermeidet das ständige Entleeren des Behälters
- ▶ Bequem aus der Ferne ansteuerbar dank der mitgelieferten Bluetooth Fernbedienung oder über App

- ▶ Gute Wärmeabführung mithilfe des mitgelieferten Fenster-Kits
- ▶ Mobil dank vier Transportrollen
- ▶ Einfach herausnehmbarer Luftfilter für mühelose Reinigung

PAC 12001H

- ▶ Praktische Heizfunktion bis 32 °C Raumtemperatur
- ▶ Swing-Funktion für gleichmäßigere Luftverteilung

PAC S 3500 H

- ▶ vereint die Vorteile von mobilen- und von fest verbaute Split-Klimaanlagen
- ▶ Außeneinheit einfach vor die Tür stellen oder im Fensterbrett einhängen
- ▶ warme Luft wird per Wärmetauscher abgeführt, ohne dass die Luft nach außen geleitet wird, das Splitgerät arbeitet dadurch leistungstärker, effizienter und leiser als herkömmliche mobile Klimaanlage
- ▶ Praktische Heizfunktion bis 30 °C Raumtemperatur



PAC S 3500 H



PAC 9001



PAC 12001H

Lieferumfang PAC 9001 / 12001H

Fernbedienung
1,5 m Abluftschlauch
mit Fensterkit
Kondensatablaufschauch

Lieferumfang PAC S 3500 H

Fernbedienung
Kondensatablaufschauch
Fensterhalterung
Fensterkit

PAC S 3500 H
statt € 979,00 zzgl. USt.
899,-
€ 1.069,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 6551205

PAC 9001
statt € 289,00 zzgl. USt.
259,-
€ 308,21 inkl. USt.
Art.-Nr. 6551230

PAC 12001H
statt € 445,00 zzgl. USt.
399,-
€ 474,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 6551235

Technische Daten		PAC S 3500 H	PAC 9001	PAC 12001H
Kühlleistung	kW	3,5	2,6	3,5
Kühlleistung	Btu/h	12.000	9.000	12.000
Heizleistung	kW	2,2	–	2,9
Luftmenge Stufe max.	m ³ / h	450	340	440
Anzahl Gebläsestufen		5	2	4
Temperatur min. – max.	°C	16–30	16–32	16–32
Schalldruckpegel LpA	dB(A)	57	56	56
Schalldruckpegel LpA Silentmode	dB(A)	37	45	45
Energieeffizienzklasse		A+	A	A
Aufnahmeleistung ~50 Hz	kW	1,2	1,1	1,4
Abmessungen (LxBxH)	mm	430x320x730	290x303x673	423x348x694
Außeneinheit		492x264x460	–	–
Gewicht ca.	kg	34,5	22	28,5



PAC S 3500 H

- ▶ Fensterhalterung im Lieferumfang enthalten
- ▶ Außeneinheit einfach ans Fenster montieren



- ▶ Fensterkit mit Abluftschlauch (1,5 m)

Wandventilator WV 601-2 O – Oszillierend mit zwei Geschwindigkeiten

- ▶ Direkt angetriebener Motor mit Kupfer-Wicklung
- ▶ Drei Hochleistungslüfterblätter aus ausgewuchtetem Aluminium
- ▶ Pulverbeschichtetes Schutzgitter
- ▶ Oszillierend für eine gleichmäßige Luftverteilung
- ▶ Im Winkel einstellbar

WV 601-2 O
statt € 175,00 zzgl. USt.
165,-
€ 196,35 inkl. USt.
Art.-Nr. 6266362

Technische Daten		WV 601-2 O
Drehzahlstufen		2
Luftmenge (Stufe 1 / 2)	m³/h	9.586 / 10.260
Schaufelrad-Ø	mm	610
Anschlusskabelänge	m	1,8
Leistung	W	123
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	710 x 550 x 880
Gewicht ca.	kg	12



Bodenventilator BV 301-3 / 501-3 – Mit drei Geschwindigkeiten

- ▶ Drei Hochleistungslüfterblätter aus ausgewuchtetem Stahl
- ▶ Vollgummifüße für hohe Standfestigkeit
- ▶ Lüfterwinkel einfach einstellbar
- ▶ 3 Geschwindigkeiten

BV 301-3
statt € 39,90 zzgl. USt.
37,90
€ 45,10 inkl. USt.
Art.-Nr. 6266133

BV 501-3
statt € 59,90 zzgl. USt.
56,90
€ 67,71 inkl. USt.
Art.-Nr. 6266153

Technische Daten		BV 301-3	BV 501-3
Drehzahlstufen		3	3
Luftmenge (Stufe 1 / 2 / 3)	m³/h	1.510 / 1.832 / 2.570	3.676 / 4.420 / 5.315
Schaufelrad-Ø	mm	300	510
Anschlusskabelänge	m	1,5	1,5
Leistung	W	50	111
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	230
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	380 x 145 x 367	585 x 265 x 580
Gewicht ca.	kg	2,9	5,7



BV 301-3



BV 501-3

Standventilator SV 751-2 O – Oszillierend mit zwei Geschwindigkeiten

- ▶ Direkt angetriebener Motor mit Kupfer-Wicklung
- ▶ Drei Hochleistungslüfterblätter aus ausgewuchtetem Aluminium
- ▶ Höhe stufenlos einstellbar
- ▶ Pulverbeschichtetes Schutzgitter
- ▶ Stabiler Sockel aus Metall für hohe Standfestigkeit
- ▶ Oszillierend für eine gleichmäßige Luftverteilung
- ▶ Im Winkel einstellbar

SV 751-2 O
statt € 205,00 zzgl. USt.
189,-
€ 224,91 inkl. USt.
Art.-Nr. 6266272

Technische Daten		SV 751-2 O
Drehzahlstufen		2
Luftmenge (Stufe 1 / 2)	m³/h	12.648 / 13.854
Schaufelrad-Ø	mm	760
Anschlusskabelänge	m	1,8
Leistung	W	123
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	800 x 688 x 1.630 – 1.920
Gewicht ca.	kg	20



Mobile Ventilatoren MV 611-2 / 751-2 – Mit Transportrollen und zwei Geschwindigkeiten

- ▶ Drei Hochleistungslüfterblätter aus ausgewuchtetem Aluminium
- ▶ Direkt angetriebener Motor mit Kupfer-Wicklung
- ▶ Vollgummifüße für hohe Standfestigkeit
- ▶ Im Winkel einstellbar
- ▶ Mit praktischem Transportgriff
- ▶ Pulverbeschichtetes Schutzgitter

MV 611-2
statt € 215,00 zzgl. USt.

199,-

€ 236,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 6266462

MV 751-2
statt € 349,00 zzgl. USt.

299,-

€ 355,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 6266472

MV 901-2
statt € 429,00 zzgl. USt.

399,-

€ 474,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 6266492

Technische Daten		MV 611-2	MV 751-2	MV 901-2
Drehzahlstufen		2	2	2
Luftmenge (Stufe 1/2)	m³/h	14.128 / 16.440	21.180 / 24.060	24.180 / 27.300
Schaufelrad-Ø	mm	610	760	915
Anschlusskabelänge	m	1,8	1,8	1,8
Leistung	W	330	315	410
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230	230	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	740 x 280 x 760	910 x 350 x 945	1.030 x 375 x 1.080
Gewicht ca.	kg	21	34	41



MV 751-2

Kühlbox UKB 50 – Zweizonen Kühlbox mit Batterie bis -20°C einstellbar

- ▶ Robuster Kompressor Kühlbox mit 50L Fassungsvermögen
- ▶ Zwei Temperaturzonen getrennt steuerbar, zum gleichzeitigen Kühlen und Gefrieren
- ▶ Übersichtliches LED-Display zur Anzeige der Soll- und Ist Temperatur
- ▶ USB A-Anschluss zum gleichzeitigen Laden von Handys oder anderen Verbrauchern
- ▶ Integrierte dreistufige Batterieüberwachung, schützt die Autobatterie vor Tiefentladung
- ▶ Deckel komplett demontierbar mit integriertem Schneidebrett
- ▶ Flexibel einsetzbar – Betrieb über 12V, 24V, 230V Stromquelle oder integrierter Batterie möglich
- ▶ Extrem leise < 45 dB
- ▶ Vier Befestigungsösen für den sicheren Transport
- ▶ Bequemer Transport dank ausziehbarem Griff und großen Transportrollen
- ▶ Abflusstopfen am Boden für mühelose und schnelle Reinigung
- ▶ Ideal für die Baustelle, Camping- oder Angelausflüge dank Batteriebetrieb



OUTPUT

- 2x USB A 5V / 1A
- 1x USB-C 20V/3A (Batterie)

INPUT

- 1x 230V AC
- 1x 12/24V DC
- 1x USB-C 20V/3A (Batterie)
- 1x 230V AC (Batterie)

UKB 50
statt € 429,00 zzgl. USt.
399,-
€ 474,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 6580050

Technische Daten		UKB 50
Fassungsvermögen gesamt	l	50
Einstellbarer Temperaturbereich	°C	-20 – 20
Schallleistungspegel	dB(A)	<45
Energieeffizienzklasse		E
Anschlussspannung DC	V	12 / 24
Anschlussspannung AC	V	230
Leistung	W	45
Batteriekapazität	mAh	15.600
Batterie Laufzeit	h	6
Batterie Ladezeit	h	5
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	765 x 470 x 516
Gewicht ca.	kg	18,8



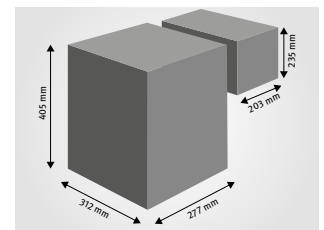
Über App und Bluetooth steuerbare Funktionen



- › Zwei Temperaturzonen getrennt steuerbar, zum gleichzeitigen Kühlen und Gefrieren
- › Deckel mit integriertem Schneidebrett



- › Übersichtliches LED-Display zur Anzeige der Soll- und Ist Temperatur
- › Mit USB A-Anschluss zum gleichzeitigen Laden von Verbrauchern



- › Platz für bis zu sechs 1,5 l Flaschen im großen Fach



- › Betrieb über integrierte Batterie möglich

Lieferumfang

- 230V Netzkabel
- 12/24V KFZ Ladekabel
- Batterie
- 230V Ladekabel Batterie

Powerstation PPS 3600 Pro – Mobile Powerstation, einfach in der Handhabung, jederzeit schnell einsatzbereit

VERFÜGBAR AB JUNI 2026

- ▶ Keine Abgase oder Lärm
- ▶ Extrem große Akkukapazität mit 2304 Wh
- ▶ Verbauter NCA-Akku mit hoher Energiedichte und Ladegeschwindigkeit
- ▶ Mehr als 2000 Ladezyklen möglich
- ▶ Aufladen erfolgt über 230 V-Anschluss
- ▶ Angeschlossene Geräte durch intelligentes Batteriemanagementsystem geschützt
- ▶ Komplett wartungsfrei
- ▶ Robuster Gitterrohrrahmen für den Outdooreinsatz und Baustellenbetrieb
- ▶ Perfekt für Garten- und Landschaftsbau, bei kommunalen Arbeiten oder im Facility Management
- ▶ Emissionsfreie und geräuschlose Alternative zu einem Benzingenerator

- ▶ Perfekt geeignet für Verbraucher mit hohem Anlaufstrom dank max. 20kW Peak
- ▶ Integrierte Lade- und Zustandsanzeige
- ▶ Praktische App-Steuerung

VERWALTUNGSSYSTEM

- Tiefentladung,
- Überspannung
- Überladung
- Kurzschluss
- Übertemperatur
- Untertemperatur



PPS 3600 Pro
statt € 2.899,00 zzgl. USt.
2.799,-
€ 3.330,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 6770040

Technische Daten		PPS 3600 Pro
Laufzeit bei 50 % Last	h	1,1
Laufzeit bei 100 % Last	h	0,6
Schutzklasse Powerstation		IP54
Schallleistungspegel Lw	dB(A)	30
Schutzklasse Steckdosen		IP54
Ausgang AC Steckdose		2 x 230 V / 50 Hz / 3.600 W (20 kW Peak)
Leistung bei Nennlast 150 %		4.000 – 5.400 W, >500 s
Leistung bei Nennlast 200 %		5.400 – 7.200 W, >50 s
Leistung bei Nennlast 250 %		7.200 – 9.000 W, >10 s
Leistung bei Nennlast >250 %		>9.000 W, >1 s
Akku Kapazität	Wh	2.304
Ladezyklen (bei Kapazität > 80 %)		>2.000
Entladetemperatur	°C	-15 – 55
Ladetemperatur	°C	5 – 40
Akku Typ		NCA
Akku chemische Zusammensetzung		Nickel-Kobalt-Aluminiumoxid
Eingang AC		176 – 264 V, 45 – 65 Hz, 1.200 W
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	526 x 485 x 211
Gewicht ca.	kg	24



- ▶ Perfekt für Garten- und Landschaftsbau, bei kommunalen Arbeiten oder im Facility Management

Lieferumfang

Ladekabel 230 V 1.800 mm-3x2,5 mm²-H05VV-F
Erdungskabel 500 mm-3,4 mm²-AWM3135

Synchron-Stromerzeuger PG-E 100 TEA H – für den anspruchsvoller Privatanwender und den Semiprofi

- ▶ Alle Generatoren mit Kupferwicklungen
- ▶ Kurzzeitige Leistung bis zum 3-fachen der Nennleistung
- ▶ Automatische Spannungsregelung AVR liefert konstante Ausgangsspannung und ermöglicht den Betrieb von empfindlichen Geräten
- ▶ Überlastschutz durch Thermoschutzschalter
- ▶ Ölmangelabschaltung mit Warnlampe
- ▶ 3 in 1 Display für Spannung, Frequenz und Betriebsstunden
- ▶ Lange Laufzeit durch großen Tank
- ▶ Tank mit Füllstandsanzeige
- ▶ Einfacher Transport dank Radsatz und stabiler Klappgriffe



- 1) 2 x Schuko Steckdose 230V
- 2) 400 V CEE 16A
- 3) Kontrollleuchten für Ölstand
- 4) Betriebslampe
- 5) Digitale Anzeige für Ausgangsspannung, Frequenz und Betriebsstunden
- 6) Ein-/Aus- und Start- Schalter für den Motor
- 7) Sicherungs-Schalter
- 8) Choke
- 9) Erdung

PG-E 100 TEA H
statt € 2.409,00 zzgl. USt.
2.099,-
€ 2.497,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 6706105

Technische Daten		PG-E 100 TEA H
Spannung	V	230 / 400
Zeitlich begrenzte Ausgangsleistung (Scheinleistung)	kVA	3,7 / 13,8
Zeitlich begrenzte Ausgangsleistung (Wirkleistung)	kW	3,7 / 11
Dauerausgangsleistung (Scheinleistung)	kVA	3,3 / 12,5
Dauerausgangsleistung (Wirkleistung)	kW	3,3 / 10
Kraftstoff		Benzin
Anlasser		E-Start
Schieflast	%	25
Laufzeit bei 50% Last	h	10
Laufzeit bei 100% Last	h	8
Fassungsvermögen Tank	l	45
Schalldruck Lp Schallleistungspegel	dB(A)	79 / 99
Schutzklasse Generator/ Steckdosen		IP 23 / IP 44
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	730 x 600 x 910
Gewicht ca.	kg	170

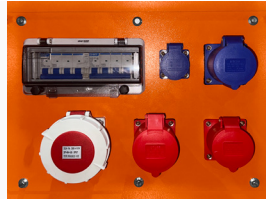
Lieferumfang:
Radsatz mit Klappgriff

Synchron-Stromerzeuger PG-D TEA-S HC – Diesel-Stromerzeuger für die Hauseinspeisung

- ▶ **Lange Laufzeiten dank großem Dieseltank**
- ▶ Inklusive 1h Steckdose und Umschalter
- ▶ Inklusive Isolationsüberwachung für alle Ausgänge außer 1h Steckdose
- ▶ Für die Hauseinspeisung mit manuellem Netztrennschalter geeignet
- ▶ Außerdem mit Anschluss für automatischem Netztrennschalter ausgestattet
- ▶ Schallgedämmter Dieselmotor (entspricht der Geräusch- und Abgasemissionsvorschrift)
- ▶ Elektronische Spannungsregelung AVR
- ▶ Anschlüsse ergonomisch an der Geräteseite in einem Bedienpanel mit digitaler Anzeige erreichbar (DC Spannung, Ausgabeleistung, AC Spannung, Frequenz, Stromstärke, Betriebsstunden)
- ▶ Spritz- und Schlagschutz durch Vollverkleidung
- ▶ Ölmangelanzeige
- ▶ Komfortables Starten auf Knopfdruck mit E-Start
- ▶ Mit Vorheizer für schnellen und problemlosen Start auch bei kalten Temperaturen

PG-D 230 TEA-S HC

- 230V, 16 A, Schuko
- 230V, 32 A, CEE
- 400V, 16 A, CEE
- 400V, 32 A, CEE
- 400V, 32 A, 1h



ab: PG-D 630 TEA-S HC

- 230V, 16 A, Schuko
- 230V, 32 A, CEE
- 400V, 16 A, CEE
- 400V, 32 A, CEE
- 400V, 63 A, CEE
- 400V, 63 A, 1h



Lieferumfang:
automatischer Trennschalter

lieferbar ab ca. Mai 2026

PG-D 411 TEA-S HC	PG-D 710 TEA-S HC	PG-D 830 TEA-S HC	PG-D 1040 TEA-S HC	PG-D 1380 TEA-S HC
statt € 13.250,00 zzgl. USt.	statt € 22.150,00 zzgl. USt.	statt € 25.850,00 zzgl. USt.	statt € 27.550,00 zzgl. USt.	statt € 29.250,00 zzgl. USt.
12.399,-	20.599,-	23.999,-	25.699,-	27.199,-
€ 14.754,81 inkl. USt.	€ 24.512,81 inkl. USt.	€ 28.558,81 inkl. USt.	€ 30.581,81 inkl. USt.	€ 32.366,81 inkl. USt.
Art.-Nr. 6741141	Art.-Nr. 6741171	Art.-Nr. 6741183	Art.-Nr. 6741204	Art.-Nr. 6741238

Technische Daten		PG-D 411 TEA-S HC	PG-D 710 TEA-S HC	PG-D 830 TEA-S HC	PG-D 1040 TEA-S HC	PG-D 1380 TEA-S HC
Nennspannung	V	230 / 400	230 / 400	230 / 400	230 / 400	230 / 400
Zeitl. begr. Ausgangsleistung (Scheinleistung)	kVA	12,3 / 41	23,7 / 71	27,7 / 83	34,7 / 104	46 / 138
Zeitl. begr. Ausgangsleistung (Wirkleistung)	kW	9,9 / 33	19 / 57	25 / 75	27,7 / 83	36,7 / 110
Dauerausgangsleistung (Scheinleistung)	kVA	11,4 / 38	21,7 / 65	22 / 66	31,33 / 94	41,7 / 125
Dauerausgangsleistung (Wirkleistung)	kW	9,0 / 30	17,3 / 52	20 / 60	25 / 75	33,3 / 100
Drehzahl Generator	min ⁻¹	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Schutzklasse Generator		IP 23	IP 22	IP 22	IP 22	IP 22
Schutzklasse Steckdosen		IP 44 / IP 67	IP 44 / IP 67	IP 44 / IP 67	IP 44 / IP 67	IP 44 / IP 67
Leistungsfaktor	cos phi	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Abgasnorm		Euro 5	Euro 5	Euro 5	Euro 5	Euro 5
Anlasser		E-Start	E-Start	E-Start	E-Start	E-Start
Kraftstoff		Diesel	Diesel	Diesel	Diesel	Diesel
Fassungsvermögen Tank	l	90	120	200	250	250
Laufzeit bei 50% Last	h	10	16	16	16	16
Laufzeit bei 100% Last	h	8	8	8	8	8
Schalldruckpegel Lp	dB(A)	75	70	70	70	70
Schallleistungspegel Lw	dB(A)	97	97	97	97	97
Netzfrequenz	Hz	50	50	50	50	50
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	2.250 x 930 x 1.150	2.720 x 1.180 x 1.550	3.180 x 1.200 x 1.750	3.180 x 1.220 x 1.750	3.280 x 1.220 x 1.750
Gewicht ca.	kg	880	1.570	1.850	1.910	2.220
Transportzuschlag ¹⁾		-	TPZDF1 = 345,00	TPZDF2 = 405,00	TPZDF2 = 405,00	TPZDF2 = 405,00

LTL 400 DC – Kompakte, leistungsstarke Stiftlampe mit UV Funktion

- ▶ Eloxiertes Aluminiumgehäuse
- ▶ Betrieb mit 650 mAh Akku oder 2 x AAA Batterie möglich
- ▶ Aufladbar per USB-C Schnittstelle
- ▶ Stufenlos dimmbar
- ▶ Integrierte Spotleuchte an Lampenoberseite
- ▶ Magnethalterung an Lampenunterseite
- ▶ Praktische UV-Funktion für z.B. Dokumentenprüfung oder Fluoreszenzuntersuchungen
- ▶ Praktischer Clip zum Anstecken an Hemd oder Hosentasche, dient gleichzeitig als Rollschutz

100 % Spotlicht	100 % Hauptlicht	50 % Hauptlicht	UV-Licht
Leuchtdauer (ca. in Stunden)			
01:30 h	03:00 h	05:00 h	06:00 h

Modell		LTL 400 DC
Kapazität	mAh	650
Ladezeit	h	3
Schlagfestigkeit		IK07
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	175 x 19 x 16
Gewicht ca.	kg	0,05

LTL 400 DC
statt € 24,90 zzgl. USt.
22,90
€ 27,25 inkl. USt.
Art.-Nr. 6901006



Lieferumfang:
650 mAh Akku
USB-C-Ladekabel 0,8 m

LAL 1002 DC – Kompakte, leistungsstarke Arbeitslampe mit COB-LED

- ▶ Robustes Aluminiumgehäuse
- ▶ Ausgestattet mit 1000 mAh Akku
- ▶ Aufladbar per USB-C Schnittstelle
- ▶ Drei praktische Leuchtmodi für jede Situation: Medium, High, Low
- ▶ Boostmodus, für 30 Sekunden 1.000 Lumen Helligkeit
- ▶ Stufenlos dimmbar
- ▶ Spotleuchte an der Lampenoberseite integriert
- ▶ Ausgestattet mit Batterieladeanzeige
- ▶ Integrierte Magnethalterung und praktischer Clip zum Anstecken an Hemd oder Hosentasche

100 % Boost	100 % Hauptlicht	50 % Hauptlicht
Leuchtdauer (ca. in Stunden)		
30 s	2:00 h	6:00 h

Modell		LAL 1002 DC
Kapazität	mAh	1.000
Leuchtweite	m	30
Ladezeit	h	3
Schlagfestigkeit		IK07
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	100 x 20 x 19,3
Gewicht ca.	kg	0,08

LAL 1002 DC
statt € 19,00 zzgl. USt.
17,90
€ 21,30 inkl. USt.
Art.-Nr. 6901011



Lieferumfang:
USB-C-Ladekabel 0,8 m

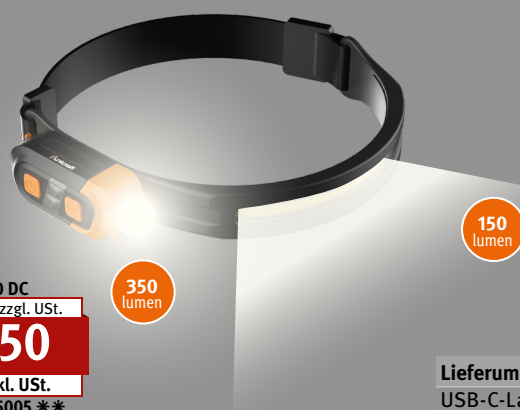
LSL 600 DC – Stirnlampe für Weitwinkel- und Spotbeleuchtung

- ▶ Robustes Aluminiumgehäuse
- ▶ Ausgestattet mit 1000 mAh Akku
- ▶ Drei praktische Leuchtmodi für jede Situation: Medium, High, Low
- ▶ Boostmodus, für 30 Sekunden 1.000 Lumen Helligkeit
- ▶ Stufenlos dimmbar
- ▶ Spotleuchte an der Lampenoberseite integriert
- ▶ Ausgestattet mit Batterieladeanzeige
- ▶ Integrierte Magnethalterung und praktischer Clip zum Anstecken an Hemd oder Hosentasche

100 % SMD	100 % COB	50 % COB
Leuchtdauer (ca. in Stunden)		
5:00 h	2:00 h	3:00 h

Modell		LSL 600 DC
Kapazität	mAh	1.200
Ladezeit	h	2
Schlagfestigkeit		IK07
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	190 x 180 x 34
Gewicht ca.	kg	0,1

LSL 600 DC
statt € 25,90 zzgl. USt.
24,50
€ 29,16 inkl. USt.
Art.-Nr. 6905005 **



Lieferumfang:
USB-C-Ladekabel 0,8 m

LAS 1000 DC – LED Arbeitsstrahler mit Magnethalterung

- ▶ LED-Arbeitslampe mit leistungsstarkem Li-Ionen-Akku
- ▶ Praktische Magnethalterung am Schwenkfuß
- ▶ Flexibel 150° schwenkbar – passt sich optimal an jede Arbeitsposition an

100 % Spotlight	100 % Hauptlicht	50 % Hauptlicht	25 % Hauptlicht
Leuchtdauer (ca. in Stunden)			
9:00 h	3:00 h	6:00 h	12:00 h

Modell		LAS 1000 DC
Elektrischer Anschluss	V/W	3,7 / 10
Kapazität	mAh	2.500
Ladezeit	h	3
Schlagfestigkeit		IK07
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	72x39x90
Gewicht ca.	kg	0,2

LAS 1000 DC
statt € 28,50 zzgl. USt.
26,90
€ 32,01 inkl. USt.
Art.-Nr. 6902005



▶ USB-C Schnittstelle zum schnellen Laden

Lieferumfang:
USB-C-Ladekabel 1 m

LED Arbeitsstrahler LLS 8000 AC – LED-Lichtsäule für eine 360° Beleuchtung

- ▶ Perfekt für die Baustelle oder Werkstatt geeignet für eine 360° Beleuchtung, z.B. für das Streichen von Wänden oder den Trockenbau
- ▶ Mobil dank geringen Gewicht und praktischen Tragegurt
- ▶ Staub- und spritzwassergeschützt
- ▶ Drei Standfüße für einen sicheren Halt

100 %	50 %	
Modell		LLS 8000 AC
Elektrischer Anschluss	V/W	230 / 72
Anschlusskabelänge	m	3
Energieeffizienzklasse		E
Schlagfestigkeit		IK07
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	158x151x1.357
Gewicht ca.	kg	3,2

LLS 8000 AC
statt € 129,00 zzgl. USt.
119,-
€ 141,61 inkl. USt.
Art.-Nr. 6904005



▶ Integrierte Steckdosen für Verbraucher bis 3.600 W

Lieferumfang:
Tragetasche
Tragegurt

LBS 40000-6 AC – 360° LED-Baustrahler mit externen Steuerelement

- ▶ Professioneller 360° LED Baustrahler für die Ausleuchtung von Baustellen und Hallen
- ▶ Staub- und spritzwassergeschützt
- ▶ Praktischer Haken an der Lampenoberseite zum Aufhängen oder montierbar auf dem 2,3 m Teleskopstativ
- ▶ Stabiler Stand durch drei robuste Standfüße – sicherer Halt auch auf unebenem Untergrund
- ▶ Robuste Transporttasche für den einfachen Transport
- ▶ Jeder Strahler im Winkel und Helligkeit individuell einstellbar



kabelgebundenes externes Steuerelement für die Einstellung der Helligkeit

100 %	75 %	50 %	25 %
Modell		LBS 40000-6 AC	
Elektrischer Anschluss	V/W	230 / 300	
Anschlusskabelänge	m	3,3 + 6,7	
Energieeffizienzklasse		D	
Schlagfestigkeit		IK08	
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	180x180x510	
Gewicht ca.	kg	9	

LBS 40000-6 AC
statt € 575,00 zzgl. USt.
539,-
€ 641,41 inkl. USt.
Art.-Nr. 6903015



▶ Auch zum Aufhängen geeignet

Lieferumfang:
Stativ 2,3 m
Steuerelement
3,3 + 6,7 m Anschlusskabel
Transporttasche

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Bedienelement	6909015	145,00
Teleskop-Stativ	6909017	75,00
Transporttasche	6909016	55,00

Induktionslötgerät ILG 3700 – Mobiles, schnelles und sicheres Löten

- ▶ Tragbares Induktionslötgerät für Hart- und Weichlöten
- ▶ Perfekt geeignet für den Heizungs- und Rohrleitungsbau
- ▶ Dank seines 230-V-Netzanschlusses und seiner kompakten Abmessungen ist es sowohl für den Einsatz in der Produktion als auch für den mobilen Einsatz beim Kunden geeignet.
- ▶ Die präzise Einstellung aller Parameter gewährleistet eine hohe Reproduzierbarkeit des Lötprozesses und ermöglicht auch den Einsatz in Produktionsbetrieben
- ▶ Modernes Verfahren zum Verbinden von Metallwerkstoffen durch gezieltes Erhitzen
- ▶ Schnelle und kontaktlose Energieübertragung, die ideale Lösung für industrielle Anwendungen und anspruchsvolle Werkstattarbeiten
- ▶ Optimierte für die Erwärmung von Kupfer, Messing und Aluminium
- ▶ Gleichmäßige Erwärmung ohne die umliegenden Teile zu überhitzen

- ▶ Lokale Wirkung, die Erwärmung konzentriert sich nur auf den Verbindungsbereich, ohne umliegende Materialien oder empfindliche Bauteile zu beeinträchtigen
- ▶ Eine präzise Temperaturregelung minimiert das Auftreten von Fehlern (Überhitzung, schlechte Benetzung) und gewährleistet starke und zuverlässige Lötverbindungen

4-Takt Funktion

Stufenlose Leistungsregelung

Timer



ILG 3700

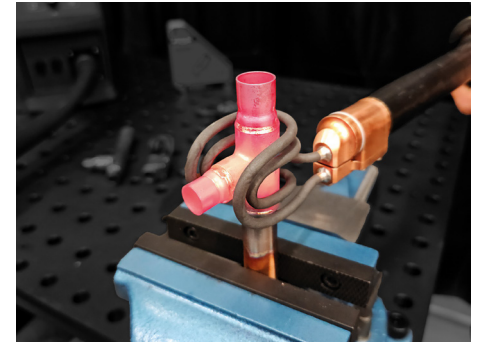
statt € 0000 zzgl. USt.

0000

€ 0000 inkl. USt.

Art.-Nr. 6401037

Technische Daten		ILG 3700
Ausgangsfrequenz	kHz	60 – 150
Schutzart		IP 20
Materialstärke max.	mm	28
Absicherung	A	16
Aufnahmeleistung	kW	3,7
Elektrischer Anschluss	V/Hz	230/50
Induktionsbrenner Kabellänge	m	2,5
Anschlusskabellänge	m	3
Abmessungen (LxBxH)	mm	395 x 500 x 220
Gewicht ca.	kg	24,3



- ▶ Eine präzise Temperaturregelung minimiert das Auftreten von Fehlern (Überhitzung, schlechte Benetzung) und gewährleistet starke und zuverlässige Lötverbindungen

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Fußpedal	6430124	0000
Kühlflüssigkeit 3l	6412008	0000
Kühlflüssigkeit 10l	6430101	0000
Fahrgewagen	6412020	0000
Ringspule mit <u>einer</u> Windung		
- Ø 12 mm	6413000	0000
- Ø 14 mm	6413001	0000
- Ø 16 mm	6413002	0000
- Ø 18 mm	6413003	0000
- Ø 21 mm	6413004	0000
- Ø 24 mm	6413005	0000
- Ø 27 mm	6413006	0000
- Ø 31 mm	6413007	0000
- Ø 35 mm	6413008	0000
- Ø 38 mm	6413009	0000
- Ø 42 mm	6413010	0000
- Ø 45 mm	6413011	0000
Ringspule mit <u>zwei</u> Windungen		
- Ø 12 mm	6413012	0000
- Ø 14 mm	6413013	0000
- Ø 16 mm	6413014	0000
Ringspule mit <u>einer</u> Windung		
- Ø 12 mm	6413015	0000
- Ø 14 mm	6413016	0000
- Ø 16 mm	6413017	0000
- Ø 18 mm	6413018	0000
- Ø 21 mm	6413019	0000
- Ø 24 mm	6413020	0000
- Ø 27 mm	6413021	0000
- Ø 31 mm	6413022	0000

IHG 1200 –

Tragbares Induktionsheizgerät für Autoreparaturen und Wartung

- ▶ Einfach zu bedienendes Gerät, speziell für die Autoreparatur und die Wartung entwickelt
- ▶ Ersetzt die herkömmliche Erwärmung mit offener Flamme und ermöglicht eine schnelle, präzise und sichere Erwärmung von Metallteilen wie Schrauben, Muttern, Lagern, Auspuffrohren oder Karosserieteilen
- ▶ Lösen von verrosteten Schrauben und Muttern, geleimten und verkitteten Verbindungen
- ▶ Erhöht die Arbeitseffizienz erheblich, minimiert das Risiko einer Beschädigung umliegender Kunststoff-, Lack- oder Polsterteile
- ▶ Geringes Gewicht und kompakte Abmessungen
- ▶ Luftgekühlte Induktoren, minimale Wartung und günstige Ersatzteile
- ▶ Schutz vor Überhitzung, Überlastung und Kurzschluss
- ▶ Beleuchteter Applikator für Arbeiten bei schlechten Lichtverhältnissen
- ▶ Ergonomische Griffform und geringes Gewicht für bequemes Arbeiten


IHG 1200

statt € 0000 zzgl. USt.

0000

€ 0000 inkl. USt.

Art.-Nr. 6400013

Technische Daten		IHG 1200
Ausgangsfrequenz	kHz	20 – 60
Schutzart		IP 20
Muttergröße		M22
Absicherung	A	8
Aufnahmeleistung	kW	1,2
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230
Anschlusskabelänge	m	3
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	340x60x80
Gewicht ca.	kg	2

Lieferumfang

Kunststoffkoffer
 Frontspule Ø 19 mm
 Frontspule Ø 26 mm
 Heizspule flexibel
 Flache Spiral-Spule

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Frontspule (L = 220 mm)		
- Ø 15 mm / M6	6411015	0000
- Ø 19 mm / M8	6411019	0000
- Ø 20 mm / M8	6411020	0000
- Ø 23 mm / M10	6411023	0000
- Ø 26 mm / M12	6411026	0000
- Ø 32 mm / M16	6411032	0000
- Ø 38 mm / M20	6411038	0000
- Ø 45 mm / M22	6411045	0000
Seitenspule (L = 220 mm)		
- Ø 15 mm / M6	6411115	0000
- Ø 19 mm / M8	6411119	0000
- Ø 20 mm / M8	6411120	0000
- Ø 23 mm / M10	6411123	0000
- Ø 26 mm / M12	6411126	0000
- Ø 32 mm / M16	6411132	0000
- Ø 38 mm / M20	6411138	0000
- Ø 45 mm / M22	6411145	0000
Fokus-Spule (Ø = 20 mm)	6411004	0000
Wickelschnur (flexible Heizspule) (L = 800 mm)	6411003	0000
Flache Spiral-Spule (PAD-Spule)	6411002	0000
Heizspule benutzerdefiniert (L=750mm, Ø=4mm)	6411001	0000
Keramik-Heizspule flexibel L = 800 mm	6411005	0000

IHG 3701 – Tragbares Induktionsheizgerät für Autoreparaturen, Wartung

- ▶ Leistungsstarkes mobiles Induktionsheizgerät für anspruchsvolle Reparaturanwendungen in Werkstätten, Garagen und der Industrie
- ▶ Ausgestattet mit flüssigkeitsgeköhlten Induktoren mit hoher Leistung und benutzerfreundlichen Bedienelementen
- ▶ Für größere Anwendungen in Autos, Lastwagen, Landmaschinen und anderen schweren Geräten geeignet
- ▶ Flüssigkeitsgeköhlte Induktoren für langanhaltende und stabile Leistung
- ▶ Hohe Vielseitigkeit dank austauschbarer Fokussier- und Ringinduktoren
- ▶ Kontinuierliche Leistungsregelung (20–100 %) und Timer-Einstellung möglich
- ▶ Tragbares Gerät mit Handgriff
- ▶ Display mit Parameterübersicht LED-Beleuchtung und USB Schnittstelle für Updates

- ▶ Schneller Wechsel des Induktors möglich
- ▶ Praktische Halterung des Induktors direkt am Gerät



IHG 3701
statt € 0000 zzgl. USt.
0000
€ 0000 inkl. USt.
Art.-Nr. 6400036

Lieferumfang

Fokusspule seitlich

Technische Daten		IHG 3701
Ausgangsfrequenz	kHz	18 – 60
Schutzart		IP 22
Muttergröße		M 27
Absicherung	A	16
Aufnahmeleistung	kW	3,7
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230
Anschlusskabelänge	m	3
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	240 x 440 x 200
Gewicht ca.	kg	11,5

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Fokusspule „Car Nut“	6412010	0000
Fahrwagen	6412020	0000
Spule wassergeköhlt		
- Ø 32 mm	6412011	0000
- Ø 38 mm	6412012	0000
- Ø 45 mm	6412013	0000

IHG 11001 – Fahrbares Induktionsheizgerät für anspruchsvolle Reparaturanwendungen in Werkstätten, Garagen und der Industrie

- ▶ Leistungsstarkes mobiles Induktionsheizgerät für anspruchsvolle Reparaturanwendungen in Werkstätten, Garagen und der Industrie
- ▶ Ausgestattet mit flüssigkeitsgeköhlten Induktoren mit hoher Leistung und benutzerfreundlichen Bedienelementen
- ▶ Für größere Anwendungen in Autos, Lastwagen, Landmaschinen und anderen schweren Geräten geeignet
- ▶ Geeignet zum Richten von Fahrgestellen schwerer Fahrzeuge, Anhängern und anderen Geräten, Richten von Wellen, Vorwärmen von Achsen, Bolzen, Armen
- ▶ Zum Ausbau von Lagern, Buchsen und gepressten Teilen
- ▶ Flüssigkeitsgeköhlte Induktoren für langanhaltende und stabile Leistung
- ▶ Hohe Vielseitigkeit dank austauschbarer Fokussier- und Ringinduktoren
- ▶ Schnelles Erhitzen von Schrauben, Muttern und anderen Metallverbindungen, ohne dass umliegende Teile demontiert werden müssen
- ▶ Kontinuierliche Leistungsregelung (20–100 %) und Timer-Einstellung möglich
- ▶ Mobil dank montierter Rollen mit Feststellbremse
- ▶ Display mit Parameterübersicht LED-Beleuchtung und USB Schnittstelle für Updates
- ▶ Schneller Wechsel des Induktors möglich

IHG 11001
statt € 0000 zzgl. USt.
0000
€ 0000 inkl. USt.
Art.-Nr. 6420110



Lieferumfang

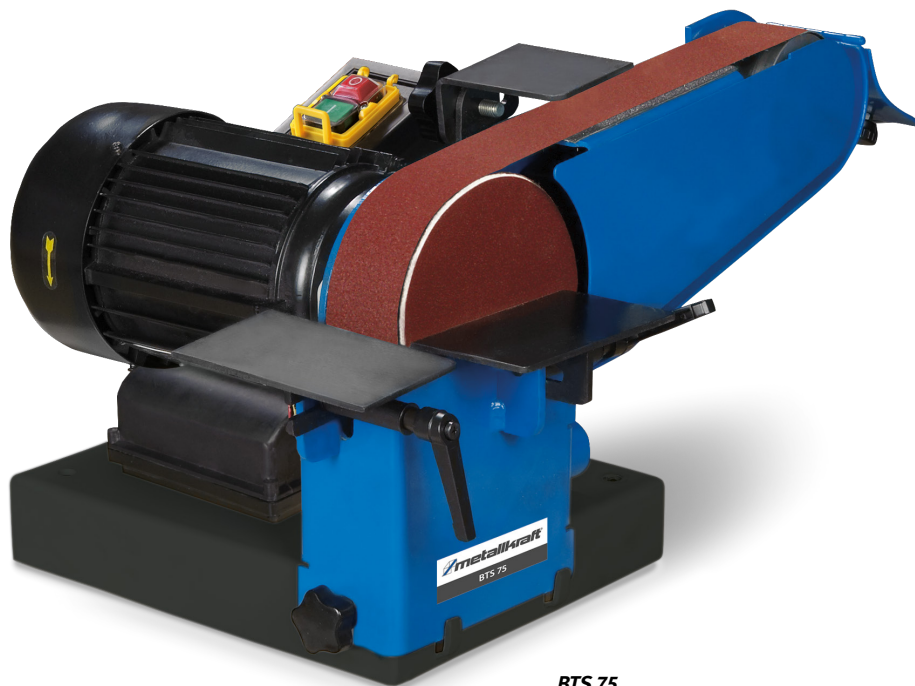
Fokusspule rund

Technische Daten		IHG 11001
Ausgangsfrequenz	kHz	18 – 35
Schutzart		IP 21
Muttergröße		> M45
Absicherung	A	16
Aufnahmeleistung	kW	11
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	400
Anschlusskabelänge	m	4
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	540 x 815 x 710
Gewicht ca.	kg	58

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Kühlflüssigkeit 10l	6430101	0000
Fußschalter	6430090	0000
Reparaturset	6430102	0000
Fokussierspule rund		
- Ø 25 mm	6430200	0000
- Ø 32 mm	6430201	0000
- Ø 38 mm	6430202	0000
Fokussierspule Rechteck		
- 33 x 52 mm	6430203	0000
- 52 x 33 mm	6430204	0000
Ringspule mit einer Windung		
- Ø21 mm	6430205	0000
- Ø24 mm	6430206	0000
- Ø27 mm	6430207	0000
- Ø31 mm	6430208	0000
- Ø35 mm	6430209	0000
- Ø38 mm	6430210	0000
- Ø45 mm	6430212	0000
- Ø50 mm	6430213	0000
- Ø55 mm	6430214	0000
- Ø60 mm	6430215	0000
- Ø65 mm	6430216	0000
- Ø80 mm	6430219	0000
- Ø85 mm	6430220	0000
Ringspule mit zwei Windungen		
- Ø21 mm	6430221	0000
- Ø24 mm	6430222	0000
- Ø27 mm	6430223	0000
- Ø31 mm	6430224	0000
U-Profilspule		
21 mm	6430225	0000
24 mm	6430226	0000
27 mm	6430227	0000

Serie BTS – Band- und Tellerschleifmaschine mit schwenkbarem Schleifarm

- ▶ Schleifbandspannung manuell einstellbar
- ▶ Feinjustierung für parallelen Bandlauf
- ▶ Zwei schwenkbare Auflagetische mit Klemmhebeln
- ▶ Leistungsstarker Motor
- ▶ Serienmäßig mit Absaugstutzen am Funkenkasten
- ▶ Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch einfachste Bedienung
- ▶ Bequem auf Werkbank fixierbar



BTS 75

BTS 75

zzgl. USt.

499,-

€ 593,81 inkl. USt.

Art.-Nr. 3700075 **

Technische Daten		BTS 75
Schleifbandabmessungen	mm	1.000 x 75
Schleifteller-Ø	mm	150
Bandgeschwindigkeit	m/sek	22
Kontaktrrad / Antriebsrad-Ø	mm	75 x 150
Absaugstutzen- Ø	mm	38
Motorleistung	W	1.100
Elektrischer Anschluss ~50 Hz	V	230
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	520 x 410 x 320
Gewicht ca.	kg	30

Lieferumfang BTS 75

Schleifband 1000 x 75 mm, K80
Schleifblatt Ø 150 mm, K80, kletthaftend
Klettauflage Ø 150 mm
10 Schleifteller K 100

Graphitauflage für BTS 75	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. USt.
	3721002	10	8,90 / Stk
Schleifband BTS 75			
1000 x 75 mm K40	3721020	10	44,50 / Stk
1000 x 75 mm K60	3721021	10	40,50 / Stk
1000 x 75 mm K80	3721022	10	38,50 / Stk
1000 x 75 mm K100	3721023	10	36,90 / Stk
Schleifteller Klett			
Ø 150 mm Auflage	5911001		6,79 / Stk
Ø 150 mm K40	5911504	10	13,50 / Stk
Ø 150 mm K60	5911506	10	13,50 / Stk
Ø 150 mm K80	5911508	10	13,50 / Stk
Ø 150 mm K100	5911510	10	13,50 / Stk
Ø 150 mm K120	5911512	10	13,50 / Stk
Ø 150 mm K150	5911515	10	13,50 / Stk
Ø 150 mm K180	5911518	10	13,50 / Stk

Serie MB BL-V –

Universell einsetzbare Magnetbohrmaschinen zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben und Senken

► BRUSHLESS-Motor

Bürstenloser Motor für höhere Energieeffizienz, geringeren Wartungsaufwand und maximale Lebensdauer

► Sanftanlauf

Kontrollierter, materialschonender Start reduziert mechanische Belastung, schützt Motor und Getriebe und erhöht die Präzision sowie Arbeitssicherheit

► Elektronische Drehzahlregelung

Stufenlose, elektronische Drehzahlregelung für optimale Anpassung an unterschiedliche Materialien und Anwendungen

► Digitale Maschinenüberwachung

Integriertes Display zeigt alle relevanten Parameter

► Ergonomisches Bedienkonzept

Große LED-Silikonastasten im Sichtbereich für intuitive, verwechslungssichere Bedienung

► Magnethaltekraftanzeige

Visuelle Kontrolle der Haltekraft für maximale Sicherheit

MB 351 BL-V



MB 502 BL-V



MB 653 BL-V



MB 351 BL-V

statt € 639,00 zzgl. USt.

579,-

€ 689,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3866035

MB 502 BL-V

statt € 749,00 zzgl. USt.

679,-

€ 808,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3866052

MB 653 BL-V

statt € 1.079,00 zzgl. USt.

979,-

€ 1.165,01 inkl. USt.

Art.-Nr. 3866065

Technische Daten		MB 351 BL-V	MB 502 BL-V	MB 653 BL-V
Kernbohrer-Ø max. bei manuellem Vorschub	mm	35	50	60
Bohrtiefe max. Kernbohren bei manuellem Vorschub	mm	50	50	45
Bohreraufnahme		Weldon 3/4"	Weldon 3/4"	MK 3
Drehzahl(en) im Leerlauf (Rechtslauf)	min ⁻¹	100 – 550	100 – 260 / 480	190 / 230 / 490
Magnet-Haltekraft	N	14.800	15.600	16.000
Magnetfußlänge/-breite	mm	166 x 80	166 x 80	202 x 110
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,6 / 230	1,8 / 230	2 / 230
Schutzart		IP 42	IP 42	IP 42
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	250 x 220 x 500	250 x 220 x 500	370 x 180 x 580
Gewicht ca.	kg	12	12	16

► **Getriebevarianten**

Modelle mit 1-/ 2- oder 3-Gang Getriebe für unterschiedliche Drehmoment- und Geschwindigkeitsanforderungen

► **Links-/Rechtslauf**

Umschaltbarer Drehrichtungsbetrieb für vielseitige Anwendungen

► **Kippsensor**

Automatische Abschaltung bei Verrutschen oder Kippen für höchste Arbeitssicherheit

► **Integrierter Kühlmittelbehälter**

Direkte Kühlmittelversorgung für verlängerte Standzeiten der Kernbohrer und verbesserte Bohrleistung

► **Transportfreundlich**

Praktischer Tragegriff und Werkzeugkoffer für einfachen und sicheren Transport



► LED-Silikon-tasten für intuitive, verwechslungs-sichere Bedienung

MB 853 BL-V

MB 1003 BL-V



► Integriertes Display zeigt alle relevanten Parameter wie Spannung, Strom, Echtzeitleistung, Leistungsfaktor, Netzfrequenz, Betriebszeit, Stromverbrauch und Motortemperatur

MB 853 BL-V

statt € 1.249,00 zzgl. USt.

1.129,-

€ 1.343,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3866085

MB 1003 BL-V

statt € 1.399,00 zzgl. USt.

1.259,-

€ 1.498,21 inkl. USt.

Art.-Nr. 3866100

Technische Daten		MB 853 BL-V	MB 1003 BL-V
Kernbohrer-Ø max. bei manuellem Vorschub	mm	85	100
Bohrtiefe max. Kernbohren bei manuellem Vorschub	mm	50	55
Bohreraufnahme		MK 3	MK 3
Drehzahl(en) im Leerlauf (Rechtslauf)	min ⁻¹	170 / 210 / 430	100 / 130 / 260
Magnet-Haltekraft	N	18.800	19.800
Magnetfußlänge/-breite	mm	220 x 110	220 x 110
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	2 / 230	2,3 / 230
Schutzart		IP 42	IP 42
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	370 x 180 x 580	360 x 250 x 650
Gewicht ca.	kg	18	18

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schneidölspray 400 ml	3872100	5,69
Spanabhebegerät CHIPMAG	3850015	45,90

Lieferumfang

Schnellspannbohrfutter
Transportkoffer aus Kunststoff

Magnetbohrmaschine MB 351 F BL-V – Universell einsetzbar zum Bohren, Gewindeschneiden, Reiben und Senken

► BRUSHLESS-Motor

Bürstenloser Motor für höhere Energieeffizienz, geringeren Wartungsaufwand und maximale Lebensdauer

► Sanftanlauf

Kontrollierter, materialschonender Start reduziert mechanische Belastung, schützt Motor und Getriebe und erhöht die Präzision sowie Arbeitssicherheit

► Elektronische Drehzahlregelung

Stufenlose, elektronische Drehzahlsteuerung für optimale Anpassung an unterschiedliche Materialien und Anwendungen

► Ergonomisches Bedienkonzept

LED-Silikontasten im Sichtbereich für intuitive, verwechslungssichere Bedienung

► Magnethaltekraftanzeige

Visuelle Kontrolle der Haltekraft für maximale Sicherheit bei magnetischem Halt

► LED-Arbeitslicht

Integrierte LED-Beleuchtung für eine klare Ausleuchtung des Arbeitsbereichs

► Kompakte Bauweise

Extrem kleine und leichte Konstruktion für den Einsatz in beengten und schwer zugänglichen Arbeitsbereichen

► Platzsparende Bedienung

Beidseitige Ratschenbedienung ermöglicht komfortables Arbeiten bei minimalem Platzbedarf

► Kippsensor

Automatische Abschaltung bei Verrutschen oder Kippen für höchste Arbeitssicherheit

► Innenkühlschmierung

Handpumpensystem für direkte Kühlmittelzufuhr zur Verlängerung der Werkzeugstandzeit und Verbesserung der Bohrleistung

► Ergonomisches U-Design

Optimierte Gehäuseform für komfortables Handling kombiniert mit robustem Werkzeugkoffer für sicheren und leichten Transport



MB 351 F BL-V

Kernbohrer nicht im Lieferumfang enthalten

MB 351 F BL-V
statt € 689,00 zzgl. USt.

629,-

€ 748,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3866030

Technische Daten		MB 351 F BL-V
Lochsäge max. Ø		–
Kernbohrer-Ø max. bei manuellem Vorschub	mm	35
Bohrtiefe max. Kernbohren bei manuellem Vorschub	mm	35
Bohreraufnahme		Weldon 3/4"
Drehzahl(en) im Leerlauf (Rechtslauf)	min ⁻¹	850
Magnet-Haltekraft	N	14.500
Magnetfußlänge/-breite	mm	166 x 80
Motorleistung ~50 Hz	kW/V	1,7 / 230
Schutzart		IP 42
Abmessungen (LxBxH) ca.	mm	290 x 154 x
Gewicht ca.	kg	8,5



► LED-Silikontasten im Sichtbereich für intuitive, verwechslungssichere Bedienung



► Ratsche beidseitig montierbar



► Extrem klein und leicht für Arbeiten an beengten und schwer zugänglichen Arbeitsstellen

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. USt.
Schneidölspray 400 ml	3872100	xxx
Spanabhebegerät CHIPMAG	3850015	xxx

Lieferumfang

Transportkoffer aus Metall

HMBS 340 CNC PP CALIBER / HMBS 340 CNC CALIBER

Vollautomatische Horizontal Metallbandsäge mit Mitsubishi Steuerung

- ▶ Über zwei Säulen geführte Bandsäge für das Sägen von Stangenvollmaterial und Stangenprofilen
- ▶ Mitsubishi FX 5 Steuerung mit einfacher Bedienung über 7" Farb-Touchscreen
- ▶ Betriebsmodus halbautomatisch (manuell) - direkter Schnitt mit manueller Positionierung oder GTO (go to position) - Positionierung
- ▶ Betriebsmodus automatisch - programmgesteuerte Zuführung mit bis zu 100 speicherbaren Schnittprogrammen
- ▶ Sägeblattführung- und Spannung: Hartmetallführungen mit vibrationsgedämpften Elementen, hydraulische Blattspannung mit automatischer Drucküberwachung
- ▶ Effiziente Kühlung und Reinigung: Kühlmittelzufuhr über LocLine-System, angetriebene Reinigungsbürste optional erhältlich

HMBS 340 CNC CALIBER

- ▶ Hydraulisch gesteuerte Materialzufuhr mit elektromagnetischer Positioniersensorik und optischer Materialerkennung, Schnittvorschub hydraulisch

HMBS 340 CNC PP CALIBER

- ▶ Optimiert für Serienfertigung: höhere Effizienz bei Massenproduktion geeignet
- ▶ Materialzufuhr über Kugelumlaufspindel garantieren gleichmäßige Schnitte, hohe Wiederholgenauigkeit und optimierte Werkzeugnutzung
- ▶ Schnittvorschub bestehend aus Servomotor und hydraulischen Drosselventilen ermöglichen eine präzise Einstellung der Schnittgeschwindigkeit für optimale Schnittleistung
- ▶ RZP-2 - Zonenbasierte Schnittregelung: Beim Anfahren des Materials (Zone 1) kann



Qualität
Made in
Europe

Automatisch

die Geschwindigkeit höher sein, beim Durchdringen des Vollmaterials (Zone 3–4) wird die Geschwindigkeit reduziert, erhöht die Lebensdauer des Sägeblatts und verbessert die Schnittqualität

- ▶ ARP - Automatische Vorschubregelung: passt den Schnittvorschub automatisch an den Materialwiderstand an (z. B. harter vs. weicher Stahl), reagiert auf Abnutzung des Sägeblatts (z. B. stumpfe Zähne) für konstant hohe Schnittqualität
- ▶ BIMETALL-Modus: Optimiert für das Schneiden von Profilmaterialien mit Bimetall-Sägeblättern
- ▶ CARBIDE-Modus: geeignet für das Schneiden von Vollmaterialien mit Hartmetall-Sägeblättern
- ▶ CMU-Modus: öffnet die Schnittzone auf der Zuführseite, ermöglicht berührungsfreien Rückhub des Sägeblatts, besonders geeignet für Carbide-Sägeblätter, schont das Werkzeug und verlängert die Lebensdauer



FRAGEN SIE NACH IHREM PERSÖNLICHEN ANGEBOT!

Modell		HMBS 340 CNC CALIBER	HMBS 340 CNC PP CALIBER
Artikel-Nr.		3693090	3693095
Sägebandgeschwindigkeiten	m/min.	20 – 100	20 – 100
Sägebandabmessungen	mm.	4.600 x 34	4.600 x 34
Materialvorschub max. bei 1 x Vorschub	mm	510	
Materialvorschub min. / max.		3 / 9999	3 / 9999
Abschnittlänge min.	mm	15	15
Materialdurchmesser min.	mm	10	10
Restwerkstücklänge min.	mm	20	20
Restwerkstücklänge min. automatisch	mm	210	210
Leistung Antriebsmotor ~50 Hz	kW	3	4
Abmessungen (L x B x H) ca.	mm	3.122x1.841x1.943	3.122x1.841x1.943
Höhe Arbeitstisch	mm	800	800
Gewicht ca.	kg	1.580	1.580

Empfohlener Spannbereich

mm	0°	± 45°	± 60°
	340	–	–
	340	–	–
	350 x 340	–	–
	350 x 260	–	–
	–	–	–

OPTI^{drill}® D 23Pro V / D 26Pro V / D 33Pro V

Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit Frequenzumrichter und digitaler Bohrtiefen- und Drehzahlanzeige. Ruhiger Lauf

- ▶ Industrie Qualität Antriebsmotor
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Digitaler Tiefenmesser
- ▶ Präzisions-Spindelbohrung
- ▶ Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter
- ▶ Hochwertiges Schnellspannbohrfutter im Standardlieferumfang
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Aus einem Stück gegossener Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel mit Softgrip-Griffen
- ▶ Schwere Ausführung der gesamten Maschine
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten, rückseitig stark verrippt



Abb.: D 33Pro



• GATES Qualitätsriemen



• Frequenzumrichter

SOMMER 2026

Technische Daten

Modell	D 23Pro V	D 26Pro V	D 33Pro V
Artikel Nr.	3011231	3011261	3011331
Leistung			
Elektrischer Anschluss ~ 50 Hz	230 V	230 V	230 V
Motorleistung	1,3 kW	1,3 kW	1,5 kW
Bohrleistung			
Bohrleistung Stahl (S235JR)	25 mm	Ø 25 mm	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 20 mm	Ø 25 mm
Spindel			
Pinolenhub	80 mm	85 mm	120 mm
Spindelaufnahme	MK 2	MK 3	MK 4
Ausladung	180 mm	210 mm	254 mm
Drehzahlen			
Spindeldrehzahlen	120 - 3 000 min ⁻¹	120 - 3 000 min ⁻¹	120 - 3 000 min ⁻¹
Stufenanzahl	3 Stufen	3 Stufen	3 Stufen
Bohrtisch			
Arbeitsfläche Länge x Breite	280 x 245 mm	330 x 290 mm	475 x 425 mm
T-Nutengröße	12 mm, 2 diagonal	14 mm, 2 diagonal	14 mm, 2 diagonal
Traglast Tisch	18 kg	20 kg	25 kg
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 45°	360° / ± 45°	360° / ± 45°
Abstand Spindel - Bohrtisch max.	415 mm	720 mm	685 mm
Maschinenfuß			
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B	240 x 260 mm	320 x 280 mm	410 x 325 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	16 mm / 170 mm / 2	16 mm / 170 mm / 2	16 mm / 250 mm / 2
Abstand Spindel - Maschinenfuß	max. 613 mm	max. 1.230 mm	max. 1.180 mm
Abmessung und Gewicht			
Säulendurchmesser	Ø 73 mm	Ø 80 mm	Ø 92 mm
Länge x Breite x Höhe ca.	710 x 330 x 1.012 mm	770 x 345 x 1.645 mm	920 x 475 x 1.685 mm
Nettogewicht ca.	58 kg	83 kg	130 kg

LIEFERUMFANG

- › Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm
- › Kegeldorn für Bohrfutter
- › T-Nutensteine

ZUBEHÖR

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Schnellspannbohrfutter 1 - 10 mm; B16	3050610
Schnellspannbohrfutter DKC 13, 0 - 13 mm / B16	3050632
Schnellspannbohrfutter DKC 16, 0 - 16 mm / B16	3050633
Spiralbohrer HSS-CO 5%, 25-teilig	3201010
Spiralbohrer HSS-CO 5%, 41-teilig	3201021
Niederhalter 14 mm/M 12	3352031
Universal-Kühlmitteleinrichtung 230 V	3351999
Kühlnebler MMC 1 mit Magnethalter	3356663
Kühlmittelschlauch KMS 2	3356660
Schneidölspray 400 ml	3872100

Zubehör D 23Pro Vario	Artikel-Nr.
Schnellspannbohrfutter mit MK2 Aufnahme 1 - 16 mm	3050571
Schnellspannbohrfutter mit MK2 Aufnahme 1 - 13 mm	3050572
Kegeldorn für Bohrfutter MK 2/B16	3050659
Spiralbohrer HSS MK 2, 9-teilig	3051002
Spannwerkzeugsortiment SPW 10	3352076
Spannwerkzeugsortiment SPW 14	3352078
Gewindeschneidfutter, 7 Einsätze M3-M12	3050702

Zubehör D 26Pro Vario	Artikel-Nr.
Schnellspannbohrfutter mit MK3 Aufnahme 1 - 16 mm	3050573
Kegeldorn für Bohrfutter MK 3/B16	3050660
Spiralbohrer HSS MK 3, 9-teilig	3051003
Spannwerkzeugsortiment SPW 12	3352077
Spannwerkzeugsortiment SPW 14	3352078
Adapter MK 3-MK 2	3050663
Konusaustreiber MSP1	3050636

Zubehör D 33Pro Vario	Artikel-Nr.
Schnellspannbohrfutter mit MK4 Aufnahme 1 - 16 mm	3050574
Kegeldorn für Bohrfutter MK 4/B16	3050661
Spannwerkzeugsortiment SPW 12	3352077
Spannwerkzeugsortiment SPW 14	3352078
Adapter MK 4-MK 3	3050664
Konusaustreiber MSP2	3050637

OPTi drill® DX 13V / DX 17VE

Tischbohrmaschinen mit **Brushless Antrieb**

DX 17VE mit neuem Display

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,03$ mm an der Bohrspindel gemessen
- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- ▶ Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Blendfreie LED-Beleuchtung links und rechts im Bohrkopf integriert. Keine störenden Schatten
- ▶ Höhenverstellbarer Futterschutz mit Mikroschalter für größtmöglichen Schutz

- ▶ Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit parallel verlaufenden T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet, wegschwenkbar
- ▶ Kontrastreiche, digitale Anzeige im Gehäuse integriert
- ▶ Massive Grundplatte mit parallel verlaufenden T-Nuten
- ▶ EMV-Filterklasse C2

DX 13V

- ▶ Bohrkopf höhenverstellbar



Abb.: DX 13V



Abb.: DX 17VE



LCD ANZEIGE DX 17VE

- › Spindeldrehzahl
- › Tiefenanzeige (Ist)
- › Rechts-/Linkslauf
- › Maßeinheit mm / inch
- › Nullpunkt setzen



NEU: BRUSHLESSMOTOR

SOMMER 2026

Technische Daten

Modell	DX 13V	DX 17VE
Artikel Nr.	3021150	3021170
Leistung		
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	0,9 kW	
Bohrleistung		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm	Ø 17 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 11 mm	Ø 15 mm
Spindel		
Pinolenhub	60 mm	
Spindelaufnahme	MK 2	
Ausladung	235 mm	
Drehzahlen		
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min ⁻¹	
Stufenanzahl	Drehzahl elektronisch regelbar	
Bohrtisch		
Arbeitsfläche Länge x Breite	290 x 290 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	10 mm / 100 mm / 2	
Bohrtisch drehen	360°	
Abstand Bohrfutter - Bohrtisch	0 - 385 mm	
Maschinenfuß		
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B	290 x 280 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 100 mm / 2	
Abstand Bohrfutter - Maschinenfuß	max. 360 mm	max. 385 mm
Abmessung und Gewicht		
Säulendurchmesser	Ø 60 mm	
Länge x Breite x Höhe	325 x 517 x 885 mm	425 x 475 x 950 mm
Nettogewicht	65 kg	80 kg

LIEFERUMFANG

- › Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm
- › Kegeldorn für Bohrfutter MK2-B16



Abb.: MSU 3

ZUBEHÖR

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Schnellspannbohrfutter mit MK2 Aufnahme 1 - 16 mm	3050571
Schnellspannbohrfutter mit MK2 Aufnahme 1 - 13 mm	3050572
Spiralbohrer HSS-CO 5%, 1- 13 mm, 25-teilig	3201010
Spiralbohrer HSS-CO 5%, 6 - 10 mm, 41-teilig	3201021
Spannwerkzeugsortiment SPW 8	3352015
Spannwerkzeugsortiment SPW 12	3352077
T-Nutenstein 10 mm / M 8	3353020
T-Nutenstein 14 mm / M 12	3353025
Universal-Kühlmitteleinrichtung	3351999
Kühlnebler MMC 1 mit Magnethalter	3356663
Kühlmittelschlauch KMS 2	3356660
Schneidölspray 400 ml	3872100
Maschinenunterbau MSM 1	3353000
Universal-Maschinen- und Werkzeugwagen MSU 3	3352990
Universal-Maschinen- und Werkzeugwagen MSU 4	3352991

*Hinweis: Die Maschinen (Frequenzumrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.
Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Hauptkatalog

OPTi^{drill}® DX18 VT / DX18 VF Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit **Servomotor**

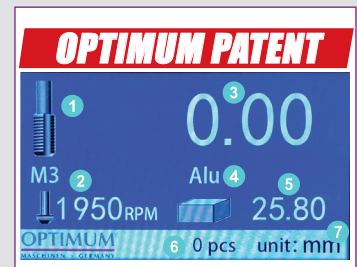
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm an der Bohrspindel gemessen
- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- ▶ Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Blendfreie LED-Beleuchtung links und rechts im Bohrkopf integriert. Keine störenden Schatten
- ▶ Höhenverstellbarer Futterschutz mit Mikroschalter für größtmöglichen Schutz
- ▶ Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit parallel verlaufenden T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- ▶ Bohrtisch wegschwenkbar
- ▶ Massive Grundplatte mit parallel verlaufenden T-Nuten
- ▶ OLED Display
- ▶ Menügesteuerte Bedienung der Arbeitsmodi Bohren/ Gewindeschneiden



Abb.: DX18 VT



Abb.: DX18 VF



BEDIENPANEL

OLED-Display

- 1 - Gewähltes Werkzeug und Werkzeuggröße
- 2 - Drehzahlanzeige
- 3 - aktuelle Bohrtiefe und Gewindetiefe
- 4 - Werkstoffauswahl
- 5 - Eingestellte Bohr- oder Gewindetiefe als Sollwert
- 6 - Stückzähler
- 7 - Eingestellte Einheit

Je nach Material und Werkzeuggröße wird eine passende Drehzahl vorgeschlagen. Die Eingabe dieser Parameter erfolgt geführt durch das Menü.

Drehzahlanzeige/Aktuelle Bohrtiefe und Gewindetiefe/Eingestellte Bohr- oder Gewindetiefe als Sollwert/ Werkstoffauswahl/Stückzähler

SOMMER 2026

Technische Daten

Modell	DX18 VT	DX18 VF
Artikel Nr.	3021180T	3021180F
Leistung		
Elektrischer Anschluss		
Motorleistung		
Bohrleistung		
Bohrleistung Stahl (S235JR)		
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)		
Spindel		
Pinolenhub		
Spindelaufnahme		
Ausladung		
Drehzahlen		
Spindeldrehzahlen		
Stufenanzahl		
Bohrtisch		
Arbeitsfläche Länge x Breite		
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl		
Bohrtisch drehen		
Abstand Bohrfutter - Bohrtisch		
Maschinenfuß		
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B		
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl		
Abstand Bohrfutter - Maschinenfuß		
Abmessung und Gewicht		
Säulendurchmesser		
Länge x Breite x Höhe		
Nettogewicht		

OPTIdrill® H 2T / H 2F / H 4

Robuste Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit 7 Zoll Touch-Display und integriertem Technologierechner

- ▶ Elektrischer Vorschub (H 4 / H 2F)
- ▶ Laufruhiger und leistungsstarker Servomotor
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellagern
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Messskala für Bohrtiefe
- ▶ Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter
- ▶ Hochwertiges Optimum Schnellspannbohrfutter im Standardlieferumfang
- ▶ Stabile Gusssäule
- ▶ Stabiler Bohrtiefenanschlag
- ▶ Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit 5 parallele verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlmittelwanne
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Keilriemen-Schnellspaneinrichtung
- ▶ Massive, groß dimensionierte Grundplatte mit T-Nuten, rückseitig stark verrippt
- ▶ Durch Wegschwenken des Bohrtisches, Grundplatte als Arbeitsfläche für besonders hohe Werkstücke verwendbar



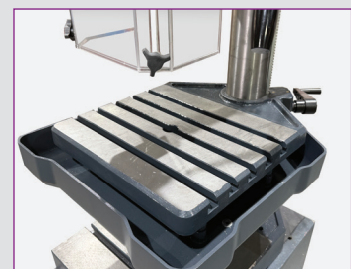
TOUCHPANEL

- › 7 Zoll
- › Technologierechner
- › Bedienung auch nur über Display
- › Vorschub einstellbar über Touchpanel



ARBEITSLAMPE

- › optimale Ausleuchtung
- › im Bohrkopf integriert



BOHRTISCH

- › Massiver Bohrtisch
- › bietet viel Auflagefläche
- › Kühlmittelwanne



BOHRFUTTERSCHUTZ

- › Stabiler, verstellbarer Bohrfutterschutz

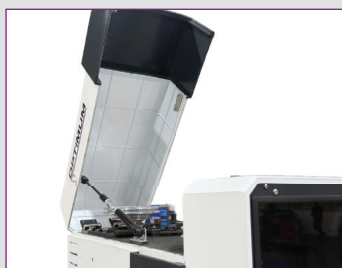


- › Bohrtiefenanschlag mit Einweglager

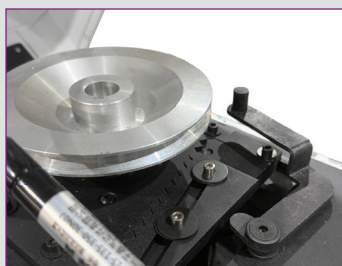
SOMMER 2026

Technische Daten

Modell	H 2T	H 2F	H 4
Artikel Nr.	noch keine Artikelnummer-		noch keine Artikelnummer-
Leistung			
Elektrischer Anschluss	230 V / ~ 50 Hz		
Motorleistung	3 kW		
Bohrleistung			
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm		
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm		
Spindel			
Pinolenhub	125 mm		
Pinolendurchmesser	Ø 52 mm		
Spindelaufnahme	MK 3		
Ausladung	200 mm		
Automatischer Vorschub	120 mm/min.		
Drehzahlen			
Spindeldrehzahlen	72 - 4.350 min ⁻¹		
Stufenanzahl	3		
Bohrtisch			
Arbeitsfläche Länge x Breite	380 x 310 mm		
T-Nutengröße	14 mm		
Bohrtisch drehen			
Abstand Spindel - Bohrtisch max.	max. 430 mm	max. 755 mm	
Maschinenfuß			
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B	370 x 360 mm		
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl			
Abstand Spindel - Maschinenfuß	max. 590 mm	max. 1.240 mm	
Abmessung und Gewicht			
Säulendurchmesser	Ø 92 mm		
Länge x Breite x Höhe	800 x 468 x 880 mm	800 x 468 x 1.750 mm	
Nettogewicht			



Riemendeckel
› Leicht zu öffnen



› Schnellverstellung
Riemenspannung

LIEFERUMFANG

ZUBEHÖR

Bezeichnung	Artikel-Nr.

OPTi^{mill} MB 4

Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschinen mit zweistufigem Antriebsmotor mit Schaltgetriebe. Mit **neuem Getriebekopf-Design**

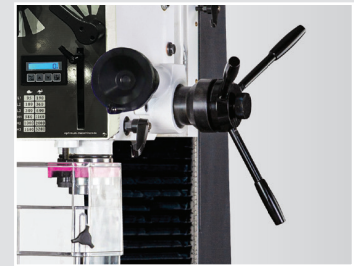
- ▶ Schwere, massive Gussausführung
- ▶ Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten und nachstellbaren Keilleisten
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Manueller Pinolenvorschub mit Feinvorschub
- ▶ Spiel der Vorschubspindeln einstell- und nachstellbar
- ▶ Bedienungsfreundliches Bedienpanel mit Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Säule mit handgeschabter Schwalbenschwanzführung
- ▶ Höhenverstellbare, groß dimensionierte Schutzscheibe mit Mikroschalter
- ▶ Großer Drehzahlbereich von 95 - 3.200 min⁻¹ durch 2 Stufen, elektronisch geregelt

**Bild retuschiert
Abb. kann sich vom
Original unterscheiden**

- › Display im Kopf integriert
- › Mit Tiefenanzeige und zum Programmieren der Umschaltung bei Gewindeschneiden



Abb.: MB 4D



GEWINDESCHNEIDMODUS

- › Motor wird durch Bewegen des Pinolenhebels nach unten aktiviert
- › Mit Erreichen der eingestellten Tiefe erfolgt eine Drehrichtungs-umkehr der Spindel
- › Der Gewindebohrer dreht sich wieder aus dem Werkstück heraus
- › Wenn die Pinole wieder komplett bis zum Schalterpunkt eingefahren ist, wird die Drehung der Spindel angehalten



GETRIEBEKOPF

- › Der Bohr-/ Fräskopf kann jeweils nach links und rechts 45° geneigt werden



VORSCHUB

- › Manueller Pinolenvorschub mit dem Feinvorschub



BEDIEN- UND ANZEIGEELEMENTE

- › Digitale Anzeige X-Y- und Z-Achse
- › Bedienungsfreundliches und übersichtliches Bedienpanel mit Not-Halt-Schlagschalter

Technische Daten

Modell	MB 4
Artikel Nr.	3338447
Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW
Bohr-Fräisleistung	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 63 mm
Schaftfräsergröße max.	Ø 28 mm
Spindel	
Pinolenhub	120 mm
Spindelaufnahme	MK4
Pinolendurchmesser	75 mm
Ausladung	275 mm
Anzugsstange	M16
Bohr-Fräskopf	
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen
Neigbar	± 45°
Kreuztisch	
Kreuztischlänge x -breite	800 x 240 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 63 mm / 3
Traglast Kreuztisch	80 kg
Abstand Spindel - Kreuztisch	460 mm
Verfahrwege	
X-Achse	450 mm
Y-Achse	195 mm
Z-Achse	430 mm
Abmessungen und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe ca.	1.155 x 775 x 1.420 mm
Nettogewicht ca.	320 kg

ZUBEHÖR

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Spannzangenfutter MK4/M16	3352094
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 12-teilig	3352250
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 20-teilig	3352255
Kopier-und Planmesser MK4 Ø 63 mm	3350214
Ausdreh-Ausbohrkopf MK4/B16	3352125
Aufnahmedorn Bohrfutter MK4/B16	3350304
Gewindeschneidfutter MK4/ M3 - M12	3050709
Gewindeschneidfutter MK4/ M8 - M20	3050710
Parallel-Unterlegplatten-Satz, 18-teilig	3536191
Höhenverstellbarer Reitstock RST 1	3356155
Niederhalter 14 mm	3352031
Spannwerkzeugsortiment SPW 12, 58-teilig	3352077
Universal Tischvorschub V 99S (Infos siehe Seite 167)	3352021
Montagesatz V 99S für die X-Achse	3352035
Universal-Kühlmitteleinrichtung 230 V	3351999
Kühlnebler MMC 1 mit Magnethalter	3356663
Kühlmittelschlauch KMS 2	3356660
Schneidölspray 400 ml	3872100
Stahlunterbau MSM 3	3353014
Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß SE 55 (4 Stück nötig)	3352981

SOMMER 2026

LIEFERUMFANG

- › Adapter MK4/MK3
- › Anzugsstange M16
- › Aufnahme MK4/22 mm
- › Bedienwerkzeug

SCHRAUBSTÖCKE

Bezeichnung	Artikel-Nr.
FMS 100	3354100
FMS 125	3354125
FMSN 125	3354120
VMQ 100	3354181
MV3-75	3354175
DAS 100	3355500
ZAS 50	3354170

OPTI^{drill}® DH 40G / DH 40GP / DH 40GPE

Universelle Säulen-Getriebebohrmaschinen zum Fräsen und Bohren mit 12 Geschwindigkeiten. Mit **neuem Getriebekopf-Design**

- Schwere, massive Gussausführung
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- Zweistufiger Industrie-Elektromotor
- Gewindegewindfunktion
- Getriebekopf und Tisch können in der Höhe verstellt werden
- Groß dimensionierter, massiver Bohrtisch, präzise gearbeitet mit 2 diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne; rückseitig stark verrippt und doppelt geklemmt
- Bohrtiefenanschlag
- Höhenverstellbarer Futterschutz mit Mikroschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- Kupplung zum Umschalten von Handgrobvorschub in Handfeinvorschub
- Dickwandige Gussäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- Massive, präzise oberflächenbearbeitete Grundplatte; durch Wegschwenken des Bohrtisches als Arbeitsfläche für besonders hohe Werkstücke verwendbar
- Getriebekopf lässt sich ±45° seitlich kippen

Ausstattung	DH 40G	DH 40GP	DH 40GPE
Manueller Pinolenvorschub	✓		
Autom. Pinolenvorschub		✓	✓
Elektrischer Pinolenvorschub			✓
LED Arbeitslicht			✓
Kühlmittelpumpe			✓
Spänefilter			✓

**Bilder retuschiert
Abb. kann sich vom
Original unterscheiden**



Abb.: DH 40G

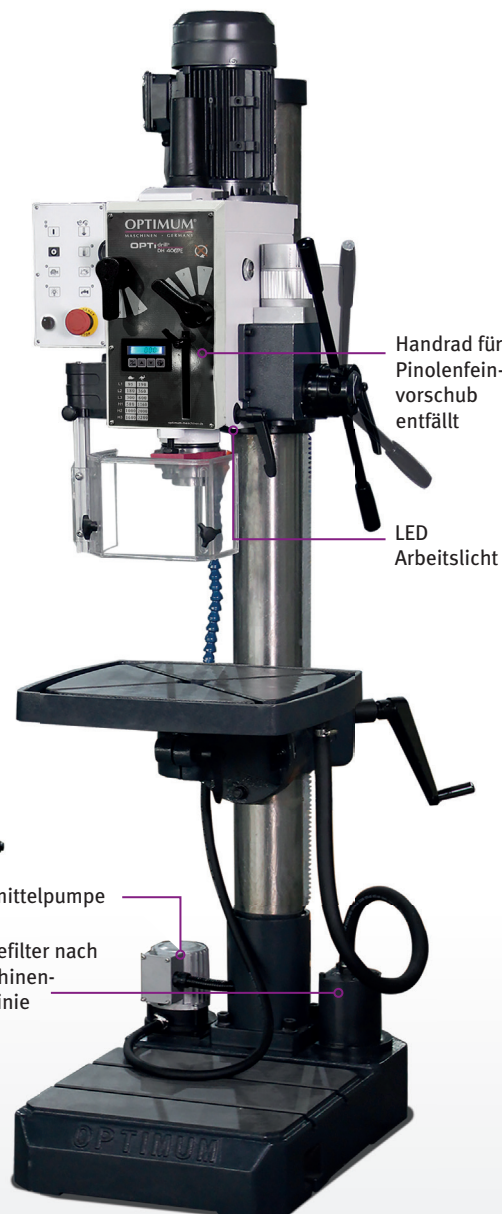


Abb.: DH 40GPE



DH 40GP AUTOMATISCHER UND MANUELLER PINOLENVORSCHUB

- › Der Bohrtiefenanschlag ist im Bereich von 0-120 mm einstellbar. Der Vorschub wird nach dem Erreichen der eingestellten Bohrtiefe automatisch abgeschaltet und durch die Federkraft der Rückholfeder in seine Ausgangslage zurückgedreht



DH 40GPE ELEKTRISCHER PINOLENVORSCHUB

- › Der Vorschubmechanismus erfolgt direkt über einen eigenen Getriebemotor
- › Vorteil: Die Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit ist unabhängig der momentanen Spindeldrehzahl möglich



DISPLAY

- › im Kopf integriert
- › Mit Tiefenanzeige und zum Programmieren der Umschaltung bei Gewindegewindfunktion



BEDIENFELD

- › Bedienerfreundliche Folientastatur

Technische Daten

Modell	DH 40G	DH 40GP	DH 40GPE
Artikel Nr.	3035370	3035372	3035375
Leistung			
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz		
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW		
Bohrleistung			
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm		
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm		
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 12		
Spindel			
Pinolenhub	120 mm (Automatikbetrieb) 115 mm		
Pinolendurchmesser	75 mm		
Spindelaufnahme	MK 4		
Ausladung	280 mm		
Pinolenvorschub	manuell	automatisch 0,1 - 0,26 mm/U	elektrisch 0,1 - 0,26 mm/U
Bohrkopf seitlich kippen/ schwenkbar	± 45° / 360°		
Bohrkopf Höhenverstellung	265 mm		
Drehzahlen			
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min ⁻¹		
Getriebestufen	2 x 6 Stufen		
Bohrtisch			
Länge x Breite	500 x 460 mm		
T-Nutengröße	14 mm, 2 diagonal verlaufend		
Traglast Kreuztisch	50 kg		
Bohrtisch seitlich neigbar / drehbar	± 90° / 360°		
Abstand Spindel - Bohrtisch max.	785 mm		
Maschinenfuß			
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B	670 x 470 mm		
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 230 mm / 2		
Abstand Spindel - Maschinenfuß	max. 1.210 mm		
Abmessung und Gewicht			
Säulendurchmesser	Ø 115 mm		
Länge x Breite x Höhe	595 x 700 x 2.050 mm		
Nettogewicht	320 kg	335 kg	335 kg

LIEFERUMFANG

› Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm /B16
› T-Nutensteine
› Aufnahmedorn MK4/B16
› Adapter MK 4- MK 3
› Morsekonus MK4/B22

ZUBEHÖR

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Spannwerkzeugsortiment SPW 12, 58-teilig	3352077
Spiralbohrer HSS-CO 5%, 25-teilig, 1-13 mm	3201010
Spiralbohrer HSS-CO 5%, 41-teilig, 6-10 mm	3201021
Kühlnebler MMC 1 mit Magnethalter	3356663
Direkt-Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm	3050574
Spannzangenfutter-Satz MK 4/ ER 32, 3-20 mm	3352094
Schneidölspray 400 ml	3872100

OPTI^{drill}® DH 40CT / DH 40CTP / DH 40CTPE

Säulen-Getriebebohrmaschinen mit Kreuztisch. Die vielseitigen Maschinen zum Fräsen und Bohren mit **neuem Getriebekopf-Design**

- ▶ Schwere, massive Gussausführung
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Großer Drehzahlbereich von 95 - 3.200 min⁻¹
- ▶ Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ Groß dimensionierter, massiver Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet, über 3 Handräder verstellbar, mit eingearbeitete Längsmaß-Skala
- ▶ Einstellbare Endanschläge am Kreuztisch
- ▶ Getriebekopf und Tisch können in der Höhe verstellt werden
- ▶ Tischführungen sind über nachstellbare Keilleisten präzise einstellbar
- ▶ Massive, präzise oberflächenbearbeitete Grundplatte; durch Wegschwenken des Kreuztisches als Arbeitsfläche für besonders hohe Werkstücke verwendbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Gewindeschneidfunktion
- ▶ Getriebekopf lässt sich ±45° seitlich kippen

Ausstattung	DH 40CT	DH 40CTP	DH 40CTPE
Manueller Pinolenvorschub	✓		
Autom. Pinolenvorschub		✓	
Elektrischer Pinolenvorschub			✓
LED Arbeitslicht		✓	✓
Kühlmittelpumpe		✓	✓
Spänefilter		✓	✓

**Bilder retuschiert
Abb. kann sich vom
Original unterscheiden**

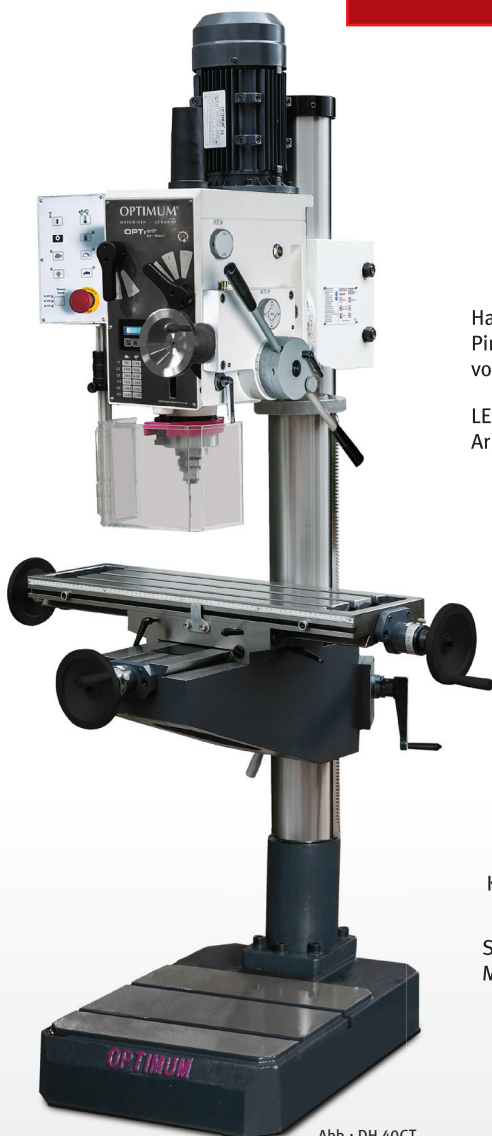


Abb.: DH 40CT



Abb.: DH 40CTP



DH 40CTP AUTOMATISCHER PINOLENVORSCHUB

- › Der Bohrtiefenanschlag ist im Bereich von 0-120 mm einstellbar. Der Vorschub wird nach dem Erreichen der eingestellten Bohrtiefe automatisch abgeschaltet und durch die Federkraft der Rückholfeder in seine Ausgangslage zurückgedreht



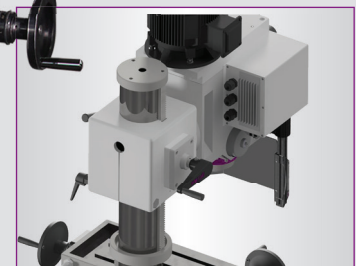
DISPLAY

- › im Kopf integriert
- › Mit Tiefenanzeige und zum Programmieren der Umschaltung bei Gewindeschneiden



BEDIENFELD

- › Bedienerfreundliche Folientastatur



HÖHENVERSTELLUNG

- › von Fräskopf und Kreuztisch

SOMMER 2026

Technische Daten

Modell	DH 40CT	DH 40CTP	DH 40CTPE
Artikel Nr.	3035360	3035362	3035365
Leistung			
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz		
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW		
Bohr-Fräisleistung			
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm		
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm		
Messerkopfgröße max.	Ø 76 mm		
Schaftfräsergröße max.	Ø 25 mm		
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 16		
Spindel			
Pinolenhub	120 mm		
Pinolendurchmesser	75 mm		
Spindelaufnahme	MK 4		
Ausladung	280 mm		
Pinolenvorschub	manuell	automatisch 0,10 0,18 0,26 mm/U	elektrisch 0,10 0,18 0,26 mm/U
Anzugsstange	M 16		
Spindelkopf seitlich neigbar / drehbar	± 45° / 360°		
Bohrkopf Höhenverstellung	260 mm		
Drehzahlen			
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min ⁻¹		
Getriebestufen	2 x 6 Stufen		
Kreuztisch			
Arbeitsfläche Länge x Breite	730 x 210 mm		
T-Nutengröße / Anzahl / Abstand	14 mm / 3 / 63 mm		
Traglast Kreuztisch	50 kg		
Abstand Spindel - Kreuztisch max.	600 mm		
Verfahrweg X-Achse manuell	480 mm		
Verfahrweg Y-Achse manuell	180 mm		
Verfahrweg Z-Achse manuell	560 mm		
Maschinenfuß			
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B	495 x 375 mm		
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 230 mm / 2		
Abstand Spindel - Maschinenfuß	max. 1.180 mm		
Abmessung und Gewicht			
Säulendurchmesser	Ø 115 mm		
Länge x Breite x Höhe	1.060 x 745 x 2.090 mm		
Nettogewicht	370 kg		

LIEFERUMFANG

› Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B16
› T-Nutensteine
› Adapter MK 4 - MK 3
› Aufnahmedorn MK 4 / B16
› Bedienwerkzeug

ZUBEHÖR

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Spannwerkzeugsortiment SPW 12, 58-teilig	3352077
Niederhalter 14 mm/M 12	3352031
Parallel-Unterlegplatten-Satz, 20-teilig	3354001
Horizontaler Vertikaler Rundteiltisch RT 150	3356150
Universal-Kühlmitteleinrichtung	3351999
Schneidölspray 400 ml	3872100

OPTI^{drill}® DH 40CTD/ DH 40CTV

Säulen-Getriebebohrmaschinen mit stufenlos regelbarer Drehzahl und Kreuztisch mit **neuem Getriebekopf-Design**

- ▶ Schwere, massive Gussausführung
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Großer Drehzahlbereich von 95 - 3.200 min⁻¹ bei Vario 75 - 2.500 min⁻¹
- ▶ Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ Groß dimensionierter, massiver Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet, über 3 Handräder verstellbar, mit eingearbeitete Längsmaß-Skala
- ▶ Einstellbare Endanschläge am Kreuztisch
- ▶ Getriebekopf und Tisch können in der Höhe verstellt werden
- ▶ Tischführungen sind über nachstellbare Keilleisten präzise einstellbar
- ▶ Massive, präzise oberflächenbearbeitete Grundplatte; durch Wegschwenken des Kreuztisches als Arbeitsfläche für besonders hohe Werkstücke verwendbar
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Gewindeschneidfunktion
- ▶ Elektrischer Pinolenvorschub

DH 40CTV

- ▶ Digitale Positionsanzeige DRO 6 in zwei Achsen
- ▶ Magnetmeßsystem
- ▶ Kühlmittelpumpe
- ▶ Maschinenlampe im Bohrkopf integriert

**Bild retuschiert
Abb. kann sich vom
Original unterscheiden**

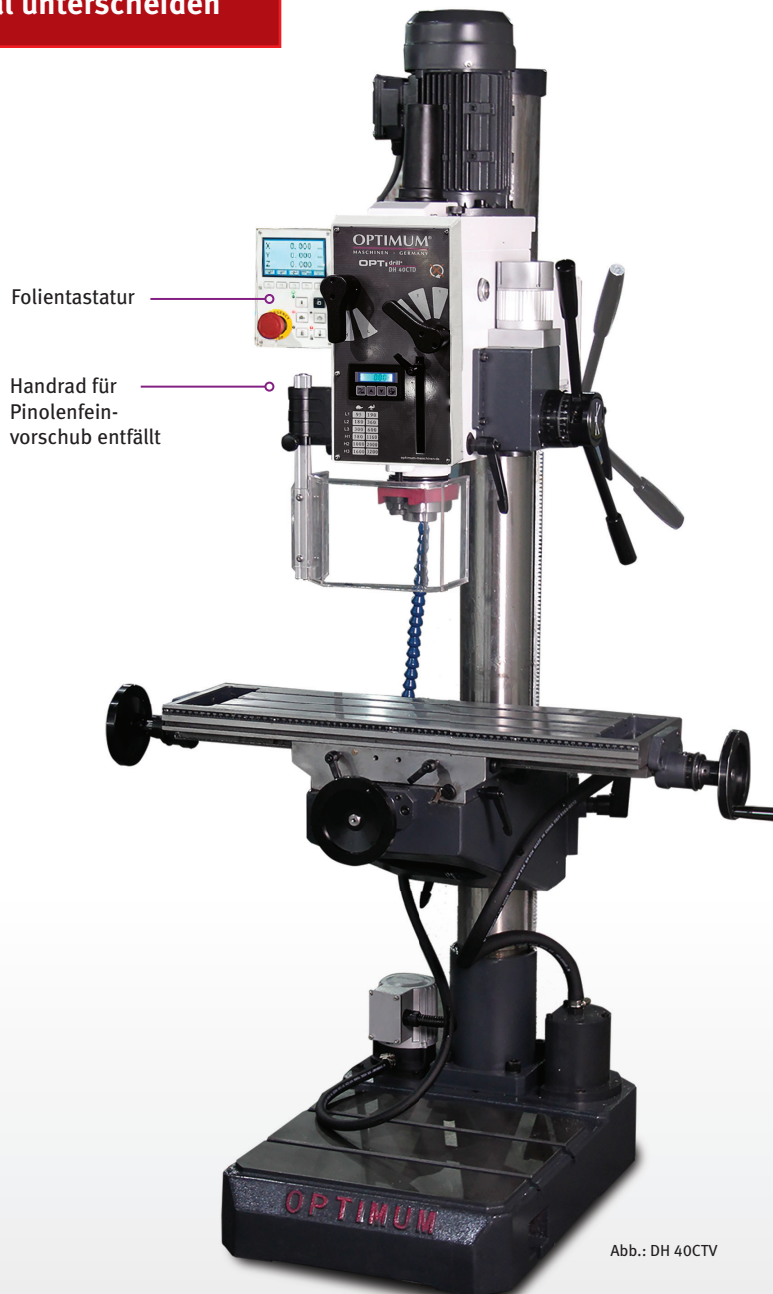


Abb.: DH 40CTV



ELEKTRISCHER PINOLENVORSCHUB

- › Der Vorschubmechanismus erfolgt direkt über einen eigenen Getriebemotor
- › **Vorteil:** Die Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit ist unabhängig der momentanen Spindeldrehzahl möglich



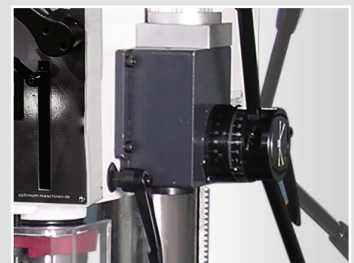
GETRIEBEKOPF

- › ±45° seitlich kippen



DH 40CTV DIGITALE POSITIONSANZEIGE DRO 6

- › Magnetmeßsystem in zwei Achsen



BOHRTIEFENANSCHLAG

- › Bohren von mehreren Löchern mit gleicher Tiefe

Technische Daten

Modell	DH 40CTE	DH 40CTV
Artikel Nr.	3035368	3035380
Leistung		
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	1,5 kW
Kühlmittelpumpe	90 W	90 W
Bohr-Fräsleistung		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm	
Messerkopfgröße max.	Ø 76 mm	
Schaftfräsergröße max.	Ø 25 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 16	
Spindel		
Pinolenhub	120 mm	
Pinolendurchmesser	75 mm	
Spindelaufnahme	MK 4	
Ausladung	280 mm	
Pinolenvorschub	elektrisch 0,10 0,18 0,26 mm/U	
Anzugsstange	M 16	
Spindelkopf seitlich neigbar / drehbar	± 45° / 360°	
Bohrkopf Höhenverstellung	260 mm	
Drehzahlen		
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min ⁻¹	75 - 2.500 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	2 Stufen
Kreuztisch		
Arbeitsfläche Länge x Breite	730 x 210 mm	
T-Nutengröße / Anzahl / Abstand	14 mm / 3 / 63 mm	
Traglast Kreuztisch	50 kg	
Abstand Spindel - Kreuztisch max.	600 mm	
Verfahrweg X-Achse manuell	480 mm	
Verfahrweg Y-Achse manuell	180 mm	
Verfahrweg Z-Achse manuell	560 mm	
Maschinenfuß		
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B	495 x 375 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 230 mm / 2	
Abstand Spindel - Maschinenfuß	max. 1.180 mm	
Abmessung und Gewicht		
Säulendurchmesser	Ø 115 mm	
Länge x Breite x Höhe	1.060 x 745 x 2.090 mm	
Nettogewicht	370 kg	380 kg

LIEFERUMFANG

› Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm /B16
› T-Nutensteine
› Adapter MK 4- MK 3
› Aufnahmedorn MK 4 / B16
› Bedienwerkzeug

ZUBEHÖR

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Spannwerkzeugsortiment SPW 12, 58-teilig	3352077
Niederhalter 14 mm/M 12	3352031
Parallel-Unterlegplatten-Satz, 20-teilig	3354001
Horizontaler Vertikaler Rundteiltisch RT 150	3356150
Universal-Kühlmitteleinrichtung	3351999
Schneidölspray 400 ml	3872100

OPTI^{drill}® DH 35V / DH 45V / DH 55V

Getriebebohrmaschinen mit Gewindeschneideinrichtung und elektrisch betätigtem Pinolenvorschub. **Jetzt mit neuem Inverter**

- ▶ Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ 24V DC Elektronik
- ▶ Elektrischer Pinolenvorschub
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Wartungsarmes, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Hauptschalter
- ▶ Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- ▶ Groß dimensionierter, massiver Bohrtisch, präzise gearbeitet mit 2 diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufende Kühlwasserrinne, rückseitig stark verrippt
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit Kühlmittelbehälter
- ▶ Spänefilter reinigt das Kühlmittel von groben Bestandteilen
- ▶ Stabile, dickwandige Gussssäule für hohe Kraftaufnahme
- ▶ Massive Grundplatte mit parallel verlaufenden T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- ▶ Anschlussmöglichkeit des optionalen Fußschalters (Artikel Nr. 3050032). Der Fußschalter wird zur Drehrichtungsumkehr für das Gewindeschneiden verwendet, und kann auch zum Abschalten des automatischen Pinolenvorschubs genutzt werden.
- ▶ Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung
- ▶ Vorschubabschaltung programmierbar
- ▶ Gut ablesbares, digitales Display
- ▶ Digital einstellbare Bohr- und Gewindetiefe
- ▶ Digitaler Nullpunkt setzbar



AUTOMATISCHER PINOLENVORSCHUB

- ▶ Die Kupplung des automatischen Pinolenvorschubs kann bei tiefen Bohrungen jederzeit durch Betätigung des Tasters am Vorschubgriff geöffnet oder geschlossen werden



Abb.: DH 35V



Abb.: DH 45V mit optionalem Bohrer



Abb.: DH 55V

SOMMER 2026

Technische Daten

Modell	DH 35V*	DH 45V*	DH 55V*
Artikel Nr.	3034254	3034263	3034268
Leistung			
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	2,2 kW	2,2 kW	2,8 kW
Motor-Kühlmittelpumpe	40 W	100 W	100 W
Bohrleistung			
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 35 mm	Ø 40 mm	Ø 55 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 26 mm	Ø 35 mm	Ø 50 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 24	M 30	M 42
Spindel			
Pinolenhub	125 mm	170 mm	190 mm
Spindelaufnahme	MK 4	MK 4	MK 4
Ausladung	285 mm	350 mm	400 mm
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen: 0,05 – 0,15 mm/U	3 Stufen: 0,1 - 0,2 mm/U	3 Stufen: 0,1 - 0,2 mm/U
Drehzahlen			
Spindeldrehzahlen	30 - 2.950 min ⁻¹	30 - 2.430 min ⁻¹	10 - 3.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	4 Stufen, elektronisch regelbar	4 Stufen, elektronisch regelbar	4 Stufen elektronisch regelbar
Bohrtisch			
Arbeitsfläche Bohrtisch L x B	400 x 420 mm	530 x 530 mm	600 x 600 mm
T-Nutengröße	14 mm, 2 diagonal verlaufend	18 mm / 125 mm / 3	18 mm / 160 mm / 3
Traglast Bohrtisch	200 kg	250 kg	350 Kg
Bohrtisch drehen	360°	360° / ± 90°	360° / ± 90°
Abstand Spindel - Bohrtisch	65 - 800 mm	100 - 740 mm	130 - 725 mm
Maschinenfuß			
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B	420 x 395 mm	435 x 445 mm	515 x 570 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 150 mm / 2	18 mm / 150 mm / 2	18 mm / 150 mm / 2
Abstand Spindel - Maschinenfuß	max. 1.217 mm	max. 1.210 mm	max. 1.300 mm
Abmessung und Gewicht			
Säulendurchmesser	Ø 115 mm	Ø 150 mm	Ø 200 mm
Länge x Breite x Höhe	860 x 475 x 2.175 mm	880 x 595 x 2.445 mm	850 x 1.060 x 2.545 mm
Nettogewicht	365 kg	530 kg	907 kg

LIEFERUMFANG

- › Schnellspanbohrfutter 1 - 16 mm
- › Kegeldorn für Bohrfutter MK 4/B16

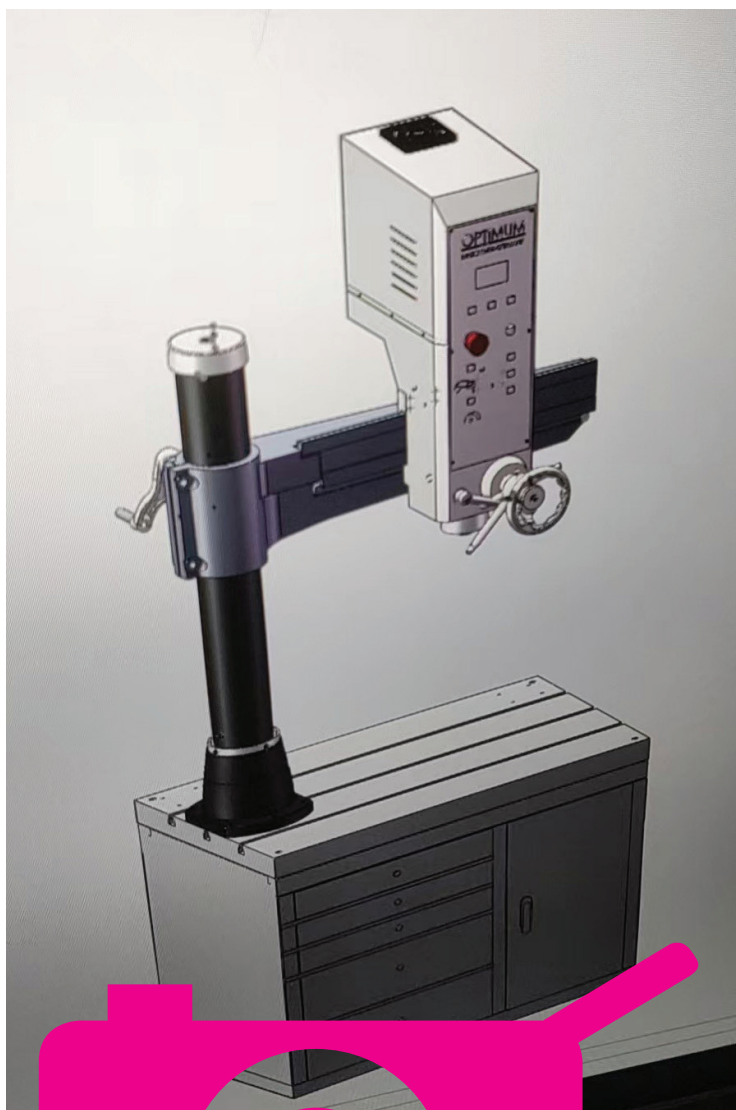


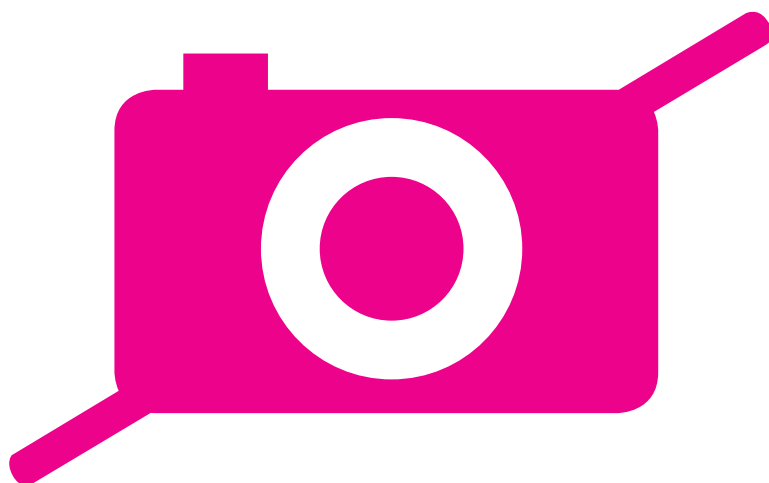
MODERNES BEDIENKONZEPT

- › Gut ablesbares, digitales Display für die Anzeige von Drehzahl, Bohrtiefe, Gewindetiefe und Stückzähler, Prozentuale Anzeige Potistellung
- › Vorschubabschaltung über Tiefeneinstellung

OPTI^{drill}® RD3 **Radialbohrmaschine**

Modell	RD3
Artikel Nr.	3049330

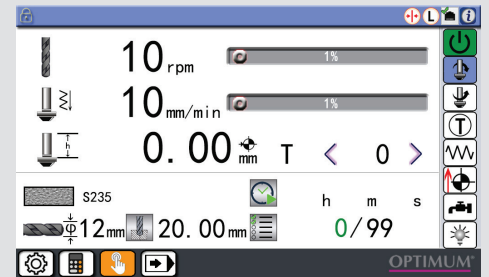




OPTI^{drill}® RD6 SV

Präzise arbeitende, massive Radialbohrmaschine mit 10 Zoll-Touchsteuerung und Servo Antrieb
Ideal für den variablen Einsatz in der Einzelteil- und Serienfertigung

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich wie z. B. Bohren, Reiben, Gewindeschneiden
- ▶ Elektrisch gebremster Motor
- ▶ Bedienelemente mit 24V DC Elektrik und 2 Kanal Sicherheitskette nach DIN EN 12717
- ▶ Schwerer, massiver, hochwertiger Qualitätsguss
- ▶ Weite Ausladung durch horizontal verstellbaren Maschinenkopf
- ▶ Übersichtlich angeordnete Bedientafel
- ▶ Leichtgängige Schwenk- und Verfahrachsen
- ▶ Belastbare, verwindungssteife Konstruktion des Auslegers
- ▶ Höhenverstellung des Auslegers erfolgt über kraftvollen motorischen Antrieb und Hubspindel
- ▶ Im Ölbad laufendes Getriebe des Bohrkopfes
- ▶ Ausleger-Führungsbahnen gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Getriebezahnräder aus Chrom-Nickel-Stahl, gehärtet und präzisionsgeschliffen, dadurch geräuscharmer und gleichmäßiger Lauf
- ▶ Bohrkopf und Säule können gemeinsam oder separat geklemmt bzw. gelöst werden
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Massiver, exakter Bohrtisch, groß dimensioniert
- ▶ Gehärteter und geschliffener Aufspanntisch mit parallel verlaufenden T-Nuten
- ▶ Maschinenleuchte
- ▶ Überlastschutz
- ▶ Dickwandige Guss säule sorgt für hohe Laufruhe und Stabilität
- ▶ LED Lampe
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit Kühlmittel tank im Maschinenfuß
- ▶ Aufspanntisch in Lieferumfang enthalten
- ▶ Säule wird hydraulisch geklemmt



TOUCH

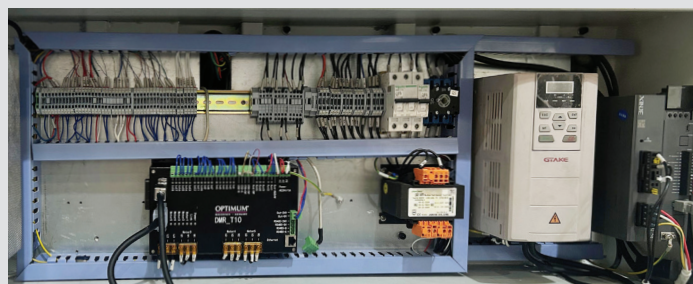
- > 10 Zoll Display
- > Bedienerfreundliche Folientastatur mit Touchbedienung
- > Einstellung von Drehzahl und Vorschub über einen Slider
- > Rechtsgewinde und Linksgewinde beim Bohren
- > Technologie-Rechner: Werte werden automatisch übernommen
- > Automatischer Bohrmodus für eine einfache Bedienung



SOMMER 2026

Technische Daten

Modell	RD 6SV
Artikel Nr.	3049360
Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	KW
Antriebsleistung Spindelmotor	4 KW
Antriebsleistung Auslegerarm	1,5 kW
Antrieb hydraulische Klemmung	0,75 kW
Bohrleistung	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 50 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 45 mm
Genauigkeit	
Positionsgenauigkeit	0,15 mm
Wiederholgenauigkeit	0,02 mm
Spindel	
Pinolenhub	315mm
Spindelaufnahme	MK 5
Automatischer Pinolenvorschub	
Maximales Drehmoment an der Spindel	400 Nm
Maximale Vorschublastkraft	16.000 N
Auslegerarm	
Drehwinkel	± 180°
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	1.250 mm
Radial arm elevating speed	1,2 m/min
Hubweg des Armes (vertikal)	
Drehzahlen	
Spindeldrehzahlen	20 - 2.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	2 elektronisch regelbar
Bohrtisch	
Größe Standfuß L x B	
Arbeitsfläche Standfuß L x B x H	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	
Abstand Spindel - Standfuß	350 - 1.250 mm
Abstand Spindel - Tisch	350 - 1.250 mm
Abstand Spindel - Säule	350 - 1.600mm
Aufspanntisch	
Aufspanntisch L x B x H	630 x 500 x 500 mm
T-Nutengröße / Anzahl / Abstand	22 mm / 150 mm / 5
Abmessung und Gewicht	
Säulendurchmesser	350 mm
Länge x Breite x Höhe max.	2.677 x 1.000 x 2.615
Nettogewicht	3.225 kg



SCHALTSCHRANK

- › Normgerechter Aufbau
- › Völlig neu entwickelt, basierend auf einer Eigenentwicklung von Optimum
- › Signalübertragung über Netzkabel mit Diagnose Funktion

OPTImill® BF 20Vario / BF 20L Vario

Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit **Brushless Antrieb** und **Tischvorschub**

- ▶ Vorschubspindeln spielfrei einstellbar durch nachstellbare Spindelmuttern
- ▶ Stabile Schwalbenschwanzführung, präzisionsgeschliffen und geschabt mit nachstellbaren Keilleisten
- ▶ EMV-Filter (zum Schutz empfindlicher Elektronik vor Beeinflussung durch leitungsgebundene Störsignale Klasse B)
- ▶ Alle Führungen sind geschliffen und sichtgeschabt (Öltaschen für die Schmierung)
- ▶ Präzise verarbeitet
- ▶ Zweistufige Getriebeübersetzung für eine kraftvolle Übertragung der Motorleistung
- ▶ Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- ▶ Zweireihige Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- ▶ Faltenbalg als Führungsschutz
- ▶ Rechts/Linkslauf
- ▶ Bohr-Fräskopf um $\pm 90^\circ$ neigbar, für Fräs- und Bohrarbeiten in jeder Winkellage



TISCHVORSCHUB



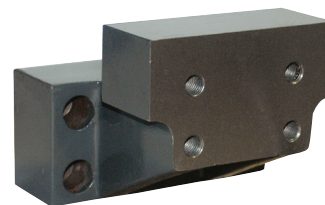
BRUSHLESS ANTRIEB

Abb.: OPTImill BF 20Vario mit optionalem Zubehör Fräser

SOMMER 2026

Technische Daten

Modell	BF 20Vario	BF 20LVario
Artikel Nr.	3338121	3338123
Leistung		
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	850 W	
Bohr-Fräisleistung		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm	
Messerkopfgröße max.	Ø 63 mm	
Schaftfräsergröße max.	Ø 20 mm	
Spindelaufnahme		
Pinolenhub	50 mm	
Spindelaufnahme	MK 2/M 10	
Ausladung	185 mm	
Bohr-Fräskopf		
Schwenkbereich	± 90°	
Spindeldrehzahlen	90 - 1.480 min ⁻¹ / 150 - 3.000 min ⁻¹	
Getriebestufen	2 Stufen, Drehzahl elektronisch regelbar	
Kreuztisch		
Tischlänge	500 mm	700 mm
Tischbreite	180 mm	
T-Nutengröße / Abstand	12 mm / 63 mm	
Traglast Kreuztisch max.	55 kg	
Verfahrwege		
X-Achse	280 mm	480 mm
Y-Achse	175 mm	
Z-Achse	280 mm	
Abmessungen und Gewicht		
Länge	745 mm	950 mm
Breite x Höhe max.	565 x 935 mm	
Gesamtgewicht	103 kg	112 kg



Anbauadapter
Maschinenbett Drehmaschinen

Modell	Anbauadapter
Artikel Nr.	3356574

LIEFERUMFANG

- › Kegeldorn MK2/B16 M 10
- › Anzugsstange M 10
- › Bedienwerkzeug

ZUBEHÖR

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Spannzangen-Satz MK2/M10, 5-teilig direktspannend	3351980
Spannzangen-Satz ER 25, 15-teilig	3441109
Spannzangenfutter-Satz MK2/ER25	3352052
Spannzangenfutter-Satz MK2/ER32	3352053
Fräasersatz HSS TiN-beschichtet 12-teilig	3352250
Fräasersatz HSS TiN-beschichtet 20-teilig	3352255
Schnellspannbohrfutter DKC 13 / 0-13 mm	3050632
Spannwerkzeugsortiment SPW 8	3352075
T-Nutenstein M 8 / 10 mm	3353020
Universal-Kühlmitteleinrichtung 230 V	3351999
Kühlnebler MMC 1 mit Magnethalter	3356663
Kühlmittelschlauch KMS 2	3356660
Schneidölpray 400 ml	3872100

Mehr **Zubehör** und **Informationen zum Zubehör** ab Seite 158

Maschinenschraubstöcke in großer Auswahl finden Sie ab Seite 155

DIGITALE POSITIONSANZEIGE

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Digitale Positionsanzeige DRO 5	3383975
Werksmontage DRO 5	9000420
Magnetband pro Meter	3383980

Informationen zur digitalen Positionsanzeige siehe Seite 233

UNTERBAU

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Universal-Unterbau MSM 1	3353000
Spänewanne	3352999
Nivellierteller SE 1 (4 St werden benötigt)	3381012

Informationen zum Universal Unterbau MSM 1 siehe Seite 169

OPTI^{mill}® MH 20V / MH 20VL / MH 20VLD

Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit **Brushless Antrieb und Tischvorschub**

- ▶ Präzise verarbeitet
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager $\leq 0,015$ mm in der Pinole gemessen
- ▶ Motor mit zweistufiger Getriebeübersetzung für eine kraftvolle Übertragung der Motorleistung
- ▶ Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- ▶ Luftfilter für Motor
- ▶ Neue Elektrik mit verbessertem Motorschutz (erweiterte Platine und Platine für EMV)
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- ▶ Steuerelektronik mit integrierter Relais-Steuerung
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten und nachstellbaren Keilleisten
- ▶ Einstellbare Endanschläge
- ▶ Stabile Schwalbenschwanzführung mit nachstellbaren Keilleisten
- ▶ Spiel der Vorschubspindeln einstell- und nachstellbar
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Bohr-Fräskopf um $\pm 60^\circ$ neigbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Maschinenlampe
- ▶ Zweireihige Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- ▶ Vorbereitung für den Anbau der digitalen Positionsanzeige DRO5 in der X- und Y-Achse (vorbereitete Nut für die nachträgliche Montage der Magnetbänder)
- ▶ Abschließbarer Hauptschalter

MH 20VL

- ▶ Größerer Verfahrenweg in der X-Achse

MH 20VLD

- ▶ Digitale Positionsanzeige DRO 5



Abb.: MH 20VL mit optionalem Futter und Fäser



TISCHVORSCHUB



BRUSHLESS ANTRIEB

SOMMER 2026

Technische Daten

Modell	MH 20V	MH 20VL
Artikel Nr.	3338141	3338142
Modell		MH 20VLD
Artikel Nr.	-	3338143
Leistung		
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	750 W	
Bohr-Fräisleistung		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm	
Messerkopfgröße max.	Ø 52 mm	
Schaftfräsergröße max.	Ø 20 mm	
Spindel		
Pinolenhub	50 mm	
Pinolendurchmesser	Ø 60 mm	
Spindelaufnahme	MK2	
Anzugsstange	M10	
Ausladung	170 mm	
Bohr-Fräskopf		
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min ⁻¹	
Getriebestufen	2 Stufen, Drehzahl elektronisch regelbar	
Schwenkbereich	± 60°	
Kreuztisch		
Kreuztischlänge x -breite	510 x 180 mm	700 x 180 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	12 mm / 63 mm / 3	
Traglast Kreuztisch max.	40 kg	50 kg
Abstand Spindel - Kreuztisch	255 mm	
Verfahrwege		
X-Achse	280 mm	480 mm
Y-Achse	175 mm	
Z-Achse	210 mm	
Abmessungen und Gewicht		
Länge x Breite x Höhe ca.	750 x 650 x 820 mm	770 x 714 x 917 mm
Nettogewicht ca.	94 kg	99 kg

LIEFERUMFANG

- › Kegeldorn MK2/B16
- › Anzugsstange M 10
- › Bedienwerkzeug

ZUBEHÖR

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Spannzangen-Satz MK2/M10, 5-teilig direktspannend	3351980
Schaftfräsersatz HSS TiN-beschichtet, 12-teilig	3352250
Schaftfräsersatz HSS TiN-beschichtet, 20-teilig	3352255
Spannzangen-Satz ER 25, 15-teilig	3441109
Schnellspannbohrfutter DKC 13 / 0-13 mm	3050632
Schneidölspray 400 ml	3872100
Montage Satz für DRO5 an MH20V	3383990
Universal Unterbau MSM 1	3353000
Spänewanne	3352999

SCHRAUBSTÖCKE

Bezeichnung	Artikel-Nr.
FMS 100	3354100
FMSN 100	3354110
VMQ 80	3354180
VMQ 100	3354181
MV3-75	3354175
ZAS 50	3354170

OPTI^{mill}® MH 22V / MH 22VD

Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit **Brushless Antrieb und Tischvorschub**

- ▶ Präzise verarbeitet
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager $\leq 0,015$ mm in der Pinole gemessen
- ▶ Motor mit zweistufiger Getriebeübersetzung für eine kraftvolle Übertragung der Motorleistung
- ▶ Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- ▶ Steuerelektronik mit integrierter Relais-Steuerung
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten und nachstellbaren Keilleisten
- ▶ Einstellbare Endanschläge
- ▶ Stabile Schwalbenschwanzführung mit nachstellbaren Keilleisten
- ▶ Feinvorschub
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Bohr-Fräskopf um $\pm 60^\circ$ neigbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf

- ▶ Maschinenlampe
- ▶ Bohrung für leichtes Ölen der Trapezspindel
- ▶ Zweireihige Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- ▶ Spiel der Vorschubspindeln einstell- und nachstellbar
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- ▶ X-, Y- und Z-Achse mit vorbereiteter Nut für die nachträgliche Montage der Magnetbänder
- ▶ Faltenbalg als Führungsschutz

MH 22VD

- ▶ Digitale Positionsanzeige DRO 5
- ▶ Werkzeugschnellwechselsystem



TISCHVORSCHUB



BRUSHLESS ANTRIEB

Abb.: MH 22VD mit optionalem Fräser

SOMMER 2026

Technische Daten

Modell	MH 22V
Artikel Nr.	3338145
Modell	MH 22VD
Artikel Nr.	3338146
Leistung	
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	950 W
Bohr-Fräseleistung	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 52 mm
Schaftfräsergröße max.	Ø 12 mm
Spindel	
Pinolenhub	40 mm
Pinolendurchmesser	Ø 60 mm
Spindelaufnahme	BT 20
Ausladung	170 mm
Bohr-Fräskopf	
Spindeldrehzahlen	90 - 3.000 min ⁻¹
Getriebestufen	2 Stufen, Drehzahl elektronisch regelbar
Schwenkbereich	± 60°
Kreuztisch	
Kreuztischlänge x -breite	700 x 180 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	12 mm / 63 mm / 3
Traglast Kreuztisch max.	50 kg
Abstand Spindel - Kreuztisch	360 mm
Verfahrwege	
X-Achse	480 mm
Y-Achse	175 mm
Z-Achse	270 mm
Abmessungen und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe ca.	745 x 650 x 950 mm
Nettogewicht ca.	120 kg

LIEFERUMFANG

- › Bedienwerkzeug

ZUBEHÖR

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Spannzangenfutter ER16	3352741
Spannzangenhalterschlüssel ER 16	3352742
Spannzangen-Satz ER 16, 12-teilig 1 - 10 mm	3440282
Halter Messerkopf Ø 16 mm BT 20	3352728
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet	3352250
Schnellspannbohrfutter DKC 13 / 0-13 mm	3050632
Bohrfutteraufnahme BT 20 - B16	3352727
Schneidölspray 400 ml	3872100
Weldon Halter Ø 6 mm BT 20	3352732
Weldon Halter Ø 8 mm BT 20	3352734
Weldon Halter Ø 10 mm BT 20	3352736
Weldon Halter Ø 12 mm BT 20	3352738
Anzugsbolzen BT 20 (Optimum Sonderanfertigung (kein Standard BT 20 Bolzen)	3352726
Montage Satz für DRO5 für MH22V	3383990
Maschinenunterbau MSM 1	3353000
Spänewanne	3352999

STARTERSATZ

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Startersatz BT 20	3353281
› 1 Stück Halter Messerkopf Ø 16 mm	
› Je 2 Stück Weldon Halter Ø 6 mm / Ø 8 mm	
› Je 1 Stück Weldon Halter Ø 10 mm / Ø 12 mm	
› 1 Stück Werkzeugaufnahme BT20/B16	
› 11 Stück Anzugsbolzen	
› 1 Stück Schnellspannbohrfutter 1 - 13 mm	
› 1 Stück Plan- und Kopiermesserkopf	
› 2 Stück Spannzangenfutter ER 25	
› 1 Stück Spannzangenschlüssel ER 25	
› 12-teiliger Spannzangensatz ER 25	

SCHRAUBSTÖCKE

Bezeichnung	Artikel-Nr.
FMS 100	3354100
FMSN 100	3354110
VMQ 80	3354180
VMQ 100	3354181
MV3-75	3354175
ZAS 50	3354170

OPTI^{mill}® MX 2 / MX 3 / MX 4

Werkzeugfräsmaschinen mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige



- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
- ▶ Robuste Maschinenkonstruktion
- ▶ Alle Führungen gehärtet
- ▶ Automatische Zentralschmierung
- ▶ Elektronische Handräder mit großem Durchmesser und Skala
- ▶ Einfache Bedienung der Schaltelemente zur Geschwindigkeitsänderung
- ▶ Äußerst leiser Betrieb durch im Ölbad laufendes Getriebe
- ▶ Automatischer Tischvorschub in der X-Y- und Z-Achse
- ▶ Kugelumlaufspindel und Servo-Direktantriebe in allen Achsen
- ▶ Kühlmiteleinrichtung
- ▶ Große Vertikalkonsole und Arbeitstisch
- ▶ Vertikal und Horizontalspindel
- ▶ Automatischer Vorschub mit elektrischen Endschalter in allen Achsen
- ▶ LED Arbeitsleuchte



Neu:

Touch-gesteuerte Bedienung

- › Einfache Steuerung der Strecken über das innovative Optimum-Eingabesystem
- › Die Optimum-Elektronik verfügt über eine integrierte Diagnosefunktion.
- › Automatischer Betrieb mit programmierbaren Stopps sowie Unterstützung bei Positionen und Bohrbildern
- › Integrierter Technologie-Rechner für eine effiziente Steuerung.

1 Optionale Umhausung



Technische Daten

Modell	MX 2	MX 3	MX 4
Artikel Nr.	3343020	3343030	3343040
Leistung			
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	9 kW	9 kW	9 kW
Antriebsmotor Vertikal	3,7 kW	3,7 kW	5,5 kW
Spindel			
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080	ISO 40 DIN 2080
Vertikal			
Spindeldrehzahlen	40 - 2.000 min ⁻¹	40 - 2.000 min ⁻¹	40 - 2.000 min ⁻¹
Getriebestufen	2 Stufen	2 Stufen	2 Stufen
Kreuztisch			
Horizontal Kreuztisch (L x B)	750 x 320 mm	800 x 400 mm	850 x 450mm
Traglast Kreuztisch max.	160 kg	200 kg	300 kg
T-Nutengröße / Anzahl / Abstand	14 mm / 63 mm / 5	14 mm / 63 mm	14 mm / 63 mm
Vertikal Kreuztisch (L x B)	890 x 225 mm	1.020 x 225 mm	1.190 x 250 mm
T-Nutengröße / Abstand/ Anzahl	14 mm / 63 mm / 3	14 mm / 63 mm / 3	14 mm / 63 mm / 3
Verfahrweg			
X-Achse (Kreuztisch)	405 mm	500 mm	600 mm
Y-Achse (Kreuztisch)	305 mm	400 mm	450 mm
Z-Achse (Kreuztisch)	400 mm	400 mm	450 mm
Antriebsdrehzahl Vorschub	10 - 1.000 min ⁻¹	10 - 1.000 min ⁻¹	10 - 1.000 min ⁻¹
Abmessungen und Gewicht			
Länge x Breite x Höhe ca.	1.900 x 1.650 x 1.882mm	1.950 x 1.700 x 1.882mm	2.200 x 1.900 x 2.000 mm
Nettogewicht ca.	1.500 kg	1.550 kg	1.800 kg

SIE HABEN INTERESSE?

KONTAKTIEREN SIE UNS!



+49 (0)951 96555-334



BERATUNG@OPTIMUM-MASCHINEN.DE

ZUBEHÖR

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Spannzangenfutter-Satz 18-teilig ISO 40	3352056
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 12-teilig	3352250
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 20-teilig	3352255
Bohrfutteraufnahme (Aufnahmedorn) ISO 40/ M16 / B16	3352070
Präzisions-Schnellspannbohrfutter 1 - 10 mm; B16	3050610
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RT 150	3356150
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RT 200	3356200
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RTE 165	3356365
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RTU 165	3354165
Spannwerkzeugsortiment SPW 12, 58-teilig	3352077
Präzisions-Maschinenschuh SEU1 (4 Stück werden benötigt)	3352985
Schneidölspray 400 ml	3872100
1 Umhausung MX 2	3343021
1 Umhausung MX 3	3343031
1 Umhausung MX 4	3343041

LIEFERUMFANG

- › Reduzierhülse MK1 / MK2 / MK3
- › Frässpindel Horizontalfräsen
Ø 16 mm / 22 mm / 27 mm / 32 mm
- › Bedienwerkzeug

SCHRAUBSTÖCKE

Bezeichnung	Artikel-Nr.
FMS 200	3354200
HMS 125	3355127
MV3-75	3354175
MV3-125	3354178
ZAS 50	3354170
DAS 100	3355500
HCV 105	3536210
HCV 125	3536214

OPTImill® MT 80

Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschine.

Zuverlässigkeit und Produktivität mit Präzision und Flexibilität

- ▶ Schwere, solide Konstruktion aus hochwertigem, vibrationsdämpfendem Grauguss
- ▶ X-Achse wahlweise per Handrad oder Tischvorschub verfahrbar
- ▶ Bohr-/Fräskopf $\pm 90^\circ$ schwenkbar
- ▶ Gegenhalter für Horizontalfräsen rückseitig angebracht und gut zugänglich
- ▶ Pinolenvorschub über Pinolenhebel oder manuelles Feinvorschub-Handrad
- ▶ Kühlmiteleinrichtung.
- ▶ Automatischer Pinolenvorschub.
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter
- ▶ Massiver und großzügig dimensionierter Kreuztisch mit präziser Oberflächenbearbeitung, inkl. verstellbarer Klemmleisten, $\pm 35^\circ$ schwenkbar



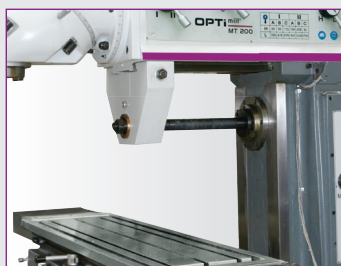
SOMMER 2026

Technische Daten



OPTiBEDIENPANEL

- › Integriertes Schaltpult
- › Neu jetzt mit integrierter digitale Positionsanzeige DPA31 Plus
- › Schwenkbar zur linken und rechten Seite der Maschine



HORIZONTALE FRÄSPOSITION

- › Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser
- › Verstellbares Gleitlager
- › Gegenhalter Horizontalfräsen griffbereit an der Rückseite der Maschine angebracht

Modell	MT 80
Artikel Nr.	3336095
Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	3,7 / 4 kW
Motor Kühlmittelpumpe	90 Watt
Bohr-Fräisleistung	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 25 mm
Spindel	
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Anzugsstange	M16
Pinolenhub	120 mm
Pinolendurchmesser	Ø 128 mm
Abstand Spindel - Kreuztisch	150 - 520 mm
Ausladung	200- 620 mm
Horizontale Spindel - Tisch	0 - 420 mm
Vertikal	
Spindeldrehzahlen	58 - 3.000min ⁻¹
Getriebestufen	8 Stufen
Automatischer Vorschub	3 Stufen: 0,08 / 0,15 / 0,25 mm/rev
Drehbarkeit des Fräskopfes	90°
Horizontal	
Spindeldrehzahlen	58 - 1.800min ⁻¹
Getriebestufen	9 Stufen
Kreuztisch	
Kreuztischlänge x -breite	1.650 x 360 mm
Traglast Kreuztisch max.	300 kg
T-Nutengröße/ Abstand / Anzahl	14 mm / 95 mm / 3
X-Achse (Kreuztisch)	
Verfahrweg	automatisch ~1.300 mm
Y-Achse (Kreuztisch)	
Verfahrweg	manuell 300 mm
Z-Achse (Kreuztisch)	
Verfahrweg	manuell 450 mm
Abmessungen und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe ca.	2.550 x 1.850 x 2.400 mm
Nettogewicht ca.	2.350 kg

ZUBEHÖR

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Spannzangenfutter-Satz 18-teilig ISO 40	3352056
Fräasersatz HSS TiN-beschichtet 12-teilig	3352250
Fräasersatz HSS TiN-beschichtet 20-teilig	3352255
Präzisions-Schnellspanbohrfutter 1 - 10 mm; B16	3050610
Bohrfutteraufnahme (Aufnahmedorn) ISO 40/ M16 / B16	3352070
Kopier- und Planmesserkopf ISO 40 DIN 2080	3350216
Präzision Ausdreh-Ausbohrkopf ISO 40	3352128
Parallel-Unterlegplatten-Satz, 18-teilig	3536191
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RT 200	3356200
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RTE 165	3356365
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RTU 165	3354165
Spannwerkzeugsortiment SPW 12, 58-teilig	3352077
Universal Teilkopf TA 125	3356125
Präzisions-Maschinenschuh SEU1 (4 Stück werden benötigt)	3352985
Schneidölspray 400 ml	3872100

LIEFERUMFANG

Bohrfutter Ø 1-16 mm/B18
Aufnahme für Bohrfutter IOS40-B18
Reduzierhülse ISO40-MK3/ISO40-MK2
Fräsfutter Ø 4-16 mm
Aufnahme ISO40/Ø27/Ø40
Spänewanne

OPTI^{mill}® MT150 S

Multifunktionelle Bohr-Fräsmaschine. Vielseitigkeit und einfaches Umrüsten.

- ▶ Breites Anwendungsspektrum
- ▶ Schwere, solide Konstruktion aus hochwertigem Meehanite-Guss
- ▶ Vertikale und horizontale Fräsposeition
- ▶ Fräskopf schwenkbar und drehbar in jedem gewünschten Winkel
- ▶ Leichtgängigkeit durch polierte, in Ölbad laufende Zahnräder
- ▶ Alle Führungen gehärtet und über Leisten nachstellbar
- ▶ Zentralschmierung
- ▶ Großzügig dimensionierte, entkoppelte Handräder mit Skalen
- ▶ LED-Maschinenleuchte
- ▶ Kühlmittteinrichtung
- ▶ Leichtgängige Bedienung der Schaltelemente
- ▶ Stabile, quadratische Führungsschienen in Y- und Z-Achse
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter für bestmöglichen Anwenderschutz
- ▶ Massiver und großzügig dimensionierter Kreuztisch mit präziser Oberflächenbearbeitung und T-Nuten
- ▶ Vorschubsystem in festen Schritten servomotorisch regelbar
- ▶ Tischvorschub in X-, Y- und Z-Achse steuerbar durch Servomotor



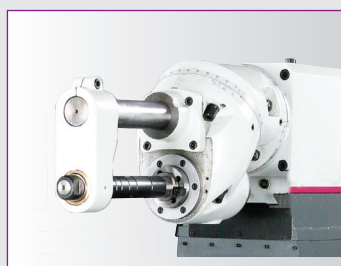
SOMMER 2026

Technische Daten



OPTiBEDIANPANEL

- › Integriertes Schaltpult
- › Integrierte digitale Positionsanzeige DPA31 Plus
- › Schwenkbar zur linken und rechten Seite der Maschine



HORIZONTALE FRÄSPOSITION

- › Mit Gegenhalter und Aufnahme für Scheibenfräser

Modell	MT 150S
Artikel Nr.	3344115
Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	6 kW
Antriebsmotor	3 kW
Vorschubmotor	2,3 kW
Motor Kühlmittelpumpe	60 Watt
Bohr-Fräsleistung	
Messerkopfgröße max.	Ø 100 mm
Schaftfräsergröße max.	Ø 20 mm
Spindel	
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Anzugsstange	M16
Abstand Spindel - Kreuztisch	60 - 460 mm
Ausladung	150 - 550 mm
Spindel	
Spindeldrehzahlen	45 - 1.660 min ⁻¹
Getriebestufen	11 Stufen
Schrägstellung des Fräskopfes nach vorne	90°
Drehbarkeit des Fräskopfes	360°
Kreuztisch	
Kreuztischlänge x -breite	1.370 x 320 mm
Traglast Kreuztisch max.	280 kg
T-Nutengröße/ Abstand / Anzahl	14 mm / 80 mm / 3
X-Achse (Kreuztisch)	
Verfahrweg	automatisch 1.000 mm
Automatischer Tischvorschub	30 - 830 mm/min
Eilgang	1.335 mm/min
Y-Achse (Kreuztisch)	
Verfahrweg	manuell 360 mm
Automatischer Tischvorschub	30 - 830 mm/min
Eilgang	1.335 mm/min
Z-Achse (Kreuztisch)	
Verfahrweg	manuell 400 mm
Automatischer Tischvorschub	23 - 625 mm/min
Eilgang	1.000 mm/min
Abmessungen und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe ca.	1.760 x 1.550 x 1.700 mm
Nettogewicht ca.	1.700 kg

ZUBEHÖR

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Spannzangenfutter-Satz 18-teilig ISO 40	3352056
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 12-teilig	3352250
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 20-teilig	3352255
Präzisions-Schnellspanbohrfutter 1 - 10 mm; B16	3050610
Bohrfutteraufnahme (Aufnahmedorn) ISO 40/ M16 / B16	3352070
Kopier- und Planmesserkopf ISO 40 DIN 2080	3350216
Präzision Ausdreh-Ausbohrkopf ISO 40	3352128
Parallel-Unterlegplatten-Satz, 18-teilig	3536191
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RT 200	3356200
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RTE 165	3356365
Horizontaler-Vertikaler-Rundteiltisch RTU 165	3354165
Spannwerkzeugsortiment SPW 12, 58-teilig	3352077
Universal Teilkopf TA 125	3356125
Präzisions-Maschinenschuh SEU1 (4 Stück werden benötigt)	3352985
Schneidölspray 400 ml	3872100

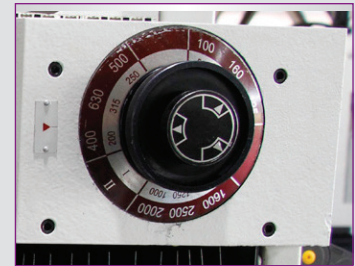
LIEFERUMFANG

Bohrfutter Ø 1–16 mm/B16
Aufnahme für Bohrfutter IOS40-B18
Reduzierhülse ISO40-MK3/MK 3-MK2
Spänewanne
Austreiber
Bedienwerkzeug

OPTI^{mill}® MZ 3S

Werkzeugfräsmaschine mit Inverterantrieb der Vorschubachsen steuerbar über das Bedienpanel

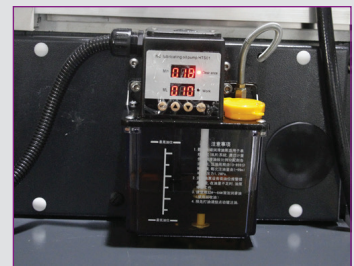
- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
- ▶ Hervorragende Dämpfungseigenschaften und Stabilität des Maschinengestells
- ▶ Alle Führungen gehärtet und präzisionsgeschliffen und durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Automatischer Vorschub in X-, Y- und Z-Achse über einen elektronischen Joystick am Bedienpanel stufenlos einstellbar
- ▶ Elektrische Vorschubendabschaltung
- ▶ Zentral und übersichtlich angeordnetes Bedienpanel mit integrierter digitaler Positions- und Drehzahlanzeige
- ▶ Massiver Kreuztisch, groß dimensioniert und
- ▶ präzise oberflächenbearbeitet
- ▶ Kühlmiteleinrichtung
- ▶ Groß dimensionierte Handräder mit Skala
- ▶ Maschinenlampe
- ▶ Ruhiger Lauf
- ▶ Manuelle Zentralschmierung



› Zyklischer Gangwechsel



› Drehbares Bedienfeld
› Touchscreen-Steuerung
› Folientastatur



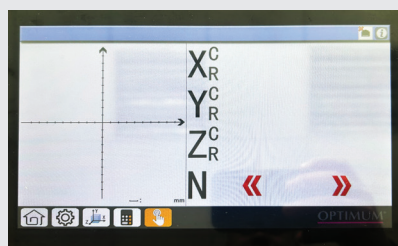
› Automatische Schmierung

KREUZTISCHUMHAUSUNG

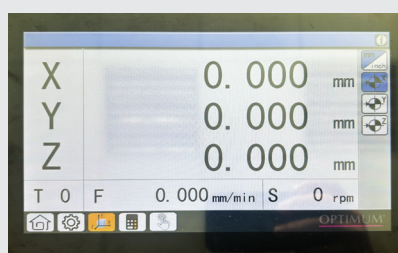
- › Standardmäßig bei der Auslieferung an der Maschine montiert
- › Schutz vor Spänen und Spritzwasser
- › Klappbar, dadurch optimal zugänglicher Arbeitsraum
- › Gehäuse abnehmbar für mehr Zugang

SOMMER 2026

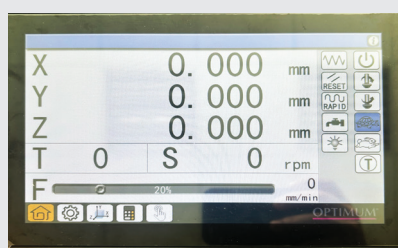
Technische Daten



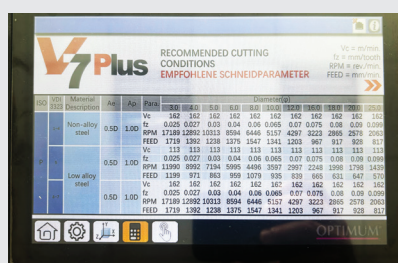
› Lochreihe Lochkreis Anzeige



› Positionsanzeige



› Positionsanzeige mit Maschinenfunktionen



› Technologieübersicht abgestimmt auf unsere Fräser

Modell	MZ 3 S
Artikel Nr.	3346290
Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph
Gesamt-Anschlusswert	8 kW
Antriebsmotor	4 kW
Motor Eilgang/Vorschub	2,9 kW
Motor Kühlmittelpumpe	100 W
Bohr-Fräisleistung	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø28 mm
Spindel	
Pinolenhub	90 mm
Spindelaufnahme	ISO 40
Drehzahlbereich	
Spindeldrehzahlen	50 - 2.500 min ⁻¹
Getriebestufen	18 Stufen
Vertikal	
Abstand Spindelnase - Kreutzisch	125 - 465 mm
Vertikal Kreutzischlänge x -breite	275 x 842 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 63 mm / 4
Horizontal	
Abstand Horizontalspindel - Kreutzisch	125 mm
Horizontal Kreutzischlänge x -breite	800 x 460 mm
Traglast max.	400 kg
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm/63 mm / 7
Verfahrweg mit Vorschub	
X-Achse (Kreutzisch) automatisch/manuell	455 / 465 mm
Y-Achse (Fräskopf) automatisch/manuell	385 / 385 mm
Z-Achse (Kreutzisch) automatisch/manuell	340 / 350 mm
Eilgang	0 - 660 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit	1.200 mm/min
Abmessungen und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe ca.	1.350 x 1.900 x 1.830mm
Nettogewicht ca.	1.400 kg

ZUBEHÖR

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Hydraulische Spannvorrichtung DIN 69871 ab Werk	3346226
Druckluft Werkzeugwechsler inkl. Anbauadapter und Montagekosten	3346225
Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß SE 55 (4 Stück nötig)	3352981
Schneidölspray 400 ml	3872100

LIEFERUMFANG

- › Adapter ISO 40/MK3
- › Aufnahme MK1 und MK2
- › Frässpindel Horizontalfräsen Ø 27 mm
- › Bedienwerkzeug

Hinweis: Die Maschinen (Frequenzumrichter) entsprechen der Norm DIN EN 55011: Klasse C2.
Wichtige Informationen zum „Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern“ siehe Hauptkatalog

OPTI^{mill}® MT 400 / MT 450

Werkzeugfräsmaschine mit Touch Bedienung.

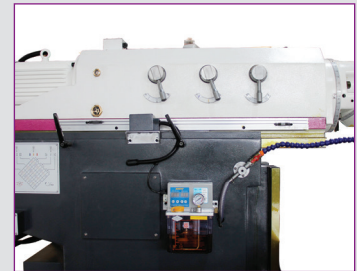
Einfache Streckensteuerung über das neue Optimum Eingabe System

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
- ▶ Schwere, solide Konstruktion aus hochwertigem Mehanite-Guss
- ▶ Vertikale und horizontale Fräspose
- ▶ Fräskopf lässt sich in jeden beliebigen Winkel schwenken und drehen
- ▶ Leichtgängige Bewegung durch polierte Zahnräder, die in einer Ölwanne laufen
- ▶ Alle Führungen gehärtet und mit Klemmstücken einstellbar
- ▶ Zentralschmierung Großzügig dimensionierte, entkoppelte Handräder mit Skalen
- ▶ LED-Maschinenleuchte
- ▶ Kühlmittelsystem
- ▶ Einfache Bedienung der Schaltelemente
- ▶ Stabile, quadratische Führungsschienen auf Y- und Z-Achse
- ▶ Höhenverstellbarer Späneschutz mit Mikroschalter für bestmöglichen Schutz des Benutzers vor herausgeschleuderten Spänen und Teilen
- ▶ Solider und großzügig dimensionierter Kreuztisch mit präziser Oberflächenbearbeitung und T-Nuten
- ▶ Vorschubsystem durch Servomotor in festen Schritten steuerbar



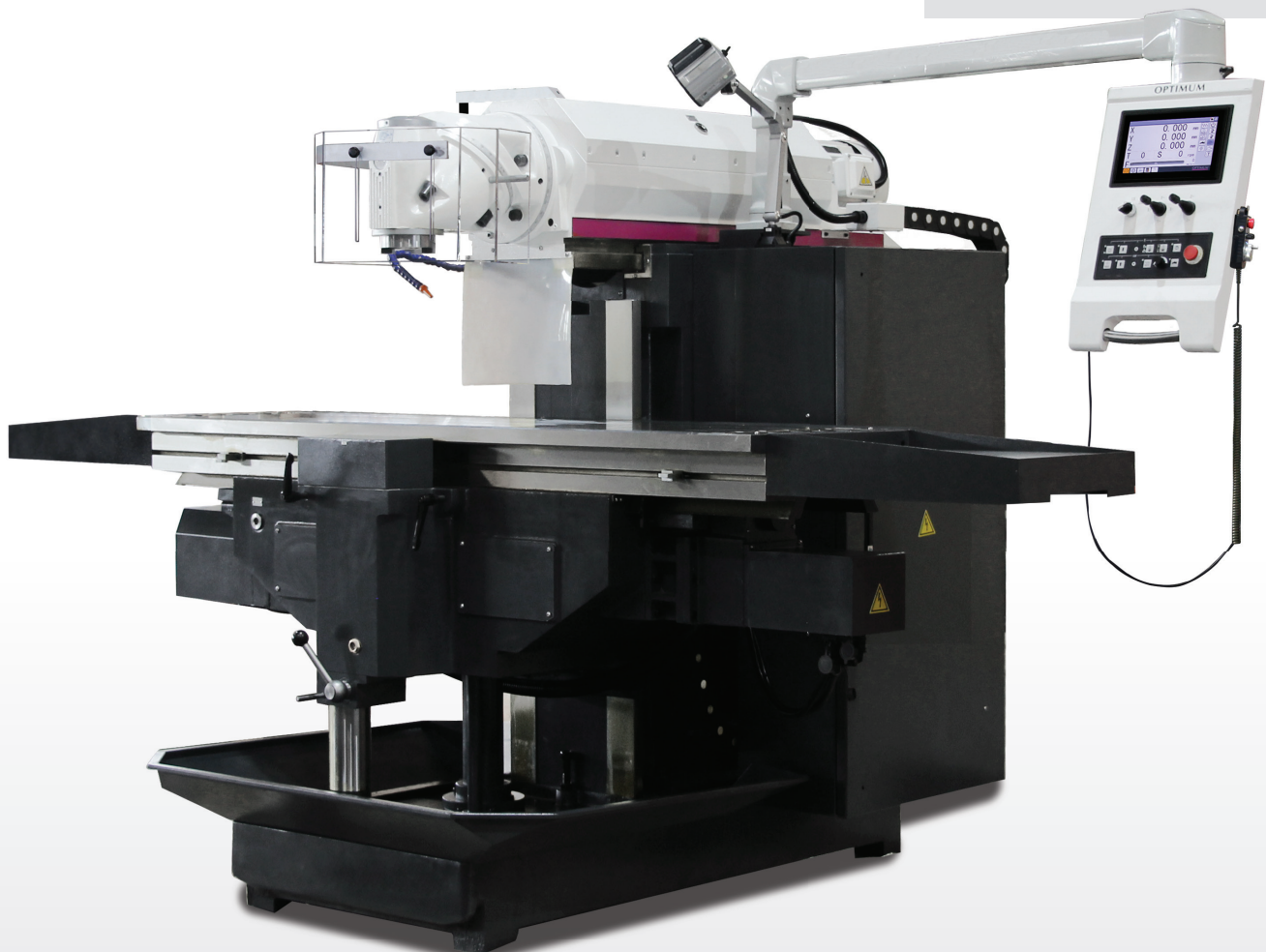
ENERGIEKETTE

- › Schonende Leitungsführung



FRÄSKOPF

- › Der Fräskopf besitzt zwei Drehachsen dadurch schwenk- und drehbar in jedem räumlichen Winkel
- › Durch Drehen des hinteren und des vorderen Teils des Fräskopfes kann ein bestimmter Winkel eingestellt werden
- › Übersichtlich angeordnete Bedienelemente

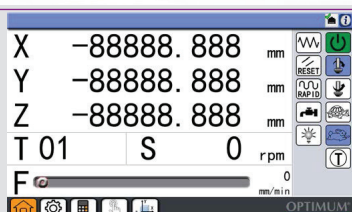


Technische Daten

Modell	MT 400	MT 450
Artikel Nr.	3336145	3336140
Leistung		
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Gesamt-Anschlusswert		20 KW
Antriebsmotor		7,5 KW
Ausgangsleistung Vorschubmotor X-/Y-Achse		3,6 KW
Ausgangsleistung Vorschubmotor Z-Achse		5,4 KW
Motor Kühlmittelpumpe		90 W
Bohr-Fräisleistung		
Messerkopfgröße max.		ø 200 mm
Schaftfräsergröße max.		ø 30 mm
Spindel		
Spindelaufnahme		ISO 50
Abstand Spindel - Kreutztisch		50 - 550 mm
Anzugsstange		M24
Spindel		
Spindeldrehzahlen		30 - 2.050 min ⁻¹
Getriebestufen		12 Stufen
Schwenkbereich Fräskopf		90°
Drehung des Fräskopfes		360°
Ausladung		45 - 745 mm
Kreuzztisch		
Kreuzztischlänge x -breite		2.000 x 500 mm
Traglast Kreuzztisch max.		1.800 kg
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl		18 mm / 80 mm / 5
Verfahrwege		
X-Achse (Kreuzztisch)		1.400 mm
Automatischer Tischvorschub		10 - 1.000 mm/min.
Eilgang		2.200 mm/min.
Y-Achse (Kreuzztisch)		700 mm
Automatischer Tischvorschub		10 - 1.000 mm/min.
Eilgang		2.200 mm/min.
Z-Achse (Kreuzztisch)		500 mm
Automatischer Tischvorschub		5 - 500 mm/min.
Eilgang		1.100 mm/min.
Abmessungen und Gewicht		
Länge x Breite x Höhe ca.		2.625 x 3.240 x 2.080 mm
Nettogewicht ca.		4.500 kg



- › Digitalanzeige mit Touchscreen-Bedienung
- › Wasserdichte Folientastatur



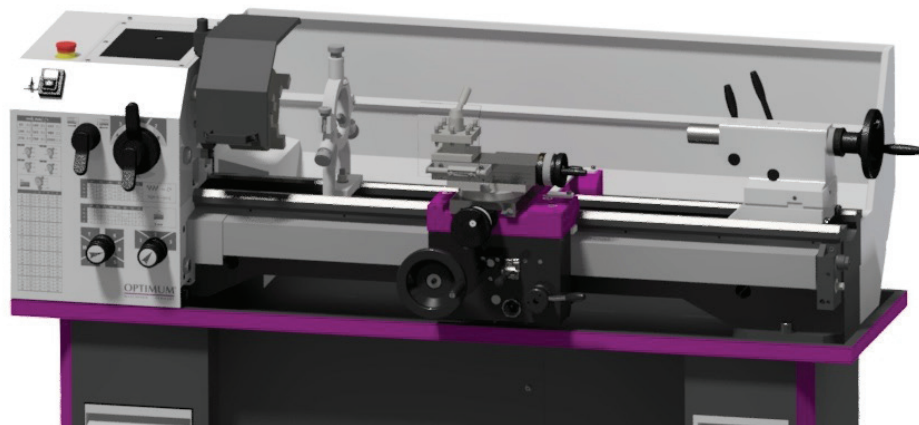
OPTIturn® TM 3110

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine überzeugen durch stabile Konstruktion und einfache Handhabung.

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm
- ▶ Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5
- ▶ Motorschutzschalter
- ▶ Hauptmotor elektrisch gebremst
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten schaltbar
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Leit und Zugspindeabdeckung aus Edelstahl
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Perfekt rundlaufende Hauptspindel garantiert hohe Belastbarkeit durch montierte Präzisions-Kegelrollenlager
- ▶ Eine Wechselradposition
- ▶ Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z- Achse
- ▶ Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet und geschliffen, Wellen auf Nadellagern alle Komponenten werden in einem Ölbad geschmiert
- ▶ Einfache Vorschubbedienung
- ▶ Schaltschrank mehr Optimum Steuerung
- ▶ Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelbehälter und Füllstandsanzeige. Behälter zum leichten Reinigen herausnehmbar
- ▶ LED Maschinenlampe im Maschinengehäuse
- ▶ Maschinenunterbau in stabiler Stahl-Konstruktion
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter rechts und links
- ▶ Abschließbarer Hauptschalter
- ▶ Dreibacken-Drehfutter im Lieferumfang
- ▶ SWH im Lieferumfang

▶ Neue Version

(Bild technische Zeichnung)



SOMMER 2026

Technische Daten

Modell	TM 3110
Artikel Nr.	
Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Spindel	
Antriebsmotor	1,1 kW
Spindelkonus	MK5
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 38 mm
Drehmeißelgröße max.	16 mm
Arbeitsbereiche	
Spitzenhöhe	155 mm
Spitzenweite	1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ⁽²⁾	323 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	216 mm
Bettweite	190 mm
Drehzahlbereich	
Spindeldrehzahlen	65 - 2.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	9 Stufen
Verfahrwege	
Oberschlitten	90 mm
Planschlitten	168 mm
Bettschlitten	850 mm
Vorschub und Steigungen	
Längsvorschub im Bereich	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)
Planvorschub im Bereich	0,01 - 0,2 mm/U (32 Vorschübe)
Steigung - Metrisch im Bereich	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)
Steigung - Zoll im Bereich	56 - 4 Gg/Zoll (34 Steigungen)
Reitstock	
Reitstockaufnahme	MK3
Pinolendurchmesser / -hub	Ø 38 mm / 100 mm
Abmessungen und Gewicht	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.749 x 740 x 566 mm
Nettogewicht ca.	360 kg

LIEFERUMFANG

- › Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Camlock Nr. 5
- › Feststehende Lünette Ø 7 - Ø 102 mm
- › Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 60 mm
- › LED-Maschinenleuchte
- › Adapter MK 6-MK 4
- › Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- › Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E
- › Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel 18 mm
- › Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- › Bedienwerkzeug

OPTIturn® TM 3310

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschine überzeugen durch stabile Konstruktion und einfache Handhabung.

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm
- ▶ Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5
- ▶ Motorschutzschalter
- ▶ Hauptmotor elektrisch gebremst
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten schaltbar
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Leit und Zugspindeabdeckung aus Edelstahl
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Perfekt rundlaufende Hauptspindel garantiert hohe Belastbarkeit durch montierte Präzisions-Kegelrollenlager
- ▶ Eine Wechselradposition
- ▶ Mit Sicherheitsvorrichtung gegen gleichzeitigen Betrieb von Gewindeschneid- und Vorschubmechanismus
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z- Achse
- ▶ Alle Zahnräder des Vorschubgetriebes aus Stahl, gehärtet und geschliffen, Wellen auf Nadellagern alle Komponenten werden in einem Ölbad geschmiert
- ▶ Einfache Vorschubbedienung
- ▶ Schaltschrank mehr Optimum Steuerung
- ▶ Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelbehälter und Füllstandsanzeige. Behälter zum leichten Reinigen herausnehmbar
- ▶ LED Maschinenlampe im Maschinengehäuse
- ▶ Maschinenunterbau in stabiler Stahl-Konstruktion
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter rechts und links
- ▶ Abschließbarer Hauptschalter
- ▶ Dreibacken-Drehfutter im Lieferumfang
- ▶ SWH im Lieferumfang

▶ Neue Version

(Bild technische Zeichnung)



SOMMER 2026

Technische Daten

Modell	TM 3310
Artikel Nr.	noch keine Artikelnummer
Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Spindel	
Antriebsmotor	1,5 kW
Spindelkonus	MK5
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 4
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 38 mm
Drehmeißelgröße max.	16 mm
Arbeitsbereiche	
Spitzenhöhe	165 mm
Spitzenweite	1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ⁽²⁾	330 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	216 mm
Drehzahlbereich	
Spindeldrehzahlen	65 - 2.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	9 Stufen
Verfahrwege	
Oberschlitten	90 mm
Planschlitten	168 mm
Bettschlitten	850 mm
Vorschub und Steigungen	
Längsvorschub im Bereich	0,02 - 0,4 mm/U (24 Vorschübe)
Planvorschub im Bereich	0,01 - 0,2 mm/U (32 Vorschübe)
Steigung - Metrisch im Bereich	0,4 - 10 mm/U (29 Steigungen)
Steigung - Zoll im Bereich	56 - 4 Gg/Zoll (27 Steigungen)
Reitstock	
Reitstockaufnahme	MK3
Pinolendurchmesser / -hub	Ø 38 mm / 100 mm
Abmessungen und Gewicht	
Abmessungen (L x B x H) ca.	1.760 x 745 x 1.320 mm
Nettogewicht ca.	469 kg

LIEFERUMFANG

- › Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm Camlock Nr. 5
- › Feststehende Lünette Ø 7 - Ø 102 mm
- › Mitlaufende Lünette Ø 10 - Ø 60 mm
- › LED-Maschinenleuchte
- › Adapter MK 6-MK 4
- › Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- › Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E
- › Stahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel 18 mm
- › Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- › Bedienwerkzeug

OPTi turn® TM 4210 / TM 4210D / TM 4210V

OPTi turn® TM 4215 / TM 4215D / TM 4215V

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschinen überzeugen durch stabile Konstruktion und einfache Handhabung.

- ▶ DC-Steuerung mit zwei Kanälen
- ▶ Neues Motorbremssystem, zeitgerechter und zuverlässiger bei Stromausfälle
- ▶ Perfekte Rundlaufgenauigkeit, hohe Belastbarkeit und präzise montierte Kegelrollenlager
- ▶ Kühlmittelpumpe mit Kühlmitteltank und Füllstandsanzeige, Tank zum einfachen Reinigen abnehmbar
- ▶ Schnellwechsel-Stahlhalter und Vierfach-Stahlhalter können je nach Kundenwunsch ausgewählt werden
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6
- ▶ Leitspindelabdeckung
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten schaltbar
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel
- ▶ Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ LED-Maschinenlampe im Späneschutz integriert

TM 4210D/TM 4210V

- ▶ mit digitaler Positionsanzeige DPA 31Plus

TM 4210V

- ▶ mit elektronisch regelbarem Antrieb



› Gewindeschneiden Keine Wechselräder

DIGITALE POSITIONSANZEIGE

D UND V MODELLE: DPA 32



- › Ausziehbare Spänewanne mit Führungsschienen

SOMMER 2026

Technische Daten

Modell	TM 4210	TM 4210D	TM 4210V
Artikel-Nr.	3462051	3462056	3462061
Modell	TM 4215	TM 4215D	TM 4215V
Artikel-Nr.	3462066	3462071	3462075
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz		
Gesamt-Anschlusswert	3 Kw/ 4,5 Kw		5,5 Kw
Spindel			
Spindelkonus	MK6		
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6		
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 80 mm		
Schnellwechsel-Stahlhalter	SWH 5-B		
Arbeitsbereich			
Spitzenhöhe	210 mm		
Spitzenweite TM 4210	1.000 mm		
Spitzenweite TM 4215	1.500 mm		
Umlauf-Ø über Maschinenbett ⁽²⁾	420 mm		
Umlauf-Ø über Planschlitten	264 mm		
Bettweite	250 mm		
Drehzahlbereich			
Spindeldrehzahl	45 - 1.800 min ⁻¹		35 - 3.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	16 Stufen		4 Stufen elektrisch regelbar
Verfahrwege			
Oberschlitten	130 mm		
Planschlitten	316 mm		
Vorschübe und Steigungen			
Längsvorschub im Bereich	0.03-2 mm/U (28)		
Planvorschub im Bereich	0.008-0.541 mm/U (28)		
Steigung - Metrisch im Bereich	0,2 - 14 mm/U (32)		
Steigung - Zoll im Bereich	56-4 Gg/Zoll (31 Steigungen)		
Reitstock			
Reitstockaufnahme	MK4		
Pinolendurchmesser / -hub	Ø 50 mm / 115 mm		
Abmessungen und Gewicht			
L x B x H ca. TH 4210	1.920 x 740 x 1.460 mm		2.420 x 740 x 1.460 mm
L x B x H ca. TH 4215	2.060 x 910 x 1.735 mm		2.560 x 910 x 1.735 mm
Nettogewicht TH 4210 ca.	1.104 kg		1.241 kg
Nettogewicht TH 4215 ca.	1.162 kg		1.400 kg

Lieferumfang

- › OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter Ø 200 mm
Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5
- › Reduzierhülse MK6 - MK 3
- › LED-Maschinenleuchte

OPTIturn® TH 3610E / TH 3610ED

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschinen überzeugen durch stabile Konstruktion und einfache Handhabung

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe $\leq 0,015$ mm
- ▶ Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5
- ▶ Leitspindelabdeckung
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten schaltbar
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Getrieberräder leichtgängig, gehärtet und geschliffen
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel
- ▶ Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Handräder entkoppelt und geprüft nach EN 23125
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion in der X- und Z-Achse
- ▶ Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Maschinenunterbau mit Werkzeugfächern beidseitig
- ▶ Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ LED-Maschinenlampe im Späneschutz integriert

TH 3610E

- ▶ Vierfach-Stahlhalter

TH 3610ED

- ▶ Schnellwechsel-Werkzeughalter
- ▶ Digitale Positionsanzeige nzeige DPA31 Plus.

DIGITALE POSITIONSANZEIGE

TH 3610ED: DPA 31 PLUS

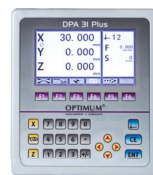


Abb. TH 3610E



SCHALTSCHRANK

- › 24 V Niederspannung Steuerung
- › Hochwertige Marken-Komponente



SPANNFUTTER

- › Spannfutter-Schutzvorrichtung mit 2-kanalige Sicherheitseinrichtung



REITSTOCK

- › Reitstock zum Kegeldrehen ± 5 mm verstellbar
- › Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,025 mm



SPÄNEWANNE

- › Herausziehbare Spänewanne mit Führungsschienen
- MASCHINENUNTERBAU**
- › Maschinenunterbau mit Werkzeugfächern beidseitig

SOMMER 2026

Technische Daten

Modell	TH 3610ED	TH 3610E
Artikel-Nr.	3405030	3405035
Leistung		
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Antriebsmotor	2,2 kW	
Kühlmittelpumpe	40 W	
Spindel		
Spindelkonus	MK6	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5	
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 52 mm	
Vierfach-Stahlhalter Aufnahmehöhe	max. 16 mm	
Arbeitsbereich		
Spitzenhöhe	180 mm	
Spitzenweite	1.000 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	360 mm	
Umlauf-Ø über Planschlitten	225 mm	
Bettweite	205 mm	
Drehzahlbereich		
Spindeldrehzahl	70 - 2.000 min ⁻¹	
Stufenanzahl	8 Stufen	
Verfahrwege		
Verfahrweg Oberschlitten	100 mm	
Verfahrweg Planschlitten	170 mm	
Verfahrweg Bettschlitten	840 mm	
Vorschübe und Steigungen		
Längsvorschub im Bereich	0,052 - 1,392 mm/U (32 Vorschübe)	
Planvorschub im Bereich	0,014 - 0,38 mm/U (32 Vorschübe)	
Steigung - Metrisch im Bereich	0,4 - 7 mm/U (26 Steigungen)	
Steigung - Zoll im Bereich	56 - 4 Gg/Zoll (34 Steigungen)	
Reitstock		
Reitstockaufnahme	MK4	
Reitstock-Pinolendurchmesser /-hub	Ø 50 mm / 110 mm	
Abmessung und Gewicht		
Länge x Breite x Höhe	1.880 x 640 x 1.360 mm	
Nettogewicht	600 kg	

Zubehör

Zubehör	Artikel-Nr.
Ersatzstahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel	3384304
Ersatzstahlhalter 30 x 100 Typ H für Rundmeißel	3384322
Drehmeißel-Satz 16 mm, 11-teilig	3441604
Drehmeißel-Satz 16 mm, 5-teilig	3441668
Drehmeißel-Satz 16 mm, 5-teilig „Made in Germany“	3441216
Drehmeißel-Satz 16 mm, 5-teilig	3441610
Positionsanschlag mit Feineinstellung	3441475
Präzisions-Maschinenschuh SEU1 (6 St. nötig)	3352985

Lieferumfang

› OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 5
› Reduzierhülse MK6 - MK 3
› LED-Maschinenleuchte
› Feststehende Lünette Durchlass Ø 70 - Ø 102 mm
› Mitlaufende Lünette Durchlass Ø 10 - Ø 60 mm
› Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E
› Bedienwerkzeug

OPTIturn® TH 4210E / TH 4210ED

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschinen komplette Ausstattung, leicht bedienbar.

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe $\leq 0,015$ mm
- ▶ Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6
- ▶ Leitspindelabdeckung
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten $\pm 90^\circ$
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Alle metrischen Steigungen im Bereich von 0,2 bis 14 mm/U und alle Zollgewinde im Bereich von 72 - 2 Gewindegänge pro Zoll ohne Austausch der Wechselräder durch Schalthebel im Bedienfeld einstellbar
- ▶ Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- ▶ Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- ▶ Kühlmittelleinrichtung mit separatem Kühlmittelkessel mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- ▶ Unterbau und Maschinenbett aus Meehanite-Guss in einem Stück gegossen
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung

TH 4210E

- ▶ Vierfach-Stahlhalter

TH 4210ED

- ▶ Schnellwechsel-Werkzeughalter
- ▶ Digitale Positionsanzeige nzeige DPA31 Plus.

DIGITALE POSITIONSANZEIGE

TH 4210ED: DPA 31 PLUS

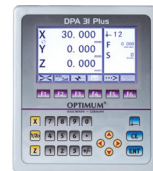


Abb. TH 4210E



SCHALTSCHRANK

- › 24 V Niederspannung Steuerung
- › Hochwertige Marken-Komponente



SPANNFUTTER

- › Spannfutter-Schutzvorrichtung mit 2-kanalige Sicherheitseinrichtung



MOTOR

- › 2 Geschwindigkeiten



LED-MASCHINENLEUCHTE

- › im Späneschutz integriert

SOMMER 2026

Technische Daten

Modell	TH 4210ED	TH 4210E
Artikel-Nr.	3465040	3465043
Leistung		
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Gesamt-Anschlusswert	4,6 kW	
Motor Kühlmittelpumpe	100 W	
Spindel		
Antriebsmotor	3 kW / 4,5 kW	
Spindelkonus	MK 6	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 51 mm	
Schnellwechsel-Stahlhalter Höhe	20 mm	
Arbeitsbereich		
Spitzenhöhe	210 mm	
Spitzenweite	1.000 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	420 mm	
Umlauf-Ø über Planschlitten	250 mm	
Bettweite	230 mm	
Umlauf-Ø ohne Bettbrücke	590 mm	
Drehlänge in der Bettbrücke	260 mm	
Drehzahlbereich		
Spindeldrehzahl	45 - 1.800 min ⁻¹	
Stufenanzahl	16 Stufen	
Verfahrwege		
Verfahrweg Oberschlitten	140 mm	
Verfahrweg Planschlitten	230 mm	
Verfahrweg Bettschlitten	780 mm	
Vorschübe und Steigungen		
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 1,7 mm/U (17 Vorschübe)	
Planvorschub im Bereich	0,025 - 0,85 mm/U (17 Vorschübe)	
Steigung - Metrisch im Bereich	0,2 - 14 mm/U (39 Steigungen)	
Steigung - Zoll im Bereich	72 - 2 Gg/Zoll (45 Steigungen)	
Diametral Pitch im Bereich	8 - 44 Gg/π (21 Gänge)	
Modulgewinde im Bereich	0,3 - 3,5 mm x π (18 Gewinde)	
Reitstock		
Reitstockaufnahme	MK 4	
Reitstock-Pinolendurchmesser/-hub	Ø 50 mm / 120 mm	
Abmessung und Gewicht		
Länge x Breite x Höhe	2.050 x 820 x 1.640 mm	
Nettogewicht	1.290 kg	

Zubehör

Zubehör	Artikel-Nr.
Ersatzstahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel	3384304
Ersatzstahlhalter 30 x 100 Typ H für Rundmeißel	3384322
Drehmeißel-Satz 16 mm, 11-teilig	3441604
Drehmeißel-Satz 16 mm, 5-teilig	3441668
Drehmeißel-Satz 16 mm, 5-teilig „Made in Germany“	3441216
Drehmeißel-Satz 16 mm, 5-teilig	3441610
Positionsanschlag mit Feineinstellung	3441475
Präzisions-Maschinenschuh SEU1 (6 St. nötig)	3352985

Lieferumfang

- › OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm
Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6
- › Reduzierhülse MK6 - MK 4
- › LED-Maschinenleuchte
- › Feststehende Lünette Durchlass Ø 20 - Ø 150 mm
- › Mitlaufende Lünette Durchlass Ø 10 - Ø 80 mm
- › 4-fach-Werkzeughalter (TH 4210E)
- › Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E (TH 4210ED)
- › Bedienwerkzeug

OPTIturn® TH 4215E / TH 4215ED

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschinen komplette Ausstattung, leicht bedienbar.

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe $\leq 0,015$ mm
- ▶ Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6
- ▶ Leitspindelabdeckung
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten $\pm 90^\circ$
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Alle metrischen Steigungen im Bereich von 0,2 bis 14 mm/U und alle Zollgewinde im Bereich von 72 - 2 Gewindegänge pro Zoll ohne Austausch der Wechselräder durch Schalthebel im Bedienfeld einstellbar
- ▶ Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- ▶ Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- ▶ Kühlmittelleinrichtung mit separatem Kühlmittelkessel mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- ▶ Unterbau und Maschinenbett aus Meehanite-Guss in einem Stück gegossen
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung

TH 4210E

- ▶ Vierfach-Stahlhalter

TH 4210ED

- ▶ Schnellwechsel-Werkzeughalter
- ▶ Digitale Positionsanzeige nzeige DPA31 Plus.

DIGITALE POSITIONSANZEIGE

TH 4210ED: DPA 31 PLUS



Abb. TH 4210E



SCHALTSCHRANK

- › 24 V Niederspannung Steuerung
- › Hochwertige Marken-Komponente



SPANNFUTTER

- › Spannfutter-Schutzvorrichtung mit 2-kanalige Sicherheitseinrichtung



MOTOR

- › 2 Geschwindigkeiten



LED-MASCHINENLEUCHTE

- › im Späneschutz integriert

SOMMER 2026

Technische Daten

Modell	TH 4215ED	TH 4215E
Artikel-Nr.	3465043	3465044
Leistung		
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Gesamt-Anschlusswert	4,6 kW	
Motor Kühlmittelpumpe	100 W	
Spindel		
Antriebsmotor	3 kW / 4,5 kW	
Spindelkonus	MK 6	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 51 mm	
Schnellwechsel-Stahlhalter Höhe	20 mm	
Arbeitsbereich		
Spitzenhöhe	210 mm	
Spitzenweite	1.500 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	420 mm	
Umlauf-Ø über Planschlitten	250 mm	
Bettweite	230 mm	
Umlauf-Ø ohne Bettbrücke	590 mm	
Drehlänge in der Bettbrücke	260 mm	
Drehzahlbereich		
Spindeldrehzahl	45 - 1.800 min ⁻¹	
Stufenanzahl	16 Stufen	
Verfahrwege		
Verfahrweg Oberschlitten	140 mm	
Verfahrweg Planschlitten	230 mm	
Verfahrweg Bettschlitten	780 mm	
Vorschübe und Steigungen		
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 1,7 mm/U (17 Vorschübe)	
Planvorschub im Bereich	0,025 - 0,85 mm/U (17 Vorschübe)	
Steigung - Metrisch im Bereich	0,2 - 14 mm/U (39 Steigungen)	
Steigung - Zoll im Bereich	72 - 2 Gg/Zoll (45 Steigungen)	
Diametral Pitch im Bereich	8 - 44 Gg/π (21 Gänge)	
Modulgewinde im Bereich	0,3 - 3,5 mm x π (18 Gewinde)	
Reitstock		
Reitstockaufnahme	MK 4	
Reitstock-Pinolendurchmesser/-hub	Ø 50 mm / 120 mm	
Abmessung und Gewicht		
Länge x Breite x Höhe		
Nettogewicht		

Zubehör

Zubehör	Artikel-Nr.
Ersatzstahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel	3384304
Ersatzstahlhalter 30 x 100 Typ H für Rundmeißel	3384322
Drehmeißel-Satz 16 mm, 11-teilig	3441604
Drehmeißel-Satz 16 mm, 5-teilig	3441668
Drehmeißel-Satz 16 mm, 5-teilig „Made in Germany“	3441216
Drehmeißel-Satz 16 mm, 5-teilig	3441610
Positionsanschlag mit Feineinstellung	3441475
Präzisions-Maschinenschuh SEU1 (6 St. nötig)	3352985

Lieferumfang

- › OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Ø 200 mm
Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6
- › Reduzierhülse MK6 - MK 4
- › LED-Maschinenleuchte
- › Feststehende Lünette Durchlass Ø 20 - Ø 150 mm
- › Mitlaufende Lünette Durchlass Ø 10 - Ø 80 mm
- › 4-fach-Werkzeughalter (TH 4210E)
- › Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E (TH 4210ED)
- › Bedienwerkzeug

OPTIturn® TH 4610E / TH 4610ED / TH 4615E / TH 4615ED

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschinen einzigartig in Präzision und Bedienung

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm
- ▶ Wellen, Räder und Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Leitspindelabdeckung
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Mechanische Längsvorschübeabschaltung des Bettschlittens mit vier einstellbaren Exzentern
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten $\pm 90^\circ$
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Groß dimensionierter Spanschutz mit integrierter LED - Maschinenlampe
- ▶ Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- ▶ Schnellschalt-Vorschubgetriebe in geschlossener Bauweise, Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Skala der Gewindeuhr einstellbar
- ▶ Reitstock zum Kegeldrehen ± 10 mm verstellbar
- ▶ Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,025 mm
- ▶ Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung des Reitstocks mittels Klemmhebel
- ▶ Leitungsführung über Energiekette
- ▶ Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- ▶ Kühlmittelleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung

TH 4610E / TH 4615E

- ▶ Vierfach-Stahlhalter

TH 4610ED / TH 4615ED

- ▶ Schnellwechsel-Werkzeughalter
- ▶ Digitale Positionsanzeige nzeige DPA31 Plus.

DIGITALE POSITIONSANZEIGE

TH 4610ED / TH 4615ED: DPA 31 PLUS

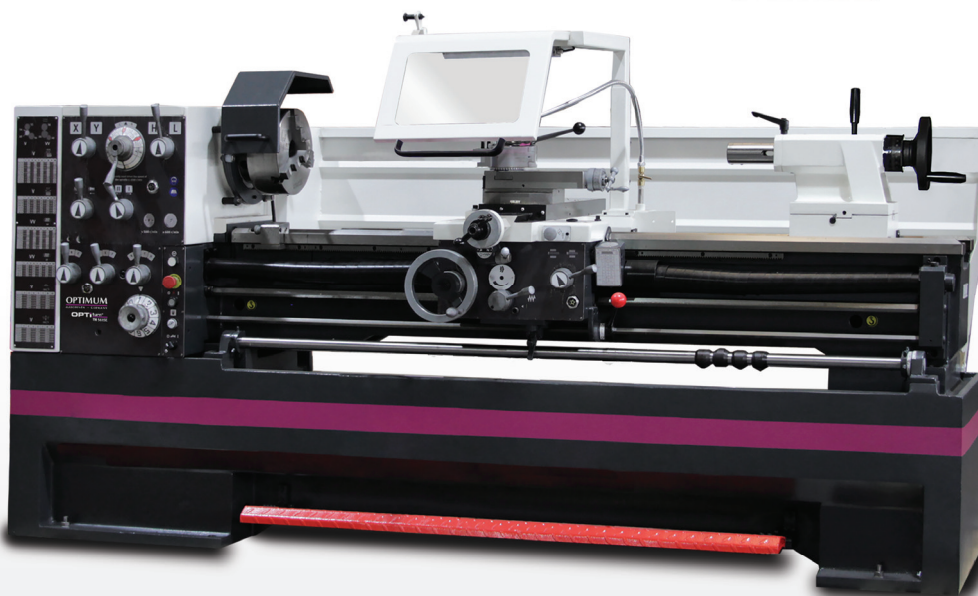
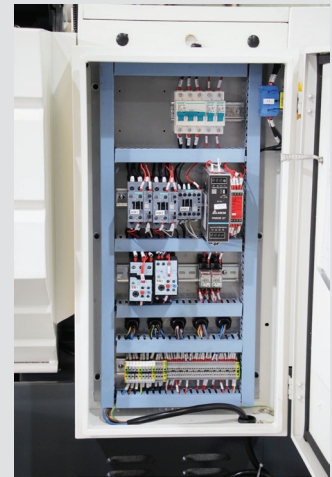


Abb. TH 4615E



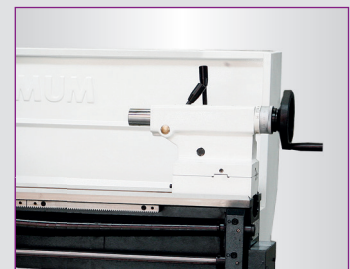
SCHALTSCHRANK

- › 24 V Niederspannung Steuerung
- › Hochwertige Marken-Komponente



SPANNFUTTER

- › Spannfutter-Schutzvorrichtung mit 2-kanalige Sicherheitseinrichtung



REITSTOCK

- › Reitstock zum Kegeldrehen ± 5 mm verstellbar
- › Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,025 mm



LED-MASCHINENLEUCHTE

- › im Späneschutz integriert

Technische Daten

Modell	TH 4610E	TH 4615E
Artikel-Nr.	3465047	3465053
Modell	TH 4610ED	TH 4615ED
Artikel-Nr.	3465045	3465050
Leistung		
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Gesamt-Anschlusswert	7,8 kW	
Motor Kühlmittelpumpe	100 Watt	
Spindel		
Antriebsmotor	7,5 kW	
Spindelkonus	MK6	
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 58 mm	
Schnellwechsel-Stahlhalter	SWH 5-B	
Arbeitsbereich		
Spitzenhöhe	230 mm	
Spitzenweite	1.000 mm	1.500 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	460 mm	
Umlauf-Ø über Planschlitten	270 mm	
Bettweite	300 mm	
Umlauf-Ø ohne Bettbrücke	690 mm	
Drehlänge in der Bettbrücke	240 mm	
Drehzahlbereich		
Spindeldrehzahl	25 - 1.600 min ⁻¹	
Stufenanzahl	12 Stufen	
Verfahrwege		
Verfahrweg Oberschlitten	125 mm	
Verfahrweg Planschlitten	285 mm	
Verfahrweg Bettschlitten	755 mm	1.305 mm
Vorschübe und Steigungen		
Längsvorschub im Bereich	0,031 - 1,7 mm/U (42 Vorschübe)	
Planvorschub im Bereich	0,014 - 0,784 mm/U (42 Vorschübe)	
Steigung - Metrisch im Bereich	0,1 - 14 mm/U (41 Steigungen)	
Steigung - Zoll im Bereich	112 - 2 Gg/Zoll (41 Steigungen)	
Diametral Pitch im Bereich	4 - 112 Gg/π (60 Gänge)	
Modulgewinde im Bereich	0,1 - 7 mm x π (34 Gewinde)	
Reitstock		
Reitstockaufnahme	MK4	
Pinolendurchmesser / -hub	Ø 60 mm / 130 mm	
Abmessung und Gewicht		
Länge	2.200 mm	2.750 mm
Breite x Höhe	1.080 x 1.340 mm	
Nettogewicht	1.720 kg	1.970 kg

Zubehör

Zubehör	Artikel-Nr.
Ersatzstahlhalter 20 x 100 Typ D für Vierkantmeißel	3384304
Ersatzstahlhalter 30 x 100 Typ H für Rundmeißel	3384322
Drehmeißel-Satz 16 mm, 11-teilig	3441604
Drehmeißel-Satz 16 mm, 5-teilig	3441668
Drehmeißel-Satz 16 mm, 5-teilig „Made in Germany“	3441216
Drehmeißel-Satz 16 mm, 5-teilig	3441610
Positionsanschlag mit Feineinstellung	3441475
Präzisions-Maschinenschuh SEU1 (6 St. nötig)	3352985

Lieferumfang

- › OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Ø 250 mm
Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6
- › Reduzierhülse MK6 - MK 4
- › LED-Maschinenleuchte
- › Feststehende Lünette Durchlass Ø 25 - Ø 178 mm
- › Mitlaufende Lünette Durchlass Ø 19 - Ø 114 mm
- › 4-fach-Werkzeughalter (TH 4210E)
- › Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 3-E (TH 4210ED)
- › Bedienwerkzeug

**OPTIturn® TH 5615E / TH 5615ED /
OPTIturn® TH 5620E / TH 5620ED
OPTIturn® TH 5630E / TH 5630ED**

Die Leit- und Zugspindeldrehmaschinen die sich durch hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit auszeichnen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase $\leq 0,015$ mm
- ▶ Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
- ▶ Leitspindelabdeckung
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten $\pm 90^\circ$
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Wellen und Räder im Ölbad laufend
- ▶ Getrieberräder leichtgängig, gehärtet, geschliffen und mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- ▶ Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Übersichtliche Wahlhebel zum Schalten der Vorschubgeschwindigkeiten
- ▶ Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebes
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter, Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Reitstock zum Kegeldrehen ± 10 mm verstellbar
- ▶ Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,025 mm. Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- ▶ Kühlmiteleinrichtung mit separatem Kühlmittelkessel mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- ▶ Skala der Gewindeuhr einstellbar

TH 5615E / TH 5620E

- ▶ Vierfach-Stahlhalter

TH 5615ED/ TH 5620ED

- ▶ Schnellwechsel-Werkzeughalter
- ▶ Digitale Positionsanzeige nzeige DPA31 Plus.

DIGITALE POSITIONSANZEIGE

TH 5615ED / TH 5620ED: DPA 31 PLUS

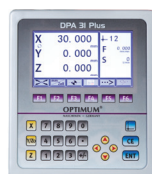
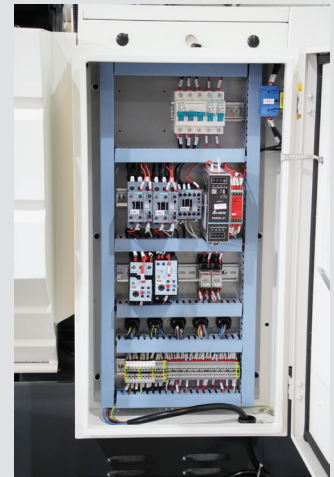


Abb. TH 5615E



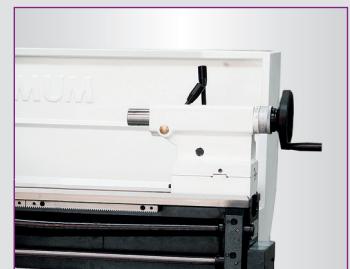
SCHALTSCHRANK

- › 24 V Niederspannung Steuerung
- › Hochwertige Marken-Komponente



SPANNFUTTER

- › Spannfutter-Schutzvorrichtung mit 2-kanalige Sicherheitseinrichtung



REITSTOCK

- › Reitstock zum Kegeldrehen ± 5 mm verstellbar
- › Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,025 mm



LED-MASCHINENLEUCHTE

- › im Späneschutz integriert

Technische Daten

Modell	TH 5615E	TH 5620E	TH 5630E
Artikel-Nr.	3465055	3465063	3465067
Modell	TH 5615ED	TH 5620ED	TH 5630ED
Artikel-Nr.	3465057	3465060	3465065
Leistung			
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz		
Gesamt-Anschlusswert	8,5 kW		
Motor Kühlmittelpumpe	100 Watt		
Spindel			
Antriebsmotor	7,5 kW		
Spindelkonus	MK7		
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8		
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 80 mm		
Schnellwechsel-Stahlhalter Höhe	SWH 7-C		
Arbeitsbereich			
Spitzenhöhe	280 mm		
Spitzenweite	1.500 mm	2.000 mm	3.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett*	560 mm		
Umlauf-Ø über Planschlitten	355 mm		
Bettweite	350 mm		
Umlauf-Ø ohne Bettbrücke	785 mm		
Drehlänge in der Bettbrücke	170 mm		
Drehzahlbereich			
Spindeldrehzahl	25 - 1.600 min ⁻¹		
Stufenanzahl	12 Stufen		
Verfahrwege			
Verfahrweg Oberschlitten	130 mm		
Verfahrweg Planschlitten	316 mm		
Verfahrweg Bettschlitten	1.210 mm	1.710 mm	
Vorschübe und Steigungen			
Längsvorschub im Bereich	0,059 - 1,646 mm/U (35)		
Planvorschub im Bereich	0,020 - 0,573 mm/U (35)		
Steigung - Metrisch im Bereich	0,2 - 14 mm/U (47)		
Steigung - Zoll im Bereich	112 - 2 Gg/Zoll (60 Steigungen)		
Diametral Pitch im Bereich	4 - 112 Gg/π (50 Gänge)		
Modulgewinde im Bereich	0,1 - 7 mm x π (34 Gewinde)		
Reitstock			
Reitstockaufnahme	MK5		
Pinolendurchmesser / -hub	Ø 75 mm / 180 mm		
Abmessung und Gewicht			
Länge	2.840 mm	3.340 mm	
Breite x Höhe	1.150 x 1.430 mm		
Nettogewicht	2.285 kg	2.560 kg	

Zubehör

Zubehör	Artikel-Nr.
Drehmeißel-Satz HM 32 mm, 5-teilig	3441674
Ersatzstahlhalter 40 x 160 Typ H Rund	3384326
Ersatzstahlhalter 32 x 150 Typ D Vierkant	3384308
Mitlaufende Zentrierspitze MK5	3440705
BISON Mitlaufende Zentrierspitze MK5	3451005
Positionsanschlag mit Feineinstellung	3444023
Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß SE 85 (6 St. nötig)	3352982
Aufspannscheibe Ø 450 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442982

Lieferumfang

› OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter Ø 320 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
› Reduzierhülse MK 7 - MK 6
› LED-Maschinenleuchte
› Feststehende Lünette Durchlass Ø 19 - Ø 165 mm
› Mitlaufende Lünette Durchlass Ø 16 - Ø 95 mm
› 4-fach-Werkzeughalter (TH 5615E/ TH 5620E)
› Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 5-B (TH 5615ED/ TH 5620ED)
› Bedienwerkzeug

OPTIgrind® GT 30S mit Servo-Antrieb

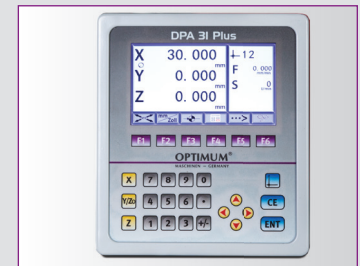
Massive **Flachschleifmaschine** von **OPTIMUM** ausgestattet mit digital gesteuertem Vorschub in zwei Achse.

Perfekt einsetzbar für Kreuzschliff und versetzte Nuten

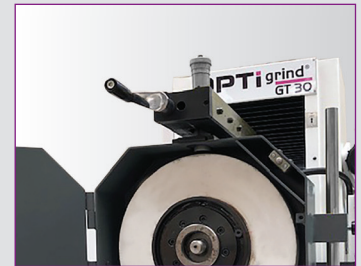
- ▶ Elektromagnetische Spannplatte zum Fixieren des Werkstücks mit automatischer Entmagnetisierungsfunktion
- ▶ Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- ▶ Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- ▶ Turcite-B beschichtete Gegenführungen für hohe Verschleißfestigkeit und geringe Reibung
- ▶ Externes Hydraulikaggregat mit Wärmetauscher für konstante Öltemperatur
- ▶ Maschinenunterbau aus stabilem, verwindungsstiftem Guss für maximale Steifigkeit und Stabilität
- ▶ Führungsbahnen der Längs-, Quer- und Senkrechtbewegungen sind spielfrei und selbstzentrierend als V- und Flachbahn ausgeführt
- ▶ Präzisions-Kugelumlaufspindeln
- ▶ Führungsbahnen und Transportspindel mit Zentralschmierung
- ▶ Alle Flachführungen sind fein geschabt und garantieren so höchste Präzision aller manuellen Bewegungen
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- ▶ Groß dimensionierte, entkoppelte Handräder in allen drei Achsen
- ▶ Zeitgesteuerte Zentralschmierung
- ▶ Hydraulikleitungen nach DIN EN 853
- ▶ Schleifgenauigkeit: 0,005 mm
- ▶ Korundschleifscheibe Korn 46 für alle gängigen Stähle im Standardlieferumfang
- ▶ Bedienpanel schwenkbar, das erleichtert das Arbeiten erheblich
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Schleiftisch mit Spritzschutzhäusung
- ▶ Kühlmiteleinrichtung mit externem Kühlmittelkessel mit einem Fassungsvermögen von 100 Litern
- ▶ Digital gesteuerter automatischer Vertikalvorschub mit Servomotor
- ▶ Motorische vertikale Höhenverstellung über Spindel
- ▶ Hydraulischer und stufenlos einstellbarer Längsvorschub
- ▶ EMV-Filterklasse
- ▶ Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor



- › Handrad zum Verfahren der Y-Achse
- › Bedienpanel schwenkbar

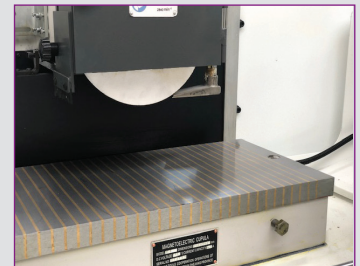


Digitale Positionsanzeige DPA 31plus



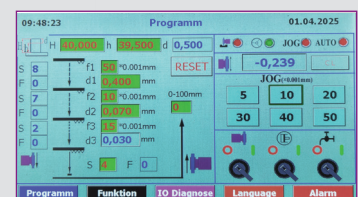
Abziehvorrichtung

- › Schleifscheibe ist mit einer Abziehvorrichtung direkt an der Maschine nachschärfbar



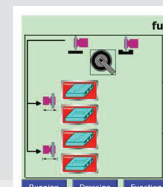
Elektromagnet-Spannplatte

- › Schnelles und sicheres Spannen von Werkstücken



Touch Display

- › übersichtlich und leicht und selbsterklärend zu bedienen
- › verfügbar in den Sprachen: - Deutsch, Polnisch, Englisch, Chinesisch, Niederländisch, Französisch
- › Um Taschenrechner Operationen zu vermeiden, wurde die Steuerung aktualisiert.
- › Im Eingabefenster erscheint zusätzlich die Werkstückhöhe [H], die Abschleifhöhe [h] und die daraus resultierende Abnahme [d]
- › Die nachfolgende Zustellung für Grob- und Feinschliffe werden automatisch anhand der eingetragenen Anzahl ermittelt.

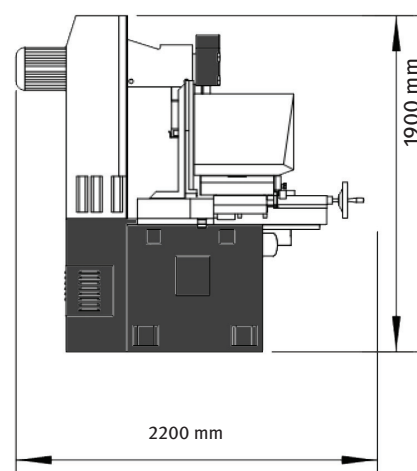
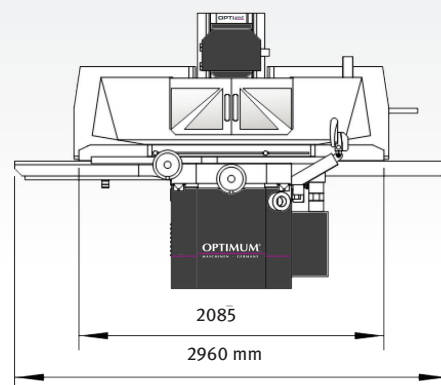


- › Kreuzschliff
- › Wellechliff
- › versetzte Nut
- › Zick Zack

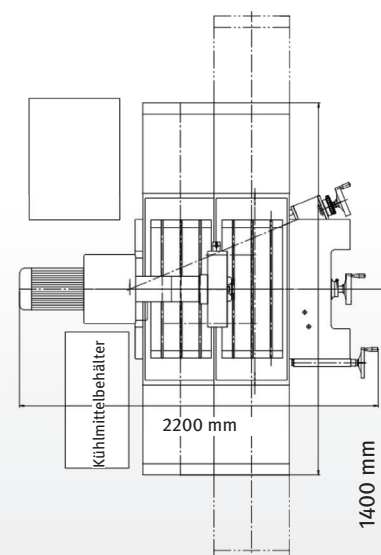
Technische Daten

Modell	GT 30S
Artikel Nr.	3111130
Technische Daten	
Elektrischer Anschluss	400 V/3 Ph ~50 Hz
Gesamtanschlusswert	7,5 kW
Antriebsmotor Schleifscheibe	4 kW
Hydraulikmotor	2,2 kW
Motor Kühlmittelpumpe	90 W
Planschleiftisch	
Planschleiftisch Länge x Breite	305 x 635 mm
Elektro-Magnetspannplatte	300 x 600 mm
T-Nutengröße / Anzahl Nuten	14 mm / 1
Traglast Schleiftisch inklusive Elektro-Magnetspannplatte	270 kg
Werkstückgrösse Länge x Breite x Höhe	635 x 305 x 405 mm
Abstand Spindelmitte - Schleiftisch	max. 580 mm
Pendelgeschwindigkeit des Tisches	5 - 25 m/min
Schleifscheibe	
Größe der Schleifscheibe	350 x 40 x Wellen Ø 127 mm
Abstand Schleifscheibe - Schleiftisch	405 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Schleifscheibe	27 m/s
Rundlaufgenauigkeit Schleifspindel	0,005 mm
Pendelweg / Verfahrweg	
Pendelweg X-Achse	765 mm
Verfahrweg Z-Achse	340 mm
Y-Achse	
Stufenlose Querstellung	0,1 - 8 mm
Eilgang in der Y-Achse	990 mm/min
Skalenteilung am Handrad	0,02 mm
Z-Achse	
Schrittweiten der Eilgangzustellung	0,005 0,01 0,02 0,03 0,04 0,05
Eilgangverstellung in der Z-Achse	480 mm/min
Skalenteilung am Handrad	0,005 mm
Drehzahlen	
Konstante Spindeldrehzahl	1.450 min ⁻¹
Abmessung und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe ca.	2.960 x 2.200 x 1.900 mm
Nettogewicht ca.	3.000 kg

SOMMER 2026



STELLPLAN



LIEFERUMFANG

- Korundscheifscheibe Korn 46
- Digitale Positionsanzeige
- Auswuchtständer
- Entmagnetisierer
- Schleifscheibe und Klemmfutter
- Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- Radauswuchtdorn
- Radabzieher
- Grundplatte für Abzieher
- Nivellierfüße
- Bedienwerkzeug im Werkzeugkasten

OPTi^{saw}® SD 280V

Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel und digitalem Display
für wirtschaftliches und präzises Arbeiten

SOMMER 2026

- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- ▶ Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband

- ▶ Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- ▶ Robuster Maschinenunterbau
- ▶ Kugelgelagerte Sägebandführung
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- ▶ Überlastschutz



› Digitales Display



› Digitale Winkelanzeige
› Digitale Geschwindigkeitsanzeige

Modell	SD 280V
Artikel-Nr.	3305285

Technische Daten	
Elektrischer Anschluss	400 V/3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	
Motor Kühlmittelpumpe	90 W
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 60°
Länge ca.	1.400 mm
Breite ohne Materialanschlag ca.	685 / 985 mm
Höhe untere Endlagestellung ca.	1.235 / 1.700 mm
Nettogewicht ca.	185 kg

SCHNITTBEREICH

			
0°	Ø 225 mm	190 mm	150 x 245 mm
45°	Ø 145 mm	150 mm	190 x 150 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	120 x 90 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

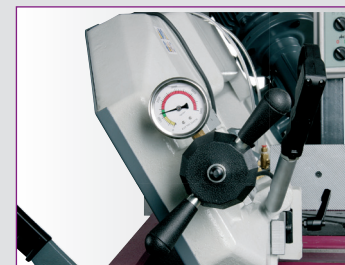
OPTI^{saw}® SD 310 Metallbandsäge mit Drehteller

- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Schwere Gussausführung
- ▶ Hartmetall-Führung
- ▶ Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- ▶ Zweikanalige Sicherheitskette mit Schnellstop bei Not-Halt
- ▶ Über Frequenzumrichter stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit
- ▶ Professionelle Invertertechnik
- ▶ Hohe Motorleistung auch bei niedrigen Geschwindigkeiten
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Präzise, nachjustierbare und langlebige Sägebandführung
- ▶ Endanschläge gradgenau einstellbar
- ▶ Spänebürste
- ▶ Leistungsstarke 100 Watt Kühlmittleinrichtung
- ▶ Schnellspannschraubstock verstellbar über Handrad. Festspannen des Werkstücks mit handlichem Schnellspannhebel
- ▶ Stabiler Maschinenunterbau
- ▶ Bedieneinheit erleichtert die Einstellungen der Maschine
- ▶ Komplett ausgestattet, wodurch der Anwender nach Inbetriebnahme sofort produktiv arbeiten kann

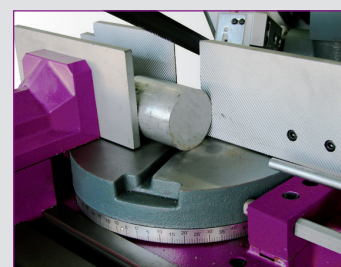
Die Maschine ist vormontiert.



Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.



› Einfache und richtige Einstellung der Sägebandspannung mittels Manometer



Drehteller

› Jeder Winkel zwischen 45° und -60° kann gesägt werden, da der Schnittspalt mit dem Sägearm mitschwenkt

LIEFERUMFANG

- › Materialanschlag
- › Bi-Metall-Sägeband
- › Maschinenunterbau
- › Kühlmittelpumpe

SD 310

statt € 4.990,00 zzgl. USt.

4.749,-

€ 5.651,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3290345

SCHNITTBEREICH

			
0°	Ø 255 mm	255 mm	200 x 270 mm
-45°	Ø 190 mm	140 mm	140 x 210 mm
-60°	Ø 110 mm	110 mm	110 x 210 mm
45°	Ø 190 mm	160 mm	160 x 160 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügengewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

Modell	SD 310
Technische Daten	
Elektrischer Anschluss	400 V/3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 kW
Motor-Kühlmittelpumpe	100 W
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	hydraulisch über Absenkyzylinder
Sägeband-Geschwindigkeit	xxx m/min
Sägebandabmessung	2.750 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	45° bis -60°
Länge ca.	1.850 mm
Breite ohne / mit Materialanschlag ca.	700 / 1.300 mm
Höhe untere / obere Endlagestellung ca.	1.600 / 2.000 mm
Nettogewicht ca.	380 kg

ZUBEHÖR

Bezeichnung	Artikel-Nr.
HSS Sägeband Bi-Metall M 42, 5 - 8 ZpZ, 0°	3357751
HSS Sägeband Bi-Metall M 42, 5 - 8 ZpZ, 10°	3357752
HSS Sägeband Bi-Metall M 42, 6 - 10 ZpZ, 0°	3357753
HSS Sägeband Bi-Metall M 42, 10 - 14 ZpZ, 0°	3357754
Sägeband-Satz HSS Bi-Metall M42 › 1 Stück Sägeband 6 - 10 ZpZ; 0° › 1 Stück Sägeband 5 - 8 ZpZ; 0° › 1 Stück Sägeband 5 - 8 ZpZ; 10°	3357700

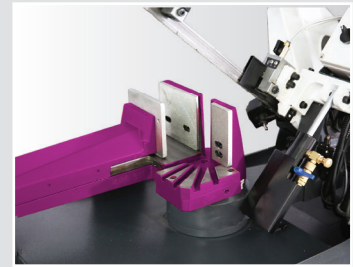
OPTI^{saw}® S 275PV

Metallbandsäge mit schwenkbarem Sägebügel und stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit

- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Stabile Gussausführung
- ▶ Hohe Schnittgenauigkeit durch vibrationsfreien Lauf
- ▶ Absenkung des Sägebügels über Hydraulikzylinder mit Drosselventil stufenlos einstellbar
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- ▶ Robuster Maschinenunterbau
- ▶ Kugelgelagerte Sägebandführung
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- ▶ Überlastschutz
- ▶ Stufenlos einstellbare Sägeband-Geschwindigkeit 20 - 90 m/min.
- ▶ Geschwindigkeitsveränderung während des Betriebes möglich

Die Maschine ist vormontiert.

Es müssen noch einzelne Komponenten der Maschine montiert und zusammengefügt werden.



Schnellspannschraubstock

- › verstellbar über Handrad
- › Festspannen des Werkstücks mit handlichem Schnellspannhebel
- › Austauschbare Schraubstockplatten



Abb.: S 275N

LIEFERUMFANG

- › Materialanschlag
- › Bi-Metall-Sägeband
- › Maschinenunterbau
- › Kühlmittelpumpe

S 275PV

statt € 2.209,00 zzgl. USt.

2.149,-

€ 2.557,31 inkl. USt.

Art.-Nr. 3305280 **

Modell	S 275PV*
--------	----------

Technische Daten	
Elektrischer Anschluss	230 V/1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 kW
Motor Kühlmittelpumpe	90 W
Heben des Sägebügels	manuell
Vorschub	stufenlos einstellbar
Sägeband-Geschwindigkeit	20 - 90 m/min
Sägebandabmessung	2.480 x 27 x 0,9 mm
Schnittwinkel	0° bis 60°
Länge ca.	1.400 mm
Breite ohne / mit Materialanschlag ca.	685 / 985 mm
Höhe untere / obere Endlagestellung ca.	1.235 / 1.700 mm
Nettogewicht ca.	185 kg

SCHNITTBEREICH

			
0°	Ø 225 mm	190 mm	150 x 245 mm
45°	Ø 145 mm	150 mm	190 x 150 mm
60°	Ø 90 mm	90 mm	120 x 90 mm

Der Schnittbereich wurde aufgrund des Sägebügelgewichtes mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

ZUBEHÖR

Bezeichnung	Artikel-Nr.
HSS Sägeband Bi-Metall M 42, 5 - 8 ZpZ, 0°	3357511
HSS Sägeband Bi-Metall M 42, 5 - 7 ZpZ, 5-7°	3357512
HSS Sägeband Bi-Metall M 42, 6 - 10 ZpZ, 0°	3357524
HSS Sägeband Bi-Metall M 42, 10 - 14 ZpZ, 0°	3357525
Sägeband-Satz HSS Bi-Metall M42	3357504
› 1 Stück Sägeband 6 - 10 ZpZ, 0°	
› 1 Stück Sägeband 5 - 8 ZpZ, 0°	
› 1 Stück Sägeband 5 - 7 ZpZ, 5-7°	

Sägebandinformation siehe Seite 271

Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter auf Seite 333
Die Maschine (Frequenzumrichter) entspricht der Norm DIN EN 55011:2011-04 Klasse C3

***) keine 3 Jahre Stürmer-Garantie

PD 8/12 Manuelle Kniehebelpresse

- ▶ Durch Versetzen der Anlenkstange kann bis zu 12 kN gepresst werden
- ▶ Einpresstiefe einstellbar
- ▶ Gehärtete und geschliffene Spindel
- ▶ Lange Spindelführung
- ▶ Große Kraft am Hubende
- ▶ Gehobte Stößelführung und geschliffene Stößel sorgen für lange Lebensdauer und präzise Führung
- ▶ Schnelle Umrüstbarkeit durch einfache und sichere Verstellung der Arbeitshöhe
- ▶ Geschliffene Pressentische erlauben eine reproduzierbare Positionierung Ihrer Werkzeuge
- ▶ Passbohrungen in Stößel und Tischplatte zum genauen Ausrichten der Werkzeuge
- ▶ Auflagetisch mit T-Nuten zum Befestigen von Werkstück-Spannvorrichtungen
- ▶ Spindel für die Höheneinstellung



PD 8 / 12
statt € 939,00 zzgl. USt.
849,-
€ 1.010,31 inkl. USt.
Art.-Nr. 3359080 **

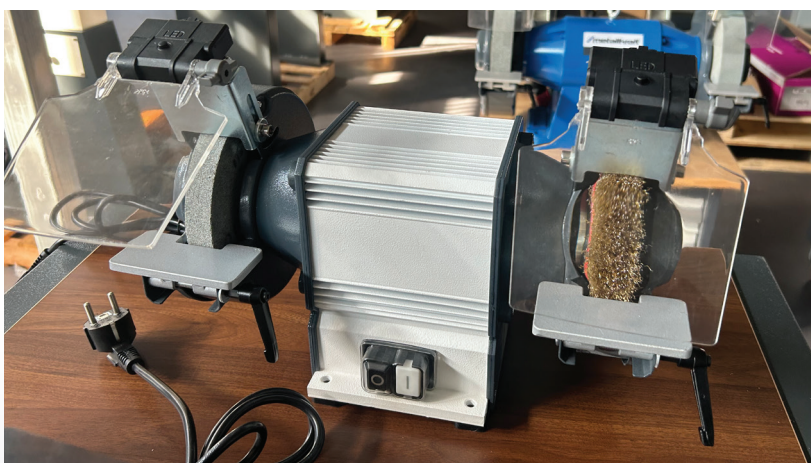
Modell	PD 8/12
Artikel-Nr.	3359080
Maximale Kraft	8 kN / 12 kN
Abstand Pressenrahmen zum Pressstempel	150 mm
Bohrung Spindelpinole	Ø 25 mm
Verfahrweg Pressstempel	60 mm
Verfahrbereich Presskopf	90 - 410 mm
Tischgröße	260 x 300 mm
T-Nutengrösse	14 mm
Abmessungen (L x B x H)	460 x 300 x 940 mm
Gewicht	134 kg



GU 35P
mit optimierte Absaugung



Dribbel Schleifer
Polieren, Schleifen und
Bandschleifen Metallkraft
Zusatzset mit Bürsten und
Zusatzschutz



Bürstenschleifer
Bürste mit vollen Schutz

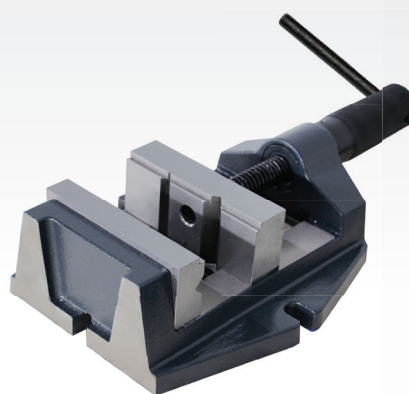
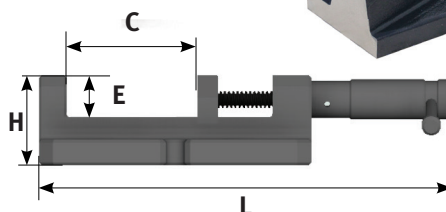
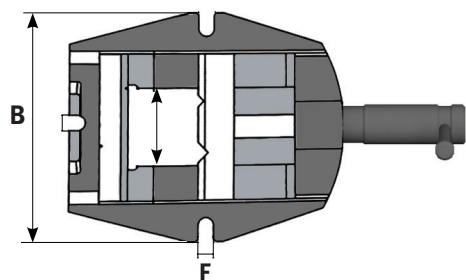
Maschinenschraubstock QZ 125 mit Ausrichtung Horizontal und Vertikal

SOMMER 2026

Maschinenschraubstock	Artikel Nr.
QZ 125	3355540

- › Leichtgängig
- › Exakte Backenführung
- › Spindel mit gerolltem Trapezgewinde

	A	C	E	F	L	B	H	kg
mm	125	110	50	14	350	200	82	10

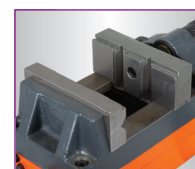


Maschinenschraubstock mit Magnetfuß UMV 130

Maschinenschraubstock	Artikel Nr.
UMV 130	3355530

- › Doppelter Magnet an der Unterseite
- › Starke Haftkraft die es auch ermöglicht, den Schraubstock im Außenbereich einzusetzen
- › Manuelles Öffnen und Schließen, benötigt keinen Strom

Maximale Spannweite	135 mm
Haftkraft Magnet	300 kg
Montagengröße	208 x 105 mm / M 8
Größe Schraubstocks	355 x 135 x 83 mm
Größe Magnetfuß	280 x 235 x 65 mm
Gewicht Schraubstock	9 kg
Gewicht Magnetfuß	12,4 kg
Gesamtabmessung Schraubstock (L x B x H)	390 x 240 x 150 mm
Gesamtgewicht Schraubstock	21,4 kg

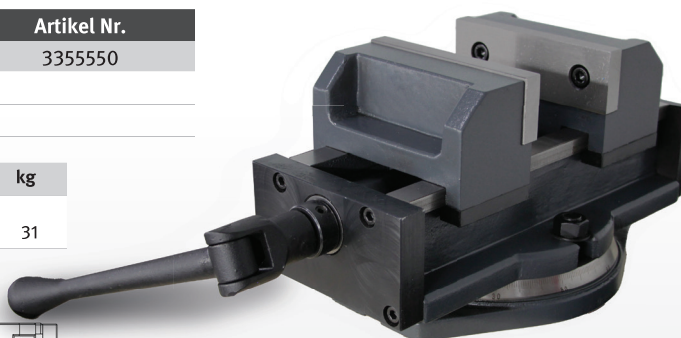
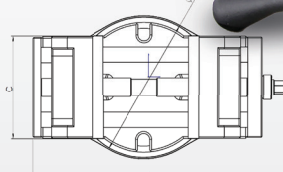
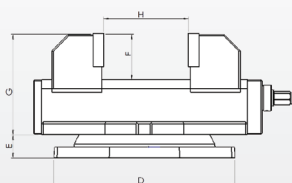


Zentrisch spannender Schraubstock HT 200

Schraubstock	Artikel Nr.
HT 200	3355550

- › Leichtgängig
- › Exakte Backenführung

	A	C	E	F	L	B	H	kg
mm	156	156	68	18	388	216	185	31



Werkbänke

- Optimal geeignet als Werkbank oder als Untergestell für Maschinen zum Bohren, Fräsen und für kleine Drehmaschinen
- Höhenverstellbar in 3 Stufen, angepasst an den Benutzer
- Wird zerlegt geliefert und muss montiert werden
- Robuste Schubladenauszüge

SOMMER 2026



OWB 10



OWB 20



OWB 30



OWB 10



OWB 30

Modell	OWB 10	OWB 20	OWB 30
Artikel-Nr.	3353018	3353017	3353016
Technische Daten			
Belastbarkeit max.	300 kg	300 kg	300 kg
Abmessungen (L x B)	770 x 610 mm	698 x 610 mm	1.400 x 610 mm
Abmessungen Höhe	850 - 1.020 mm	850 - 1.020 mm	800 - 1.020 mm
Nettogewicht ca.	83 kg	96 kg	150 kg



A close-up, high-speed photograph of a metalworking process, likely grinding or polishing. A horizontal metal workpiece is visible at the bottom, with a dense spray of bright, glowing sparks and metal chips being ejected upwards and outwards. The background is dark and out of focus, emphasizing the bright sparks. The overall scene conveys a sense of industrial precision and power.

QUANTUM[®]
MASCHINEN – GERMANY

METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN

quantum DQ 13 / DQ 16 / DQ 20 Tischbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm gemessen in der Bohrspindel
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellager
- ▶ Hochwertiges Schnellspannbohrfutter
- ▶ Großdimensionierte, höhenverstellbare Futterschutzabdeckung
- ▶ Der Arbeitstisch kann von $+45^\circ$ bis -45° verstellt werden, mit hoher praktischer Leistung



RIEMENANTRIEB

- › Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem Keilriemen
- › Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter



Abb. quantum DQ 13



Abb. quantum DQ 16



Abb. quantum DQ 20

Technische Daten

Modell	quantum DQ 13	quantum DQ 16	quantum DQ 20
Artikel Nr.	3182000	3182010	3182020
Leistung			
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	350 W	450 W	550 W
Bohrleistung			
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 13 mm	Ø 16 mm	Ø 20 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm	Ø 14 mm	Ø 16 mm
Spindel			
Pinolenhub	50 mm	60 mm	85 mm
Ausladung	105 mm	128 mm	180 mm
Spindelaufnahme	fest/B16	MK 2	MK 2
Drehzahlen			
Spindeldrehzahlen	620 - 2.620 min ⁻¹	250 - 2.400 min ⁻¹	180 - 2.770 min ⁻¹
Stufenanzahl	5 Stufen	12 Stufen	16 Stufen
Bohrtisch			
Arbeitsfläche Bohrtisch L x B	160 x 160 mm	200 x 200 mm	290 x 290 mm
T-Nutengröße (Nutenbreite)	14 mm, 2 diagonal	16 mm, 2 diagonal	14 mm, 2 diagonal
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 45°	360° / ± 45°	360° / ± 45°
Abstand Spindel - Bohrtisch max.	220 mm	410 mm	410 mm
Maschinenfuß			
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B	190 x 290 mm	355 x 235 mm	460 x 270 mm
Abstand Spindel - Maschinenfuß max.	300 mm	530 mm	600 mm
Abmessung und Gewicht			
Säulendurchmesser	Ø 46 mm	Ø 60 mm	Ø 72 mm
Abmessungen (L X B X H) ca.	460 x 340 x 250 mm	665 x 430 x 255 mm	810 x 490 x 270 mm
Nettogewicht ca.	15 kg	28 kg	50 kg

Zubehör

Zubehör	Artikel-Nr.
Spiralbohrer HSS-CO 5%, 1- 13 mm, 25-teilig	3201010
Spiralbohrer HSS-CO 5%, 6 - 10 mm, 41-teilig	3201021
Schnellspannbohrfutter 1 - 10 mm; B16	3050610
Schnellspannbohrfutter DKC 13, 0 - 13 mm / B16	3050632
Schnellspannbohrfutter DKC 16, 0 - 16 mm / B16	3050633
Niederhalter 14 mm/M 12	3352031
Spannwerkzeugsortiment SPW 12	3352077
Universal-Kühlmitteleinrichtung 230 V	3351999
Kühlnebler MMC 1 mit Magnethalter	3356663
Kühlmittelschlauch KMS 2	3356660

Zubehör	Artikel-Nr.
Schnellspannbohrfutter mit MK2 Aufnahme 1 - 16 mm	3050571
Schnellspannbohrfutter mit MK2 Aufnahme 1 - 13 mm	3050572
Kegeldorn für Bohrfutter MK 2/B16	3050659
Spiralbohrer HSS MK 2, 9-teilig	3051002
Gewindeschneidfutter	3050702
7 Einsätze M3 - M12	

quantum DQ 16V / DQ 22V Bohrmaschinen mit mechanisch regelbar Drehzahl

- ▶ Bedienungsfreundlicher Sicherheitsschalter nach IP 54
- ▶ Langer, ergonomischer Pinolenhebel mit Griffen
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm gemessen in der Bohrspindel
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellager
- ▶ Hochwertiges Schnellspannbohrfutter
- ▶ Großdimensionierte, höhenverstellbare Futterschutzabdeckung
- ▶ Der Arbeitstisch kann von $+45^\circ$ bis -45° verstellt werden



RIEMENANTRIEB

- › Riemenscheibenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- › Manuelle Geschwindigkeitsänderung durch einen Hebel
- › Drehzahlveränderung während dem Lauf der Maschine
- › Stabil und zuverlässig

Technische Daten

Modell	quantum DQ 16V	quantum DQ 22V
Artikel Nr.	3182070	3182080
Leistung		
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	490 W	750 W
Bohrleistung		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm	Ø 20 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 14 mm	Ø 18 mm
Spindel		
Pinolenhub	80 mm	85 mm
Ausladung	162 mm	176 mm
Spindelaufnahme	MK 2	MK 3
Drehzahlen		
Spindeldrehzahlen	550 - 2.500 min ⁻¹	550 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	mechanisch	mechanisch
Bohrtisch		
Arbeitsfläche Bohrtisch L x B	250 x 250 mm	290 x 290 mm
T-Nutengröße (Nutenbreite)	16 mm, 2 diagonal	16 mm, 2 diagonal
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 45°	360° / ± 45°
Abstand Spindel - Bohrtisch max.	420 mm	410 mm
Maschinenfuß		
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B	420 x 250 mm	460 x 270 mm
Abstand Spindel - Maschinenfuß max.	630 mm	600 mm
Abmessung und Gewicht		
Säulendurchmesser	Ø 72 mm	Ø 80 mm
Abmessungen (L X B X H) ca.	770 x 450 x 260 mm	810 x 490 x 275 mm
Nettogewicht ca.	42 kg	55 kg

Zubehör

Zubehör	Artikel-Nr.
Schnellspannbohrfutter mit MK2 Aufnahme 1 - 16 mm	3050571
Schnellspannbohrfutter mit MK2 Aufnahme 1 - 13 mm	3050572
Kegeldorn für Bohrfutter MK 2/B16	3050659
Spiralbohrer HSS MK 2, 9-teilig	3051002
Gewindeschneidfutter	3050702
7 Einsätze M3 - M12	

quantum DQ 24 / DQ 31 Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm gemessen in der Bohrspindel
- ▶ Höhenverstellbare Futterschutzabdeckung
- ▶ Arbeitstisch von $+45^\circ$ bis -45° verstellbar
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellager
- ▶ Hochwertiges Schnellspannbohrfutter



RIEMENANTRIEB

- › Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem Keilriemen
- › Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter



Abb.quantum DQ 24



Abb. quantum DQ 31

Technische Daten

Modell	quantum DQ 24	quantum DQ 31
Artikel Nr. (230V)	3182030	3182050
Artikel Nr. (400V)	3182040	3182060
Leistung		
Elektrischer Anschluss ~50Hz	230V oder 400V	230V oder 400V
Motorleistung	750 W	1,5 kW
Bohrleistung		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 18 mm	Ø 28 mm
Spindel		
Pinolenhub	85 mm	120 mm
Ausladung	176 mm	225 mm
Spindelaufnahme	MK 3	MK 4
Drehzahlen		
Spindeldrehzahlen	320 - 2.370 min ⁻¹	160 - 2.440 min ⁻¹
Stufenanzahl	12 Stufen	12 Stufen
Bohrtisch		
Arbeitsfläche Bohrtisch L x B	290 x 290 mm	360 x 360 mm
T-Nutengröße (Nutenbreite)	16 mm, 2 diagonal	16 mm, 2 diagonal
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 45°	360° / ± 45°
Abstand Spindel - Bohrtisch max.	685 mm	745 mm
Maschinenfuß		
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B	460 x 270 mm	575 x 425 mm
Abstand Spindel - Maschinenfuß max.	1.175 mm	1.205 mm
Abmessung und Gewicht		
Säulendurchmesser	Ø 80 mm	Ø 92 mm
Abmessungen (L X B X H) ca.	275 x 490 x 1.140 mm	305 x 650 x 1.415 mm
Nettogewicht ca.	57 kg	116 kg

Zubehör

Zubehör	Artikel-Nr.
Schnellspannbohrfutter mit MK3 Aufnahme 1 - 16 mm	3050573
Kegeldorn für Bohrfutter MK 3/B16	3050660
Spiralbohrer HSS MK 3, 9-teilig	3051003
Spannwerkzeugsortiment SPW 14	3352078
Adapter MK 3-MK 2	3050663

Zubehör	Artikel-Nr.
Schnellspannbohrfutter mit MK4 Aufnahme 1 - 16 mm	3050574
Kegeldorn für Bohrfutter MK 4/B16	3050661
Spannwerkzeugsortiment SPW 14	3352078
Adapter MK 4-MK 3	3050664

quantum DQ 24BV / DQ 31BV Säulenbohrmaschinen mit Keilriemenantrieb

- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,02$ mm gemessen in der Bohrspindel
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellager
- ▶ Hochwertiges Schnellspannbohrfutter
- ▶ Höhenverstellbare Futterschutzabdeckung
- ▶ Arbeitstisch von +45° bis -45° verstellbar



Abb.quantum DQ 24



Abb.quantum DQ 31BV



RIEMENANTRIEB

- › Keilriemenantrieb mit vier Verstelleisbeiben für grossen Drehzahlbereich
- › Stufenlos einstellbare Drehzahl
- › Gut lesbares Display mit Drehzahlanzeige
- › Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter



Drehzahlanzeige

- › Gut lesbares Display mit Drehzahlanzeige

Technische Daten

Modell	quantum DQ 24BV	quantum DQ 31BV
Artikel Nr.	3182140	3182160
Leistung		
Elektrischer Anschluss ~50Hz	230V	400V
Motorleistung	750 / 900 W	1,5 kW
Bohrleistung		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm	Ø 25 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 22 mm	Ø 22 mm
Spindel		
Pinolenhub	85 mm	120 mm
Ausladung	176 mm	225 mm
Spindelaufnahme	MK 3	MK 4
Drehzahlen		
Spindeldrehzahlen	320 - 2.370 min ⁻¹	200 - 2.880 min ⁻¹
Stufenanzahl	elektronisch regelbar	elektronisch regelbar
Bohrtisch		
Arbeitsfläche Bohrtisch L x B	290 x 290 mm	350 x 350 mm
T-Nutengröße (Nutenbreite)	16 mm, 2 diagonal	16 mm, 2 diagonal
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 45°	360° / ± 45°
Abstand Spindel - Bohrtisch max.	685 mm	765 mm
Maschinenfuß		
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B	460 x 270 mm	500 x 300 mm
Abstand Spindel - Maschinenfuß max.	1.175 mm	1.225 mm
Abmessung und Gewicht		
Säulendurchmesser	Ø 80 mm	Ø 92 mm
Abmessungen (L X B X H) ca.	275 x 490 x 1.140 mm	770 x 350 x 1.710 mm
Nettogewicht ca.	71 kg	106 kg

Lieferumfang

› Kegeldorn MK 4/B16
› Bohrfutter 1 - 16 mm
› Auswerfer

Zubehör

Zubehör	Artikel-Nr.
Schnellspannbohrfutter DKC 13/ 0 - 13 mm	3050632
Schnellspannbohrfutter DKC 16/ 0 - 16 mm	3050633
Spiralbohrer-Satz 25-teilig, 1 - 13 mm	3201010
Spiralbohrer-Satz 51-teilig, 1 - 16 mm	3201020
Maschinenschraubstock BMP 130	3052613
Maschinenschraubstock BMP 160	3052616
Maschinenschraubstock BSI 100	3000210
Maschinenschraubstock BSI-Q 100	3000230

quantum BF 16 Vario

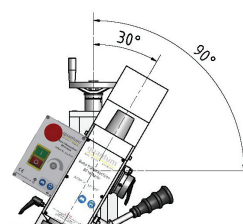
Kleine Bohr-Fräsmaschine mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb für den Modellbauer

- ▶ Vielseitige Einsatzmöglichkeiten
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch Kegelrollenlager $\leq 0,015$ mm in der Pinole gemessen
- ▶ Zweistufige Getriebeübersetzung
- ▶ Werkzeugaufnahme MK 2
- ▶ EMV-Filterklasse C1
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- ▶ Einfache und übersichtliche Bedieneinheit mit Ein-Ausschalter, Potentiometer und Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Stabile Säule mit Schwalbenschwanzführung über Keilleisten nachstellbar an allen 3 Achsen
- ▶ Säule seitlich versetzbar für erweiterten Einsatzbereich
- ▶ Bohr-Fräskopf beidseitig um $\pm 90^\circ$ seitlich neigbar, dadurch Bohr- und Fräsarbeiten in Winkellage nach Bedarf
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- ▶ Spiel der Vorschubspindeln einstell- und nachstellbar
- ▶ Alle Verfahrenswege über Skalen ablesbar
- ▶ Sauberes Fräsbild durch einzeln festklemmbare Führungen
- ▶ Genaue Zustellung durch positionierbare Skalenringe an allen Handrädern
- ▶ Preisgünstig und wertbeständig



DREHZAHLEGELUNG

- › Stufenlos regelbare Drehzahl von 100 bis 3.000 min^{-1} mittels Potentiometer



BOHR- FRÄSKOPF SCHWENKEN

- › Der Bohr- Fräskopf kann jeweils nach links und rechts
- › um 90° geschwenkt werden.



KREUZTISCH

- › Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten
- › Verstellbare Endanschläge
- › Eingearbeitete Längsmaß-Skala im Kreuztisch



Abb.: quantum BF 16 Vario

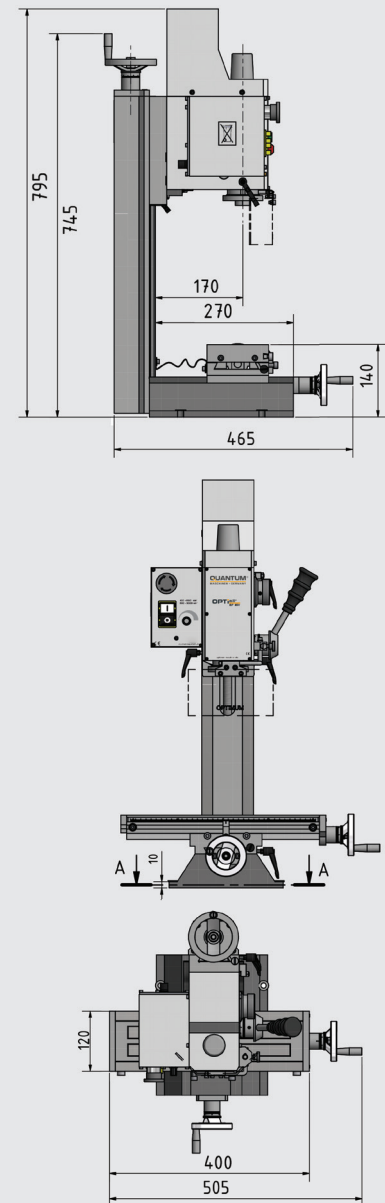
Technische Daten

Modell	quantum BF 16 Vario
Artikel Nr.	3338116
Leistung	
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	500 W
Bohr-Fräisleistung	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 52 mm
Schaftfräsergröße max.	Ø 20 mm
Spindel	
Pinolenhub	50 mm
Ausladung	170 mm
Spindelaufnahme	MK 2 / M 10
Anzugsstange	M 10
Drehzahlen	
Spindeldrehzahlen	100 - 3.000 min ⁻¹
Getriebestufen	2 Stufen, Drehzahl elektronisch regelbar
Schwenkbereich	± 90°
Kreuztisch	
Kreuztischlänge x -breite	400 x 120 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	10 mm / 35 mm / 3
Abstand Spindel - Kreuztisch	275 mm
Verfahrwege	
X-Achse	220 mm
Y-Achse	160 mm
Z-Achse	210 mm
Abmessung und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe	505 x 465 x 795 mm
Nettogewicht	62 kg

Lieferumfang

- › Kegeldorn MK 2/B16
- › Anzugsstange M 10
- › Bedienwerkzeug

Abmessungen



Zubehör

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Spannzangen-Satz MK2/M10, 5-teilig direktspannend	3351980
Spannzangen-Satz ER 25, 15-teilig	3441109
Spannzangenfutter-Satz MK2/ER25	3352052
Spannzangenfutter-Satz MK2/ER32	3352053
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 12-teilig	3352250
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 20-teilig	3352255
Schnellspannbohrfutter DKC 13 / 0-13 mm	3050632
Spannwerkzeugsortiment SPW 8	3352015
T-Nutenstein M 8 / 10 mm	3353020
Universal-Kühlmitteleinrichtung 230 V	3351999
Kühlnebler MMC 1 mit Magnethalter	3356663
Kühlmittelschlauch KMS 2	3356660

Digitale Positionsanzeige

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Digitale Positionsanzeige DRO 5	3383975
Werksmontage DRO 5	9000420
Magnetband pro Meter	3383980

Unterbau

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Universal-Unterbau MSM 1	3353000
Spänewanne	3352999
Nivellierteller SE 1 (4 St werden benötigt)	3381012

*Hinweis: Die Maschine (Frequenzumrichter) entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern siehe Hauptkatalog

quantum MB 4V

Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine mit elektronisch regelbarem Antrieb

- ▶ Schwere, massive Gussausführung
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten und nachstellbaren Keilleisten
- ▶ Bedienpanel mit bedienerfreundlicher, schmutz- und wasserresistenter Folientastatur
- ▶ Drehzahlanzeige
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Manueller Pinolenvorschub mit Feinvorschub
- ▶ Spiel der Vorschubspindeln einstell- und nachstellbar
- ▶ Säule mit handgeschabter Schwalbenschwanzführung
- ▶ Höhenverstellbare, groß dimensionierte Schutzscheibe mit Mikroschalter
- ▶ Großer Drehzahlbereich von 95 - 3.200 min⁻¹ durch 2 schaltbare Geschwindigkeiten, elektronisch regelbar



GEWINDESCHNEIDMODUS

- › Wahlschalter Betriebsart ① auf Gewinde schneiden stellen.
- › Den Tiefenanschlag ② auf die gewünschte Tiefe einstellen.
- › Motor wird durch Bewegen des Pinolenhebels nach unten aktiviert
- › Mit Erreichen der eingestellten Tiefe erfolgt eine Drehrichtungsumkehr der Spindel durch den Schaltpunkt ③
- › Der Gewindebohrer dreht sich wieder aus dem Werkstück heraus
- › Wenn die Pinole wieder komplett bis zum Schaltpunkt eingefahren ist, wird die Drehung der Spindel angehalten



GETRIEBEKOPF

- › Der Bohr-/ Fräskopf kann jeweils nach links und rechts 45° geneigt werden



VORSCHUB

- › Manueller Pinolenvorschub mit dem Feinvorschub



- › Leistungsstarker 1,5 kW Antriebsmotor

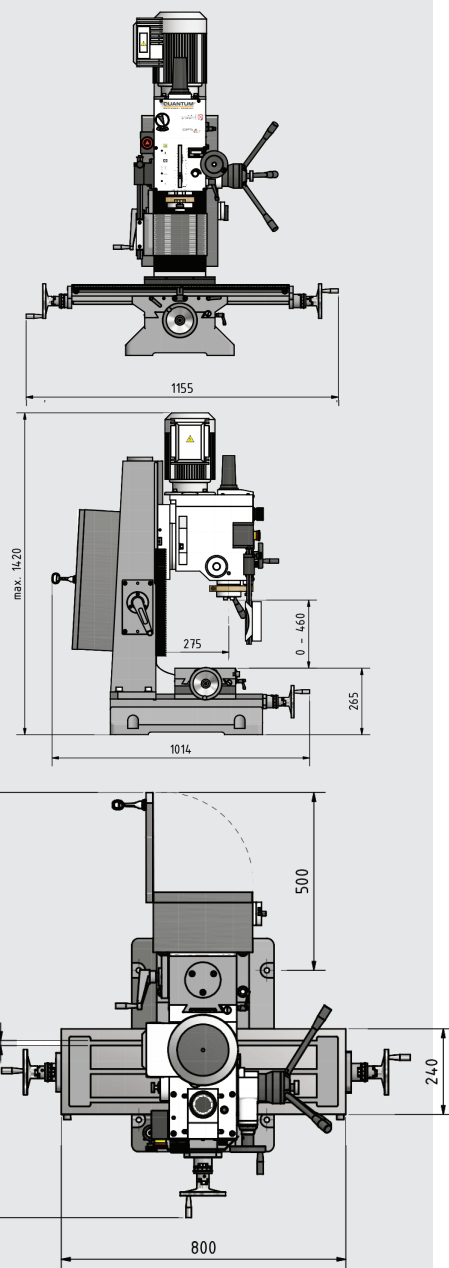
Technische Daten

Modell	quantum MB 4V
Artikel Nr.	3338455
Leistung	
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 kW
Bohr-Fräseleistung	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 63 mm
Schaftfräsergröße max.	Ø 26 mm
Spindel	
Pinolenhub	120 mm
Ausladung	275 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Pinolendurchmesser	68 mm
Anzugsstange	M16
Bohr-Fräskopf	
Schwenkbereich	± 45°
Drehzahlen	
Spindeldrehzahlen	60 - 3.000 min ⁻¹
Getriebestufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Kreuztisch	
Kreuztischlänge x -breite	800 x 240 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 63 mm / 3
Traglast Kreuztisch	80 kg
Abstand Spindel - Kreuztisch	460 mm
Verfahrwege	
X-Achse	450 mm
Y-Achse	200 mm
Z-Achse	430 mm
Abmessung und Gewicht	
Abmessungen (L X B X H) ca.	1.155 x 775 x 1.420 mm
Nettogewicht ca.	320 kg

Zubehör

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Spannzangenfutter MK 4/M16	3352094
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 12-teilig	3352250
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 20-teilig	3352255
Kopier-und Planmesser MK 4 Ø 63 mm	3350214
Ausdreh-Ausbohrkopf MK 4/B16	3352125
Aufnahmedorn Bohrfutter MK 4/B16	3350304
Gewindeschneidfutter MK 4/ M3 - M12	3050709
Gewindeschneidfutter MK 4/ M8 - M20	3050710
Parallel-Unterlegplatten-Satz, 18-teilig	3536191
Höhenverstellbarer Reitstock RST 1	3356155
Niederhalter 14 mm	3352031
Spannwerkzeugsortiment SPW 12, 58-teilig	3352077
Universal Tischvorschub V 99S	3352021
Montagesatz V 99S für die X-Achse	3352035
Universal-Kühlmitteleinrichtung 230 V	3351999
Kühlnebler MMC 1 mit Magnethalter	3356663
Kühlmittelschlauch KMS 2	3356660
Stahlunterbau MSM 3 (zzgl. €)	3353014
Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß SE 55 (4 Stück nötig)	3352981

Abmessungen



Lieferumfang

- › Adapter MK4/MK 3
- › Anzugsstange M 16
- › Bedienwerkzeug

quantum SQ-V10

Diese Hand-Metallbandsäge ist sowohl auf dem optionalen Arbeitstisch mit Schraubstock montierbar, wie auch frei Hand geführt einsetzbar

- ▶ Kraftvoller 1,1 kW Motor
- ▶ Ideal geeignet zum Absägen von Vollmaterialien aus Stahl mit geringer Zugfestigkeit und vorzugsweise zum Absägen von Rohren, Profilen aus Stahl, Aluminium und Buntmetallen.
- ▶ Auch geeignet zum Trennen von Holz, Kunststoffen und anderen dünnen Nichteisenmetallen
- ▶ Starke Brückenkonstruktion mit Aluminium-Rahmen
- ▶ Die Säge erlaubt materialschonendes, nahezu funkenfreies Sägen ohne Kühlmittel
- ▶ Verringertes Schneidgeräusch
- ▶ Durch verstellbaren Zusatzgriff immer die richtige Arbeitsposition
- ▶ Transportkoffer
- ▶ Vom optionalen Arbeitstisch abnehmbar für flexiblen Einsatz



Geschwindigkeitsregler

- › Variable Sägeband-Geschwindigkeit 42 - 144 m/min. für verschiedene Materialien



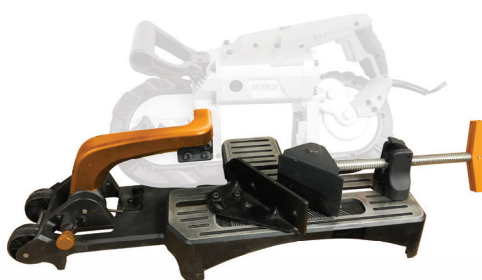
Spannhebel

- › Leicht bedienbarer Sägebandspanner und Justierschrauben gewährleisten permanent präzisen Bandlauf



LED-Arbeitslicht

- › beleuchtet dunkle Arbeitsflächen für präzises Schneiden



Arbeitstisch

- › Inklusive Schraubstock
- › Nettogewicht 13 kg
- Art.-Nr. 3184212
- € zzgl. USt. 128,00

Schnittbereiche

mit optionalem Arbeitstisch			
0°	Ø 115 mm	105 mm	100 x 115 mm
45°	Ø 45 mm	40 mm	30 x 45 mm
ohne optionalem Arbeitstisch			
0°	Ø 127 mm	127 mm	127 x 127 mm
45°	Ø 40 mm	40 mm	40 x 120 mm

Lieferumfang

- › Transportkoffer
- › Bi-Metall-Sägeband 10-14 Zähne pro Zoll M42

Sägebänder

HSS Bi-Metall M 42 10 - 14 ZpZ	Artikel-Nr. 3357548
-----------------------------------	------------------------

Modell	quantum SQ-V10
Artikel-Nr.	3184210
Technische Daten	
Elektrischer Anschluss	230 V/1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 kW
Sägeband-Geschwindigkeit	42 - 144 m/min
Sägebandabmessung	1.140 x 13 x 0,65 mm
Abmessungen (L X B X H) ca.	465 x 280 x 165 mm
Nettogewicht ca.	6,6 kg

Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichter auf Seite 329
Die Hand-Bandsäge (Frequenzumrichter) entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C2

quantum MCS 355

Metall-Trennsäge für das Sägen von Rohren und Profilen aus Stahl, NE-Metallen, Kunststoffen und Verbundmaterialien sowie Edelstahl

- ▶ Hohe Durchzugskraft
- ▶ 2.200 W Motorleistung
- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten
- ▶ Verbessertes Griffdesign durch horizontale Griff-Position
- ▶ Für den mobilen Einsatz geeignet
- ▶ Hohe Laufruhe, Schnittqualität und Standzeit
- ▶ Schnellspannsystem
- ▶ Sicherer Betrieb: Der Funkenschutz umschließt das Sägeblatt beim Anheben vollständig, um Verletzungen durch abplatzende oder spritzende Teile während des Schneidens zu vermeiden und Ihre Sicherheit zu erhöhen



CS 355

statt € 349,00 zzgl. USt.

329,-

€ 391,51 inkl. USt.

Art.-Nr. 3186011 **



› Sägespanauffangbehälter (bis zu 80%)



› Schnellspannschraubstock mit Schnellverstellmechanismus für mehr Komfort



› Müheloses Einstellen von Winkelschnitte 0°-45°



› Dank des zentralen Tragegriffs kann die Säge bequem transportiert werden.
› Kompakt transportabel

Modell	quantum MCS 355
Technische Daten	
Elektrischer Anschluss	230 V/1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	2,2 kW
Leerlaufdrehzahl	1.500 min ⁻¹
Abmessung Sägeblatt	Ø355 mm x 25,4 mm
Abmessungen (L X B X H) ca.	
Nettogewicht ca.	25,4 kg

Schnittbereiche

			
0°	Ø 130 mm	120 mm	95 x 180 mm
45°	Ø 105 mm	89 mm	78 x 110 mm

quantum S 122G / S 122V

Transportable Gehrungsbandsäge mit hoher Schnittpräzision.

S 122V mit stufenlos einstellbarer Sägeband-Geschwindigkeit

- ▶ Kugellagergelagerte 3-Punkt-Sägebandführung für hervorragenden Bandlauf und damit optimale Schnittergebnisse
- ▶ Drei Geschwindigkeitsstufen für eine breite Materialauswahl
- ▶ Mikroschalter für automatischen Anschlag
- ▶ Sägebügel von 0° bis 45° schwenkbar
- ▶ Gut ablesbare Skala für Winkelverstellung
- ▶ Mit hochwertigem Bimetall-Sägeband als Standardausstattung
- ▶ Vorschub über Feder einstellbar
- ▶ Sägebandspannung vorne über Handrad einstellbar
- ▶ Schnellspannschraubstock serienmäßig
- ▶ Praktischer Unterbau
- ▶ Einstellbarer Materialanschlag für Serienfertigungen
- ▶ Schutzschalter für die Sägebandabdeckung
- ▶ Grundplatte mit rutschfesten Füßen
- ▶ Transportsicherung
- ▶ Komplett ausgestattete Maschine, der Anwender kann sofort produktiv arbeiten



Lieferumfang

- › Materialanschlag
- › Bi-Metall-Sägeband

Modell	S 122G	S 122V
Artikel-Nr.	steht noch nicht fest	steht noch nicht fest
Elektrischer Anschluss	230 V/1 Ph ~50 Hz	230 V/1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	550 W	550 W
Sägeband-Geschwindigkeit	21/31/54 m/min	xxx
Sägebandabmessung	1.638 x 13 x 0.65 mm	1.638 x 13 x 0.65 mm
Schnittwinkel	0° - 45°	0° - 45°
Länge ca.	950 mm	950 mm
Breite ohne / mit Materialanschlag ca.	550 / 620 mm	550 / 620 mm
Höhe untere / obere Endlagestellung ca.	1.060 / 1.430 mm	1.060 / 1.430 mm
Nettogewicht ca.	56 kg	56 kg

Schnittbereiche

			
0°	Ø 115 mm	100 mm	100 x 150 mm
45°	Ø 100 mm	85 mm	85 x 65 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

quantum SQ-M13 Metallbandsäge ideal für leichte Sägearbeiten



- ▶ Schutzschalter für den Riemendeckel und die Sägebandabdeckung in Niederspannungsausführung
- ▶ Separater Not-Halt Schlagschalter
- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Drei Geschwindigkeitsstufen für eine breit angelegte Werkstoffauswahl
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkleinstellung
- ▶ Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Sägebandspannung frontseitig über Handrad einstellbar
- ▶ Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- ▶ Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstückspannung



Lieferumfang

- › Materialanschlag
- › Bi-Metall-Sägeband
- › Maschinenunterbau

Modell ohne Kühlmittelpumpe	quantum SQ-M13
Artikel-Nr.	3184240

Technische Daten	
Elektrischer Anschluss	230 V/1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	550 W
Sägeband-Geschwindigkeit	24 / 35 / 55 m/min.
Sägebandabmessung	1.640 x 12,7 x 0,64 mm
Schnittwinkel	0° - 60°
Abmessungen (L X B X H) ca. (min)	977 x 540 x 1.100 mm
Nettogewicht ca.	81 kg

Schnittbereiche

			
0°	Ø 128 mm	120 mm	125 x 120 mm
45°	Ø 85 mm	80 mm	125 x 60 mm
60°	Ø 55 mm	55 mm	55 x 55 mm

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

quantum SQ-M15 Metallbandsäge mit Unterbau



- ▶ Schutzschalter für den Riemendeckel und die Sägebandabdeckung in Niederspannungsausführung
- ▶ Separater Not-Halt Schlagschalter
- ▶ Geräuscharmer Lauf
- ▶ Mikroschalter für automatische Endabschaltung
- ▶ Gut lesbare Skala zur Winkeleinstellung
- ▶ Serienmäßig mit hochwertigem Bi-Metall-Sägeband
- ▶ Sägebandspannung frontseitig über Handrad einstellbar
- ▶ Einstellbarer Materialanschlag für Serienarbeiten
- ▶ Schnellspannschraubstock für schnelle Werkstückspannung



Lieferumfang

- › Materialanschlag
- › Bi-Metall-Sägeband
- › Maschinenunterbau

Modell	quantum SQ-M15
Artikel-Nr.	3184260
Technische Daten	
Elektrischer Anschluss	230 V/1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	550 W
Sägeband-Geschwindigkeit	34 m/min.
Sägebandabmessung	1.735 x 13 x 0,65 mm
Schnittwinkel	0° - 60°
Verpackungsgröße	930 x 470 x 480 mm (Machine) 740 x 540 x 330 mm (Unterbau)
Nettogewicht ca.	62 kg

Schnittbereiche

0°	Ø 150 mm	150 mm	150 x 160 mm
45°	Ø 105 mm	105 mm	105 x 150 mm
60°	Ø 65 mm	65 mm	

Der Schnittbereich wurde mit Aluminium ermittelt. Er kann beim Einsatz unterschiedlicher Materialien variieren und unter Umständen kleiner ausfallen (nicht Schnittkapazität).

quantum GQ 120 / GQ 150 / GQ 200 Doppelschleifmaschinen

- ▶ Leistungsstarker Induktionsmotor
- ▶ Verstellbare Werkstückauflage
- ▶ Stabiles Gehäuse aus Stahl
- ▶ Verstellbarer Funkenschutz schützen vor umherfliegenden Teilen, ohne die Sicht zu beeinträchtigen.
- ▶ Ausgestattet mit K 36 und K60 Schleifscheiben.



Abb.GQ 120



Abb.GQ 150

Model	quantum GQ 120	quantum GQ 150	quantum GQ 200
Artikel-Nr.	3141000	3141010	3141020
Elektrischer Anschluss	230 V/1 Ph ~50 Hz	230 V/1 Ph ~50 Hz	230 V/1 Ph ~50 Hz
Motorleistung S6 40%	150 W	250 W	400 W
Drehzahlen	2.980 min ⁻¹	2.980 min ⁻¹	2.980 min ⁻¹
Abmessung Schleifscheibe	125x16 mm	150x20 mm	200x20 mm
Wellendurchmesser	Ø 12,7 mm	Ø 12,7 mm	Ø 16 mm
Nettogewicht	4,3 kg	6,5 kg	9,5 kg

quantum GQ 150Q Nass-Trockenschleifer

- ▶ Leistungsstarker Induktionsmotor für ruhiges und vibrationsarmes Arbeiten
- ▶ Verstellbare Werkstückauflage
- ▶ Stabiles Gehäuse aus Stahl
- ▶ Verstellbarer Funkenschutz schützen vor umherfliegenden Teilen, ohne die Sicht zu beeinträchtigen.
- ▶ Ausgestattet mit K 36 und K60 Schleifscheiben.

Lieferumfang

Model	quantum GQ 150Q
Artikel-Nr.	3141050
Elektrischer Anschluss	230 V/1 Ph ~50 Hz
Motorleistung S6 40%	250 W
Drehzahlen	2.980 min ⁻¹
Abmessung Schleifscheibe Trocken	Ø150 x 20 x Ø12.7 mm
Abmessung Schleifscheibe Nass	Ø150 x 40 x Ø20 mm
Verpackungsgrösse	420 x 265 x 285 mm
Nettogewicht	8,2 kg



quantum GQ 150B

Kombischleifer kombiniert mit Schleifscheibe und Vielzweckbürste



- ▶ Mit diesem Kombischleifer schleifen Sie mühelos verschiedene Materialien wie Metalle, NE-Metalle, Kunststoffe, Holz, Plexiglas etc
- ▶ Stabiles Gehäuse aus Stahl
- ▶ Anschlag ermöglicht schnelles und bequemes Anschleifen der Werkstücke
- ▶ Im Lieferumfang je eine Schleifscheibe und Vielzweckbürste



Model	quantum GQ 150B
Artikel-Nr.	3141060
Elektrischer Anschluss	230 V/1 Ph ~50 Hz
Motorleistung S6 40%	250 W
Drehzahlen	2.980 min ⁻¹
Abmessung Schleifscheibe	Ø150 x 20 x Ø12.7 mm
Abmessung Stahlbürste	Ø200 x 20 x Ø32 mm
Verpackungsgröße	425 x 205 x 230 mm
Nettogewicht	8 kg

quantum GQ 1 / GQ 2

Maschinenunterbau



Model	quantumGQ 1	quantumGQ 2
Artikel-Nr.	3141200	3141210
Verpackungsgröße	710 x 325 x 206 mm	820 x 370 x 255 mm
Nettogewicht	12,3 kg	14 kg



QUALITÄTSARBEIT BRAUCHT QUALITÄTSMASCHINEN

ENTDECKEN SIE UNSER GESAMTES MARKENSORTIMENT
www.stuermer-maschinen.de



Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 | D-96103 Hallstadt
Tel (09 51) 96 555 - 0
info@stuermer-maschinen.de | www.stuermer-maschinen.de

Aircraft Kompressorenbau GmbH
Gewerbestraße Ost 6 | A-4921 Hohenzell (Austria)
Tel +43 (0) 77 52 - 7 09 29 - 0 | www.aircraft.at

Hier erhalten Sie immer ein gutes Angebot

Angebote für unsere Kunden, die Unternehmer und nicht Verbraucher sind Unsere Angebote aus diesem Prospekt richten sich ausschließlich an Unternehmer, die die angebotene Ware bei uns im Zusammenhang mit ihrer unternehmerischen Tätigkeit kaufen. Dies ist Geschäftsgrundlage für die mit uns geschlossenen Kaufverträge bezüglich, der in diesem Prospekt angebotenen Waren und damit im Zusammenhang stehender weiterer Verträge; ein Vertragsschluss mit Verbrauchern i.S.d. § 13 BGB ist ausdrücklich ausgeschlossen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten Nicht alle Artikel lagermäßig. Beschaffung kurzfristig möglich. Auslieferung erfolgt ausschließlich über den Fachhandel. Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter www.stuermer-maschinen.de oder anzufordern über Stürmer Maschinen GmbH.

Das gesamte Prospekt ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums sofern dies im Einzelfall möglich ist